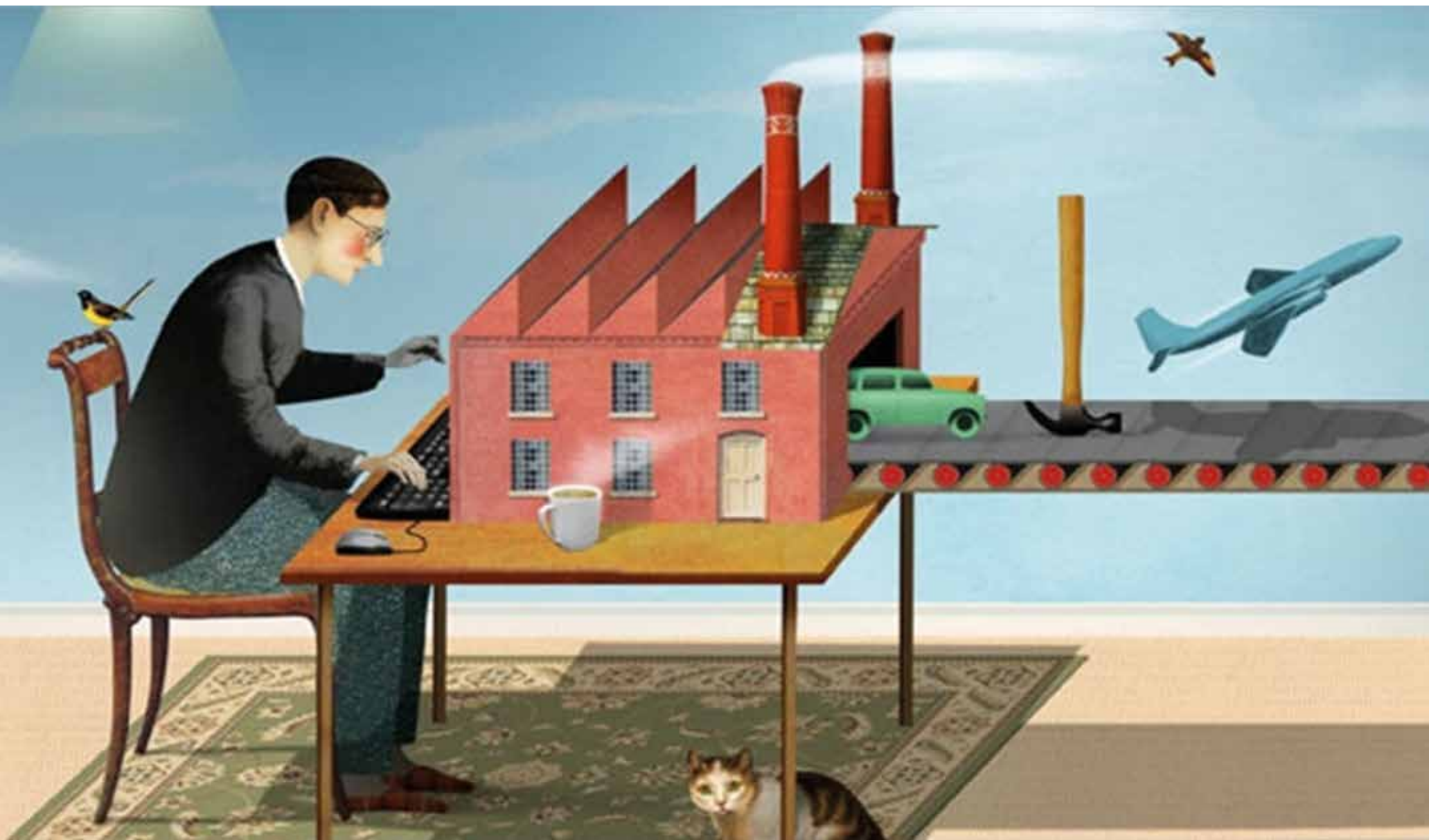




ТЕХНОЛОГИЯ
КазЭнергоВоздух



Ваша цель - наша цель!



ТОО «Технология КазЭнергоВоздух» начало свою работу в Республике Казахстан в 2004 году. За все эти годы успешной работы в Казахстане пройден большой путь. Собственные складские помещения, что позволяет постоянно держать большое количество оборудования и запасных частей в стоке. Изготовление нестандартного оборудования и запасных частей по техническому заданию или образцам заказчика на заводе изготовителя. Мы всегда готовы сотрудничать с клиентами разного потребительского запроса, от компаний малого и среднего бизнеса, до промышленных предприятий с крупными серийными заказами. Развиваем сеть представительств и сервис центров по всему Казахстану. Штат Нашей Компании составляет свыше 20 высококвалифицированных сотрудников. На страницах этого каталога представлено оборудование DURMA, DALGAKIRAN, а также GÜR SOĞUTMA.

СОДЕРЖАНИЕ

ТОО «Технология КазЭнергоВоздух»	1	Винтовые маслонаполненные компрессоры серии DVK, DVK D	27
Машиностроительная компания Durmazlar Machinery	2	Винтовые маслонаполненные компрессоры серии INVERSYS PLUS	29
Листогибочный пресс DURMA	3	Безмасляные винтовые компрессоры серии EAGLE	31
Гидравлические листогибочные прессы DURMA серии AD-S	3	Безмасляные ротационные винтовые компрессоры серии EAGLE	31
Гидравлические листогибочные прессы DURMA серии AD-R	6	Центробежные (турбо) компрессоры IHI-DALGAKIRAN	34
Гильотинные ножницы DURMA	9	Воздушный поршневой маслонаполненный компрессор серия DBK	36
Гильотины гидравлические серии VS	9	Воздушный маслонаполненный дожимной компрессор серии PET PLUS	37
Гильотинные ножницы серии SBT с качающейся балкой	12	Воздушный маслонаполненный компрессор серии DKT, DKC И DKS	38
Координатно-пробивные прессы DURMA	13	Воздушный поршневой маслонаполненный компрессор серии DKAB	39
Координатно-пробивные прессы DURMA серии TP (ТУРЕЛЬ)	14	Поршневые маслонаполненные компрессоры серии WAVE с давлением 40 бар	40
Машины плазменной резки DURMA	16	Адсорбционный и рефрижераторный осушители для подготовки сжатого воздуха ..	41
Компактная установка плазменной резки DURMA серии PL-C	16	Рефрижераторный осушитель сжатого воздуха DRYAIR DK	43
Машины лазерной резки DURMA	18	Адсорбционный осушитель сжатого воздуха DRYAIR DA	44
HDF серия	18	Модульный адсорбционный осушитель DRYAIR DMD	45
Вальцовочные станки DURMA	20	Магистральные фильтры очистки сжатого воздуха GO	46
Гидравлические вальцы 4-х валковые HRB-4	21	Гюр Согутма	47
Профилигибочные машины DURMA	23	Чиллеры серии GRS - Gūr Soğutma	48
Компания "DALGAKIRAN"	24	Сухие градирни DC (ДРАЙКУЛЕРЫ) Gūr Soğutma	51
Винтовые маслонаполненные компрессоры серии TIDY	25		



ООО «ТЕХНОЛОГИЯ КАЗЭНЕРГОВОЗДУХ» является официальным дилером ведущих мировых производителей как:

- **«DURMA»** Турция, по металлообрабатывающим станкам.
- **«DALGAKIRAN»** Турция, по компрессорам.
- **«MATRIX»** Италия, по инструментам для металлообрабатывающих станков.

С момента основания в 2004 году лидерство нашей компании среди конкурентов базируется на нескольких преимуществах. А именно:

- **гарантия на поставляемое оборудование;**
- **продажа в лизинг;**
- **модульные проекты «под ключ»;**
- **пневмо-аудит;**
- **качественное и оперативное сервисное обслуживание.**

Изготовление нестандартного оборудования и запасных частей по техническому заданию или образцам заказчика на заводах изготовителя. Поставка запасных частей со склада и под заказ от мировых брендов. Обучение персонала на заводах производителя. Мы всегда готовы сотрудничать с клиентами разного потребительского запроса, от компаний малого и среднего бизнеса, до промышленных предприятий с крупными серийными заказами. Развиваем сеть представительств и сервис центров по всему Казахстану. Наша цель быть среди лидирующих компаний во всех предоставляемых услугах.

Наша цель – построение взаимовыгодных, доверительных отношений с нашими покупателями на долгосрочный период.

Ваш Лучший Партнёр Сегодня, Завтра и Навсегда...

КОМПАНИЯ “DALGAKIRAN” была создана в 1965 году в городе Стамбул, Республика Турция. Основной специализацией компании в то время был ремонт компрессорного оборудования. Объединив исключительный опыт полувекового развития, на сегодняшний день компания сформировала следующую структуру:

- Отдел опытно конструкторских работ.
- Отдел планирования производства.
- Отдел закупок и контроля качества.
- Отдел производства.
- Отдел сбыта.



Производственные площади - более 25 000 кв.м:

- литейный цех;
- цех металлообработки и пр-ва корпусов-сосудов, работающих под давлением;
- цех испытания прочности изделий;
- покрасочный цех;
- сборочно-монтажный цех.



Тестирование продукции DALGAKIRAN проходит в одной из самых больших тестовых комнат в мире: на 15-ти стендах тестирования оборудование проходит тесты по таким параметрам, как:

- энергопотребление;
- производительность;
- шумы;
- вибрации.



Наши исследования и разработки

Компания “DALGAKIRAN” завоевала лидирующие позиции на рынке не только благодаря высокому качеству выпускаемой продукции, но и благодаря внедряемым современным технологиям, разработке которых компания “DALGAKIRAN” уделяет особое значение. При разработке дизайна устройств Отдел Исследования и Развития использует собственные инновационные решения, а также моделирует и рассчитывает определенные параметры на компьютере, что обеспечивает целостность процесса производства.

ВИНТОВЫЕ МАСЛОНАПОЛНЕННЫЕ КОМПРЕССОРЫ СЕРИИ TIDY

Компактные, тихие, долговечные, удобные в обслуживании компрессоры серии «Tidy» являются отличным решением для предприятий малого и среднего бизнеса. Компактная конструкция компрессора требует малой площади.

Компрессор оборудован всем необходимым для незамедлительной работы.

В частности, компрессоры до 15 кВт укомплектованы горизонтальным ресивером объемом 200, 250 и 500 литров, а серия Tidy Compact дополнительно оборудуется рефрижераторным осушителем с точкой росы +3°C и двумя магистральными фильтрами для удаления частиц пыли, грязи и капельных фракций масла из сжатого воздуха. Таким образом, на выходе мы получаем очищенный сжатый воздух с классом чистоты 1.4.1 в соответствии с ISO 8573.1.

Компрессоры серии Tidy это верный способ снижения затрат на Вашем производстве при минимальных капитальных вложениях.



Давление: 4,0 – 14,5 Бар;
Производительность: 0,25 – 6,4 м³/мин;
Мощность: 2,2 – 37 кВт.

Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность	Объем ресивера*	Мощность	Габаритные размеры без ресивера* Д/Ш/В	Габаритные размеры на ресивере* Д/Ш/В	Масса с учетом ресивера*	Выход сжатого воздуха	Уровень шума
	бар	бар	м³/мин	лит	кВт	мм	мм	кг	дюйм	дБ
Tidy 3	7,5	4,0	0,25	200/250	2,2	875x550x860	1510x550x1350	240	1/2"	68
Tidy 4	7,5	4,0	0,41	200/250	3,0	875x550x860	1510x550x1350	245	1/2"	68
	10		0,32							
Tidy 5	7,5	4,0	0,56	200/250	4,0	875x550x860	1510x550x1350	250	1/2"	69
	10		0,46							
	13		0,35							
Tidy 7	7,5	5,5	0,77	200/250	5,5	1025x550x835	1510x550x1325	272	1/2"	69
	10		0,65							
	13		0,53							
Tidy 10	7,5	5,5	1,15	500/500	7,5	1025x550x835	1880x640x1500	385	3/4"	69
	10		0,95							
	13		0,72							
Tidy 15	7,5	5,5	1,70	500/500	11,0	1217x650x915	1880x650x1585	414	3/4"	69
	10		1,40							
	13		1,10							
Tidy 20	7,5	5,5	2,25	500/500	15,0	1217x650x915	1880x650x1585	450	3/4"	69
	10		1,96							
	13		1,51							
Tidy 20B	7,5	4,0	2,65	-	15,0		1275x850x1465	410	1"	69
	10		2,30							
	13		1,85							
Tidy 25	7,5	4,0	3,30	-	18,5		1275x850x1465	420	1"	69
	10		2,80							
	13		2,40							
Tidy 30	7,5	4,0	3,85	-	22,0		1275x850x1465	450	1"	70
	10		3,50							
	13		3,00							
Tidy 40	7,5	5,5	4,60	-	30,0		1575x1030x1755	683	1 1/4"	70
	10		4,00							
	13		3,60							
Tidy 40B	7,5	5,5	5,20	-	30,0		1575x1030x1755	710	1 1/4"	70
	10		4,30							
	13		3,70							
Tidy 50	7,5	5,5	6,40	-	37,0		1575x1030x1755	742	1 1/4"	70
	10		5,40							
	13		4,30							

Производительность указана при номинальном давлении 7.0, 9.5, 12.5 Бар.

Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 20С, 1 Бар, 0% влажность)

* Объем ресивера для серии Tidy/для серии Tidy Compact

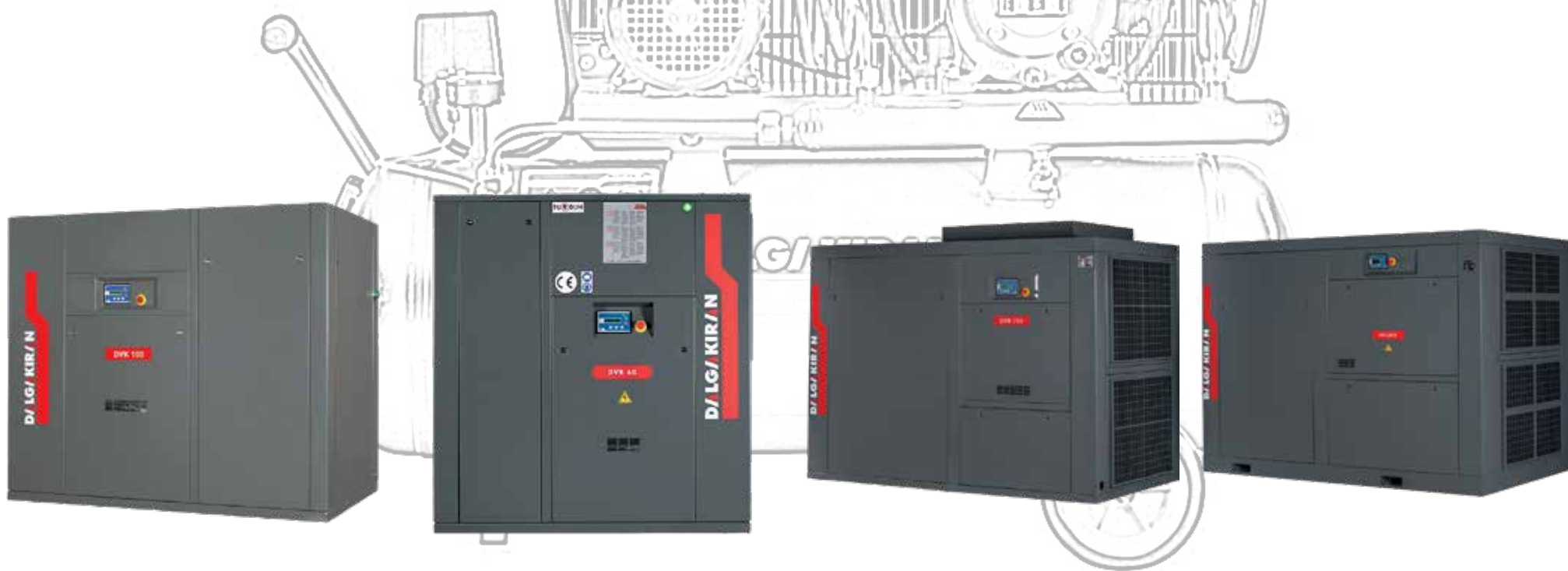
ВИНТОВЫЕ МАСЛОНАПОЛНЕННЫЕ КОМПРЕССОРЫ СЕРИИ DVK, DVK D

Надежность, высокие показатели при любых режимах эксплуатации, гарантированное качество – отличительные особенности компрессоров DALGAKIRAN серии DVK и DVK D. Данные серии маслonaполненных винтовых компрессоров может быть применена в любой области производства, где необходим сжатый воздух. Использование трехмерного проектирования, последних конструктивных инноваций, комплектующих от ведущих европейских производителей, контроль качества сборки на каждом этапе производственного процесса обеспечивают соответствие всем мировым стандартам качества оборудования и организации производства. Конструктивные решения позволяют максимально эффективно передавать мощность от электродвигателя к винтовому блоку посредством шкива-ременного механизма.

В винтовых компрессорах серии DVK D реализовано конструктивное решение прямой передачи мощности от двигателя к винтовому блоку через эластичную муфту, как с использованием редуктора, так и без него.

Потери мощности при данном типе передачи минимальны, тем самым обеспечиваются высокие показатели энергоэффективности. Компрессоры мощностью до 160 кВт оснащены встроенным циклонным сепаратором с автоматическим конденсатоотводчиком.

Компрессоры серии DVK и DVK D – это верный способ снижения затрат на Вашем производстве.



Давление: 4,0 – 14,5 Бар;
Производительность: 4,0 – 53,0 м³/мин;
Мощность: 22 – 315 кВт.

Технические характеристики винтовых компрессоров серии DVK

Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность	Мощность	Габаритные размеры Д/Ш/В	Масса	Выход сжатого воздуха	Уровень шума
	бар*	бар	м³/мин	кВт	мм	кг	дюйм	дБ
DVK 60	7,5	5,5	7,2	45	1575x1030x1755	876	1 1/4»	75
	10		6,4					
	13		5,4					
DVK 60B	7,5	4,5	8,0	45	2000x1200x1810	1170	1 1/2»	74
	10		6,9					
	13		5,6					
DVK 75	7,5	5,5	9,6	55	2000x1200x1810	1340	1 1/2»	76
	10		8,5					
	13		6,6					
DVK100	7,5	5,5	12,4	75	2000x1200x1810	1610	1 1/2»	78
	10		10,5					
	13		8,7					
DVK125	7,5	5,0	15,8	90	2500x1400x2037	2240	2»	79
	10		13,5					
	13		11,0					
DVK150	7,5	5,5	18,8	110	2500x1400x2037	2500	2»	79
	10		16,5					
	13		14,0					
DVK180	7,5	5,5	22,8	132	2500x1805x2000	2873	2 1/2»	79
	10		19,5					
	13		16,0					
DVK220	7,5	5,5	27,4	160	2500x1805x2000	3030	2 1/2»	79
	10		23,0					
	13		19,5					
DVK270	7,5	5,0	36,1	200	3250x2250x2450	4950	NW 80	79
	10		30,0					
	13		24,0					
DVK 340	7,5	5,5	44,0	250	3250x2250x2450	5540	NW 100	79
	10		37,5					
	13		31,3					
DVK 430	7,5	6,0	52,5	315	3250x2250x2450	6025	NW 100	79
	10		5,40					
	13		4,30					

Технические характеристики винтовых компрессоров серии DVK D

Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность	Мощность	Габаритные размеры Д/Ш/В	Масса	Выход сжатого воздуха	Уровень шума
	бар*	бар	м³/мин	кВт	мм	кг	дюйм	дБ
DVK 30D	7,5	4,0	4,0	22	1275x850x1465	483	1»	70
	10		3,6					
	13							
DVK40BD	7,5	5,5	5,5	30	1575x1030x1755	731	1 1/4»	70
	10		4,5					
	13							
DVK50D	7,5	5,5	6,6	37	1575x1030x1755	742	1 1/4»	70
	10		5,6					
	13							
DVK60BD	7,5	4,5	8,5	45	2000x1200x1810	1370	1 1/2»	74
	10		7,1					
	13							
DVK 75D	7,5	5,5	9,8	55	2000x1200x1810	1520	1 1/2»	76
	10		8,7					
	13							
DVK100D	7,5	5,5	12,6	75	2000x1200x1810	1670	1 1/2»	78
	10		11,0					
	13							
DVK 125D	7,5	5,0	16,2	90	2500x1400x2037	2240	2»	79
	10		13,7					
	13							
DVK 150D	7,5	5,5	19,5	110	2500x1400x2037	2640	2»	79
	10		17,9					
	13							
DVK180D	7,5	5,5	23,4	132	2750x1805x2000	2970	2 1/2»	79
	10		20,0					
	13							
DVK220D	7,5	5,5	28,0	160	2750x1805x2000	3080	2 1/2»	79
	10		23,5					
	13		20,0					
DVK 270D	7,5	5,0	37,0	200	3250x2250x2450	4920	NW 80	79
	10		30,8					
	13		24,5					
DVK340D	7,5	5,5	45,0	250	3250x2250x2450	5600	NW 100	79
	10		38,6					
	13		32,6					
DVK 430D	7,5	6,0	53,0	315	3250x2250x2450	5920	NW 100	79
	10		45,5					
	13		39,5					

Производительность указана при номинальном давлении 7,0, 9,5, 12,5 Бар.

Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 20С, 1 Бар, 0% влажность)

*по Вашему заказу могут быть произведены компрессоры с давлением 14,5 бар

ВИНТОВЫЕ МАСЛОНАПОЛНЕННЫЕ КОМПРЕССОРЫ СЕРИИ INVERSYS PLUS

Линейка компрессоров серии Inversys Plus создавалась с учетом всех последних технических достижений компании. Главной задачей перед конструкторами при создании серии компрессоров, оснащенных частотным преобразователем стояла задача получения наиболее высоких показателей энергоэффективности компрессорного оборудования, и все конструктивные решения направлены на достижение данной цели. В компрессорах серии Inversys Plus при помощи встроенного преобразователя частоты тока скорость вращения основного привода меняется пропорционально потреблению сжатого воздуха на предприятии. Таким образом, компрессор потребляет столько электроэнергии сколько нужно для производства требуемого количества сжатого воздуха на данный момент. В винтовых компрессорах серии Inversys Plus реализовано конструктивное решение прямой передачи мощности от двигателя к винтовому блоку через эластичную муфту, без редуктора. Преимущество данного способа состоит в наиболее низких потерях при передаче механической мощности, отсутствии радиальных нагрузок на подшипники. Таким образом, генерация сжатого воздуха происходит с меньшими потерями, увеличивается энергоэффективность процесса.

Новый двигатель, с классом энергоэффективности «Premium Efficiency», разработанный с учетом особенностей эксплуатации с преобразователем частоты, установка отдельного частотного преобразователя на привод вентилятора охлаждения, позволяют получить еще большую экономию электроэнергии. Компрессоры мощностью до 160 кВт оснащены встроенным циклонным сепаратором с автоматическим конденсатоотводчиком.

Компрессоры серии InversysPlus – это эффективный способ снижения затрат на Вашем производстве.



Давление: 3,5 – 13 Бар;
Производительность: 0,9 – 54,1 м³/мин;
Мощность: 5,5 – 315 кВт.

Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность min - max	Ресивер/ Compact	Мощность	Габаритные размеры без ресивера* Д/Ш/В	Габаритные размеры на ресивере* Д/Ш/В	Масса*	Выход сжатого воздуха	Уровень шума
	бар	бар	м³/мин	лит	кВт	мм		кг	дюйм	дБ
Inversys 5 Plus	7,5	5,5	0,30-0,91	200/250	5,5	1100x650x950	1530x650x1442	235/299	1/2	69
	10		0,29-0,75							69
	13		0,40-0,64							68
Inversys 7 Plus	7,5	5,5	0,40-1,20	200/250	7,5	1100x650x95	1530x650x1442	255/319	1/2	70
	10		0,37-1,00							70
	13		0,35-0,83							69
Inversys 11 Plus	7,5	5,5	0,77-1,80	500	11	1172x730x1000	1798x730x1690	305/440	3/4	69
	10		0,81-1,61							69
	13		0,74-1,30							68
Inversys 15 Plus	7,5	5,5	0,99-2,85	500	15	1172x730x1000	1798x730x1690	345/480	3/4	71
	10		0,97-2,33							71
	13		0,99-2,07							70
Inversys 18 Plus	7,5	4,0	1,1-3,5	-	18,5	1275x850x1465		465	1	71
	10		1,0-3,0							71
	13		1,1-2,6							70
Inversys 22 Plus	7,5	4,0	0,9-4,0	-	22	1275x850x1465		500	1	71
	10		0,9-3,5							71
	13		0,8-2,8							70
Inversys 30 Plus	7,5	5,5	1,2-5,3	-	30	1575x1030x1755		695	1 1/4	71
	10		1,2-4,6							71
	13		1,2-4,0							70
Inversys 37 Plus	7,5	5,5	1,3-6,8	-	37	1575x1030x1755		715	1 1/4	71
	10		1,3-5,8							71
	13		1,3-5,0							70
Inversys 45 Plus	7,5	5,5	1,3-7,6	-	45	1575x1030x1755		945	1 1/4	73
	10		1,2-6,8							73
	13		1,2-5,9							72
Inversys 55 Plus	7,5	5,5	2,5-9,9	-	55	2000x1200x1810		1290	1 1/2	75
	10		2,4-8,2							75
	13		2,6-7,4							74
Inversys 75 Plus	7,5	5,5	2,6-12,9	-	75	2000x1200x1810		1390	1 1/2	77
	10		2,5-10,9							77
	13		2,5-9,6							76
Inversys 90 Plus	7,5	5,0	6,2-16,8	-	90	2500x1400x2037		2020	2	78
	10		6,0-14,4							78
	13		6,2-12,3							77
Inversys 110 Plus	7,5	6,0	6,6-20,1	-	110	2500x1400x2037		2380	2	78
	10		7,1-17,3							78
	13		7,0-15,0							77
Inversys 132 Plus	7,5	5,5	6,9-24,3	-	132	2765x1805x2000		2555	2 1/2	78
	10		6,8-20,3							78
	13		9,7-18,1							77
Inversys 160 Plus	7,5	6,0	6,8-28,2	-	160	2765x1805x2000		2760	2 1/2	78
	10		7,1-24,6							78
	13		8,5-21,7							77
Inversys 200 Plus	7,5	5,0	14,0-37,5	-	200	3250x2250x2450		4460	NW 80	79
	10		13,9-32,3							79
	13		13,8-28,8							78
Inversys 250 Plus	7,5	5,5	13,6-45,2	-	250	3250x2250x2450		5600	NW 100	79
	10		13,5-38,5							79
	13		13,5-33,5							78
Inversys 315 Plus	7,5	6,0	13,2-54,1	-	315	3250x2250x2450		6000	NW 100	79
	10		13,2-44,3							79
	13		12,9-38,0							78

БЕЗМАСЛЯНЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ СЕРИИ EAGLE

Сконструированы с учетом последних достижений в производстве без масляных винтовых блоков, имеют высокие меж сервисные интервалы и высокие показатели безаварийной работы. Роторы винтового блока второй ступени изготовлены из нержавеющей стали, благодаря чему винтовой блок выдерживает температуры свыше 200С, обладает высоким сопротивлением коррозии и имеет длительный срок службы. Модели с преобразователем частоты позволят Вам снижать затраты на Вашем производстве, благодаря экономии потребляемой электроэнергии. Модели с фиксированной скоростью, благодаря функции ECOMODE, могут в зависимости от уровня нагрузки автоматически регулировать давление, снижая энергопотребление компрессора.

Двухступенчатые без масляные винтовые компрессоры серии Eagle обеспечивают 100% отсутствие масла в сжатом воздухе и являются идеальным решением для предприятий, требующих сжатый воздух высокого качества без примеси масла. В компрессорах серии Eagle установлены современные высоко качественные винтовые блоки, которые отличаются продолжительным сроком службы и не требуют частого обслуживания.

Специальное износостойкое покрытие роторов. Простая и надежная конструкция винтовых блоков с распределительными шестернями, специальными подшипниками и уплотнениями. Эффективная система воздушного охлаждения. Простая и удобная компоновка компрессора. Современные программируемые логические контроллеры (ПЛК) с функциями удаленного доступа и пуска/останова.

Компрессоры серии EAGLE – это верный способ снижения затрат на Вашем производстве.

БЕЗМАСЛЯНЫЕ РОТАЦИОННЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ СЕРИИ EAGLE

- Без масляный сжатый воздух, соответствующий требованиям ISO 8573-1 класс 0. Компрессоры испытаны и сертифицированы TUV Rheinland.
- Высокая производительность, соответствующая стандарту ISO 1217, приложение C/E.
- Система прямого привода с высокоэффективным электродвигателем класса IE4 и гибкой муфтой с колоколообразным кожухом.
- Надежность, подтвержденная результатами испытаний.
- Гидравлический всасывающий клапан с интегрированной системой разгрузки
- Водоотделитель для обеих ступеней
- Воздухозаборник с глушителем и двухступенчатым высокоэффективным воздушным фильтром
- Воздушное и водяное охлаждение
- Минимальные расходы на техобслуживание и эксплуатацию
- Детали выполнены из нержавеющей стали



ПУСКАТЕЛЬ «ЗВЕЗДА-ТРЕУГОЛЬНИК»

Стандартный пускатель «звезда-треугольник» устраняет скачки тока и увеличивает срок службы частей компрессора, повышая надежность системы.

ОСОБЕННОСТИ ВИНТОВЫХ БЛОКОВ

- **Полное отсутствие масла в сжатом воздухе.** Благодаря надежным и долговечным уплотнениям, масло, необходимое для смазки шестерней и подшипников не попадает в зону сжатия.
- **Прочная конструкция, способная выдерживать самые сложные условия эксплуатации.** Компрессор может эксплуатироваться в пыльной, влажной, холодной и горячей среде
- **Компоновка подшипников гарантирует длительный срок службы и отсутствие вибрации.** Радиальные усилия компенсируются опорными роликовыми подшипниками; осевые усилия компенсируются подшипниками с четырехточечным контактом, расположенными на стороне нагнетания
- **Низкий уровень вибрации и шума.** Минимальные зазоры между лопастями роторов, а также между роторами и корпусом обеспечивают низкие обороты вращения и минимальную потребляемую мощность.
- **Высокотехнологичная конструкция привода.** Редуктор оснащен зубчатым колесом, соединенным с антифрикционным подшипником. Динамически сбалансированные роторы обеспечивают превосходные эксплуатационные характеристики винтовых блоков.
- **Износостойкое «ультра покрытие» для сохранения высокой эффективности в течение длительного времени.** Не изнашиваемое покрытие роторов и внутренних частей корпуса позволяет свести к минимуму зазоры и повысить эффективность компрессора.
- **Роторы из нержавеющей стали для ступени высокого давления.** Исключается возможность повреждений в результате коррозии при продолжительных периодах простоя.

ПРОГРАММИРУЕМЫЙ КОНТРОЛЛЕР

- Дополнительные датчики обеспечивают бесперебойную работу двухступенчатых компрессоров
- Функция удаленного доступа
- Удаленный пуск / останов
- Современный, удобный 7-дюймовый цветной сенсорный экран высокой четкости
- Высокоскоростной ПЛК промышленного типа, обладающий надежной и прочной конструкцией
- Система защиты доступа с различными уровнями авторизации.
- Отображение соответствующих данных на экране, построение трендов и активный мониторинг
- Журнал регистрации последних 500 аварийных сигналов
- Функции связи через Ethernet / ModBus
- Функция удаленного мониторинга и управления / совместимость с GSM, Ethernet и Industry 4.0
- Гибкая программируемая / расширяемая структура ввода / вывода

СТАНДАРТНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Звукоизолирующий корпус
- Высокая устойчивость к коррозии
- Защита электродвигателя от перегрузки
- Электродвигатели класса IE4

ОПЦИИ

- Привод с регулируемой скоростью вращения
- Автоматическая система смазки
- Система рекуперации тепла
- Воздушное или водяное охлаждение

Технические данные

Модель	Давление бар	Производительность м³/мин	Мощность двигателя кВт	Размеры мм			Масса кг
				Длина	Ширина	Высота	
EAGLE W 90	7	15,8	90	3000	1800	2200	3250
	8,5	13,3					
	10	13,2					
EAGLE W 110	7	19,9	110	3000	1800	2200	3450
	8,5	17,3					
	10	15,8					
EAGLE W 132	7	22,1	132	3000	1800	2200	3450
	8,5	21,3					
	10	19,8					
EAGLE W 160	7	25,9	160	3000	1800	2200	3900
	8,5	25,9					
	10	24,7					
EAGLE W 200	7	28,6	200	3000	1800	2200	3900
	8,5	28,6					
	10	28,6					
EAGLE W 200 B	7	37,2	200	3600	2100	2500	5020
	8,5	34,7					
	10	32,2					
EAGLE W 250	7	45,2	250	3600	2100	2500	5260
	8,5	41,3					
	10	37,1					
EAGLE W 315	7	51,1	315	3600	2100	2800	5260
	8,5	49,7					
	10	45,1					
EAGLE W 355	7	—	355	3600	2100	2500	5680
	8,5	51,0					
	10	51,0					

1. Относится к свободной подаче воздуха, измеренной в соответствии со стандартом ISO 1217:2009, приложение C. DALGAKIRAN оставляет за собой право вносить изменения в свою продукцию и технические характеристики без предварительного уведомления.

Технические данные

Модель	Давление	Производительность		Мощность двигателя кВт	Размеры мм			Масса
		м³/мин			Длина	Ширина	Высота	кг
	бар	мин.	макс.					
EAGLE W 110 VS	7	9,7	20,1	110	3000	1800	2200	3500
	8.5	9,6	18,6					
	10	9,6	17,3					
EAGLE W 132 VS	7	10,4	22,6	132	3000	1800	2200	3600
	8.5	10,3	21,4					
	10	10,3	20,0					
EAGLE W 160 VS	7	10,0	27,4	160	3000	1800	2200	4050
	8.5	9,8	26,0					
	10	9,8	23,9					
EAGLE W 200 VS	7	10,3	30,1	200	3000	1800	2200	4100
	8.5	10,2	28,7					
	10	10,1	23,9					
EAGLE W 200 B VS	7	18,2	35,8	200	3600	2100	2500	5150
	8.5	18,1	32,0					
	10	17,1	29,1					
EAGLE W 250 VS	7	17,3	45,5	250	3600	2100	2500	5440
	8.5	17,2	42,0					
	10	17,1	38,4					
EAGLE W 315 VS	7	17,5	50,8	315	3600	2100	2800	5450
	8.5	17,4	47,6					
	10	17,3	45,8					

1. Относится к свободной подаче воздуха, измеренной в соответствии со стандартом ISO 1217:2009, приложение E. DALGAKIRAN оставляет за собой право вносить изменения в свою продукцию и технические характеристики без предварительного уведомления.

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ (ТУРБО) КОМПРЕССОРЫ IHI-DALGAKIRAN

Турбокомпрессоры представляют собой последнее слово техники в сегменте промышленных воздушных и газовых компрессоров. Мы горды тем, что эти высокоэффективные установки производятся в Японии, после чего комплектуются дополнительным оборудованием на заводе «IHI-Dalgakiran» в Турции и отгружаются Заказчику.

Центробежные компрессоры производства «IHI-Dalgakiran» по своим техническим характеристикам превосходят аналогичное оборудование других производителей, а их энергоэффективность обеспечивает меньший срок окупаемости вложений, по сравнению с средним показателем по отрасли.

Турбокомпрессор – это разновидность компрессоров, в которых кинетическая энергия, полученная воздухом или газом посредством центробежной силы, возникающей при вращении рабочего колеса, преобразуется в энергию давления в диффузоре путем уменьшения канала воздушного потока. Перед попаданием на следующую ступень, сжатый воздух охлаждается на теплообменнике с высоким КПД. В результате применения нескольких ступеней сжатия, компрессоры имеют высокую эффективность.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ IHI-DALGAKIRAN

- **Прочный корпус**

Корпус компрессора и охладителей представляют собой единый литой чугунный блок, что обеспечивает компактность и прочность конструкции. Проточная часть компрессора и зона теплообменников отделены литой толстой стенкой, что обеспечивает эффективное снижение уровня шума. Кроме того, уникальная конструкция корпуса позволила уменьшить потери давления и возможные утечки сжатого воздуха на соединениях.

- **Рабочие колеса из титана**

Рабочие колеса, разработанные компанией «IHI-Dalgakiran», благодаря ее богатому опыту в данной области, а также использованию методов газодинамического расчета и трехмерного проектирования, гарантирует заказчику наивысшую производительность и широкий диапазон рабочих характеристик. Использование рабочих колес из титана (кроме модели «TRX») гарантирует отсутствие таких проблем, как износ и коррозия.

- **IGV - входной направляющий аппарат**

IGV позволяет регулировать входящий поток воздуха в зависимости от его расхода, кроме того, также возрастает производительность, поскольку забор воздуха, и вращение рабочих колес происходит в одном направлении.

- **Самоустанавливающиеся подшипники качения**

В компрессорах IHI-DALGAKIRAN используются самоустанавливающиеся сегментные подшипники качения, которые обеспечивают высокую скорость и стабильную работу. Сегменты подшипника перемещаются в соответствии с изменением нагрузки на подшипник, обеспечивая идеальную адаптацию к изменениям нагрузки в турбокомпрессоре.

Надежная и эффективная работа высокоскоростных валов, обеспечивается благодаря использованию этих подшипников с горизонтальным разъемом. Поскольку в применяемых подшипниках, в процессе эксплуатации отсутствует прямой контакт с валом, подшипники не имеют регламентного износа, что значительно увеличивает их срок службы.

- **Лабиринтные уплотнения**

Воздушные и масляные уплотнения относятся к лабиринтному типу и не контактируют с ротором. Вследствие чего отсутствует истирание и необходимость периодической замены.

- **Импеллеры**

Импеллеры, изготовленные из титана и нержавеющей стали, более устойчивы к коррозии и механическому износу. В результате, не требуется их периодическая замена, что снижает затраты на обслуживание. Применяя огромный опыт производства, мы выбираем оптимальный дизайн импеллеров, разработанный в соответствии с требованиями Заказчика по расходу и давлению, что обеспечивает максимальную эффективность.

- **Система охлаждения**

Способность компрессоров работать с максимальной эффективностью в течение всего срока службы, напрямую зависит от работы системы охлаждения. Во всех центробежных компрессорах производства «IHI-Dalgakiran» используются прямо трубные охладители с медными трубками и медными пластинами. Таким образом, обеспечивается высокая эффективность охлаждения и продолжительный срок службы турбокомпрессора.

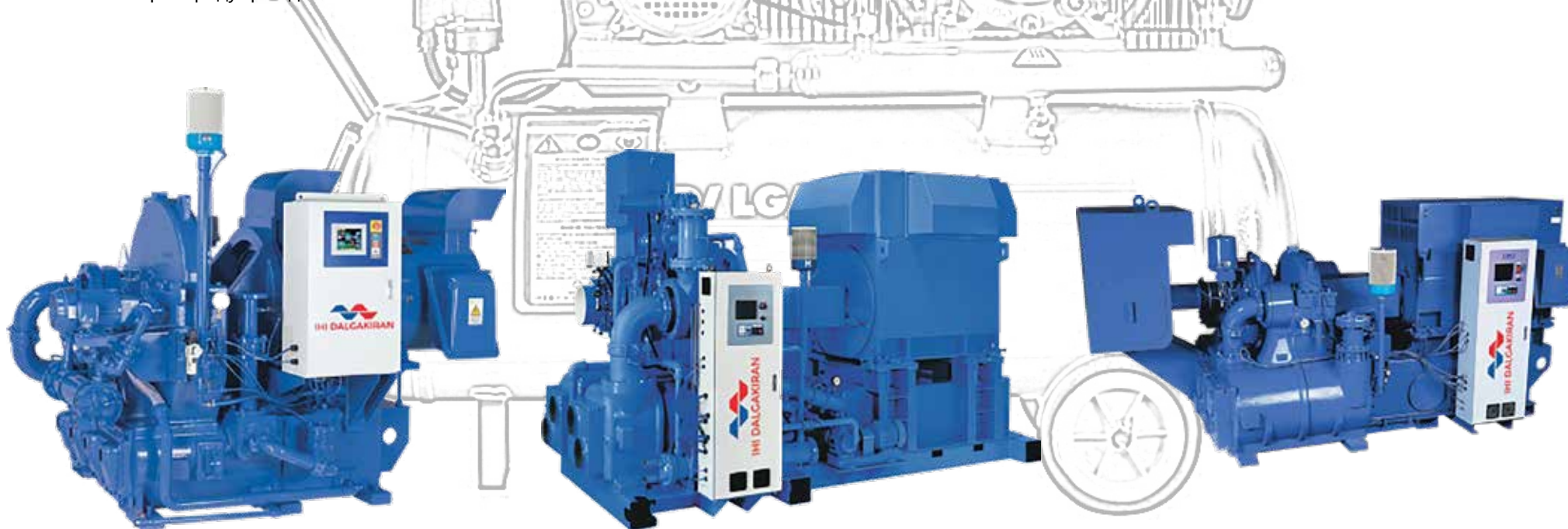
- **Всасывающий фильтр**

Фильтрующие элементы кассетного типа, которые используются в всасывающем фильтре, имеют большую площадь фильтрации, что обеспечивает продолжительный срок службы и простоту обслуживания.

- **Панель управления**

Легко читаемый графический дисплей панели управления позволяет контролировать основные параметры, статус и режимы работы турбокомпрессора. Панель обеспечивает графический интерфейс, который позволяет пользователю наблюдать за основными тенденциями с целью поддержания оптимального режима работы и планировать процедуры обслуживания.

В случае аварийного сигнала или ошибки все значения, замеренные контроллером, сохраняются в его памяти. Таким образом, обеспечивается быстрое обнаружение и устранение причин аварийных сигналов и ошибок. В случае возникновения ошибки, оператор может увидеть на дисплее панели управления неисправности и возможные меры предупреждения.



ВОЗДУШНЫЙ ПОРШНЕВОЙ МАСЛОНАПОЛНЕННЫЙ КОМПРЕССОР СЕРИЯ DBK

Давление на входе: 5 - 13 Бар; Давление на выходе: 15 - 40 Бар;

Производительность: 1,57 - 9,74 м³/мин;

Мощность: 7,5 - 22,0 кВт.

Сжатый воздух высокого давления используется во многих отраслях промышленности, в частности при изготовлении ПЭТ-тары, на буровых установках, опрессовке трубопроводов. Генератор сжатого воздуха высокого давления должен отвечать требованиям высокой надежности и безаварийности работы. Всем этим требованиям отвечают поршневые компрессоры высокого давления компании DALGAKIRAN. Поршневые дожимные компрессоры серии DBK предназначены для генерации сжатого воздуха с давлением 40 Бар. На вход компрессора DBK поступает сжатый воздух с давлением 5-13 Бар от винтового компрессора, где дожимается до 40 Бар. Компрессоры серии DBK неприхотливы в работе, недороги в обслуживании и эксплуатации, не требуют охлаждающей воды, сложного и дорогостоящего монтажа, не занимают много места. Кроме того, Вы можете использовать воздух с давлением 7-13 Бар для цеховых нужд без дополнительных капиталовложений. Компрессоры серии DBK наиболее простое, экономичное и надежное решение в сфере выдува ПЭТ-тары, а также во всех областях, где требуется 40-барный воздух.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель	Макс. давление	Давление на входе	Мин. давление	Производительность	Мощность	Выход сжатого воздуха	Длина	Ширина	Высота	Масса
	бар	бар	бар	л/мин	кВт	дюйм	мм	мм	мм	кг
DBK 20	40	7	15	3709	15	1»	1357	820	758	300
		10		5100						
		13		6491						
DBK 25	40	7	15	4896	18,5	1 1/4»	1380	855	811	345
		10		6732						
		13		8568						
DBK 30	40	7	15	5564	22	1 1/4»	1424	897	812	390
		10		7650						
		13		9180						
DBK 40	40	7	15	6676	30	1 1/4»	1423	1064	736	426
		10		9180						
		13		11648						

Производительность рассчитана по условиям всасывания;

Параметры воздуха на входе в компрессор: 20С, 1 Бар, 0% влажность.



ВОЗДУШНЫЙ МАСЛОНАПОЛНЕННЫЙ ДОЖИМНОЙ КОМПРЕССОР СЕРИИ PET PLUS

Давление на входе: 5 - 13 Бар; Давление на выходе: 15 - 40 Бар;

Производительность: 3,37 - 20,22 м3/мин;

Мощность: 18,5 - 45,0 кВт.

Для генерации сжатого воздуха с давлением 40 Бар в сложных эксплуатационных условиях, при повышенных температурах, объемах потребления сжатого воздуха, при эксплуатации на буровых установках, при выдувке ПЭТ-тары в больших объемах идеально подходят поршневые дожимные компрессоры серии PET PLUS. На вход компрессора PET PLUS поступает сжатый воздух с давлением 5-13 Бар от винтового компрессора, где дожимается до 40 Бар. Благодаря системе принудительного масла смазывания с помощью масляного насоса, четы- трехсекционному алюминиевому комбинированному теплообменнику бустерный компрессор работает 24 в сутки без остановки, не перегревается при повышенных температурах, не требует дополнительного резерва. Встроенный электрический шкаф с электронным контроллером позволяют отслеживать основные рабочие параметры и управлять основными рабочими процессами компрессора, что облегчает процесс эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕРИИ PET PLUS

Модель	Макс. давление	Давление на входе	Мин. давление	Производительность	Мощность	Выход сжатого воздуха	Уровень шума	Длина	Ширина	Высота	Масса
	бар	бар	бар	л/мин	кВт	дюйм	дБ	мм	мм	мм	кг
PET-PLUS 25	35	7	15,0	4480	18,5	1»	81	1380	1100	1030	450
	40	10		6160							
	40	13		7840							
PET-PLUS 40	35	7	15,0	7024	30	1»	82	1485	1100	1030	450
	40	10		9658							
	40	13		12292							
PET-PLUS 50	35	7	15,0	9696	37	1 1/2»	83	1690	1175	1100	745
	40	10		13332							
	40	13		16968							
PET-PLUS 75	35	7	15,0	13047	55	1 1/2»	85	1770	1175	1100	985
	40	10		17940							
	40	13		22833							

Производительность рассчитана по условиям всасывания;

Параметры воздуха на входе в компрессор: 20С, 1 Бар, 0% влажность;



ВОЗДУШНЫЙ МАСЛОПОЛНЕННЫЙ КОМПРЕССОР СЕРИИ DKT, DKC И DKS

Первый компрессор серии DKT, DKC и DKS компания DALGAKIRAN выпустила в 1965 году. Простые в обслуживании, надежные и неприхотливые, компрессоры серии DKT, DKC и DKS обеспечивают бесперебойное снабжение сжатым воздухом для Вашего предприятия. Облегченные поршни, отлитые из специального алюминиевого сплава, отлитые стальные шатуны помогают компрессору работать даже при тяжелых условиях эксплуатации. Впускные клапаны из нержавеющей стали обеспечивают высокую пропускную способность и наименьшие потери при работе компрессора.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПРЕССОРОВ СЕРИИ DKT, DKC И DKS

Модель	Макс. давление	Производительность	Объем ресивера	Мощность	Длина	Ширина	Высота	Масса
	бар	л/мин	л	(kw)	мм	мм	мм	кг
DKT 100 380V	8	205	80	1.1	1134	426	890	93
DKT 100 220V	8	205	80	1.1	1134	426	890	93
DKC 150 380V	8	327	80	1.5	1134	426	909	106
DKC 150 220V	8	327	80	1.5	1134	426	909	106
DKC 200 380V	8	410	200	2.2	1531	450	1034	135
DKC 200 220V	8	410	200	2.2	1531	450	1034	135
DKC 300	8	607	250	4.0	1830	488	1125	209
DKC 300-500	8	607	500	4.0	1830	488	1282	274
DKC 500	8	1013	500	5.5	1927	664	1282	308
DKS 600	8	1657	500	7.5	1927	668	1404	390

* Производительность рассчитана по условиям всасывания



ВОЗДУШНЫЙ ПОРШНЕВОЙ МАСЛОНАПОЛНЕННЫЙ КОМПРЕССОР СЕРИИ DKAB

Давление на выходе: 1 – 3 Бар;

Производительность: 7,0 – 10,6 м³/мин;

Мощность: 18,5 – 22,0 кВт.

Когда Вы видите на дороге цементовоз или другое транспортное средство, перевозящее сыпучие продукты, с большой вероятностью Вы увидите на нем компрессор серии DKAB. Компрессоры серии DKAB - одно из самых распространённых решений для разгрузки цемента и других сыпучих продуктов из транспортного средства, а также стационарной разгрузки. Эти воздушные поршневые компрессоры с прямым приводом зарекомендовали себя как исключительно надёжный и неприхотливый в работе источник сжатого воздуха низкого давления. Компрессор комплектуется необходимыми системами защиты, электрическим шкафом с реверсивным переключением, тем самым даже неопытный пользователь может смело эксплуатировать данный компрессор.

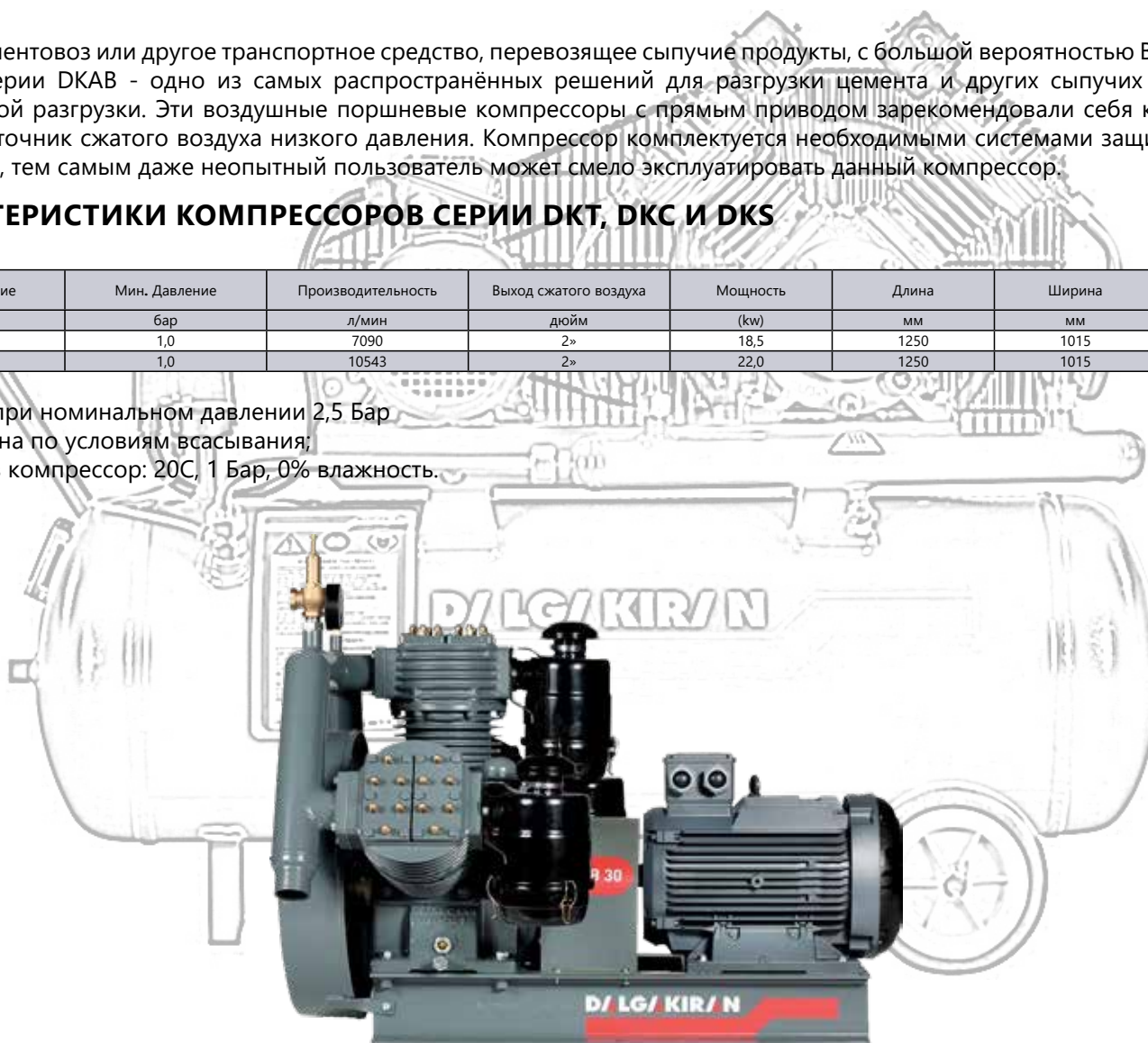
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПРЕССОРОВ СЕРИИ DKT, DKC И DKC

Модель	Макс. давление	Мин. Давление	Производительность	Выход сжатого воздуха	Мощность	Длина	Ширина	Высота	Масса
	бар	бар	л/мин	дюйм	(kw)	мм	мм	мм	кг
DKAB 75	3,0	1,0	7090	2»	18,5	1250	1015	855	364
DKAB 106	3,0	1,0	10543	2»	22,0	1250	1015	855	380

Производительность указана при номинальном давлении 2,5 Бар

Производительность рассчитана по условиям всасывания;

Параметры воздуха на входе в компрессор: 20С, 1 Бар, 0% влажность.



ПОРШНЕВЫЕ МАСЛОПОЛНЕННЫЕ КОМПРЕССОРЫ СЕРИИ WAVE С ДАВЛЕНИЕМ 40 БАР.

Давление: 40 Бар;

Производительность: 1077,3 – 3526,4 м³/мин;

Мощность: 11 – 37 кВт.

ГЛАВНОЕ О СЕРИИ

- **Безостановочная эксплуатация**
- **Встроенный электрический шкаф с электронным контроллером**
- **Система принудительного масла смазывания**
- **Система охлаждения масла и сжатого воздуха**
- **Система отвода конденсата после каждой ступени**

Компрессоры серии WAVE разработаны для запуска дизельных двигателей на морских судах или тепловозах. Посредством пускового воздуха с давлением 40 Бар от компрессора, раскручивается основной или вспомогательный двигатель. Компрессоры серии WAVE сжимают воздух с атмосферным давлением на входе, до 40 Бар на выходе. Сжатие воздуха происходит последовательно в трех ступенях сжатия с промежуточным охлаждением после каждой ступени. Таким образом, процесс сжатия приближен к идеальному и происходит с минимальными затратами электроэнергии. Компрессор оснащен датчиками давления и температуры после каждой ступени. Благодаря системе принудительного масла смазывания с помощью масляного насоса, четырех-секционному алюминиевому комбинированному теплообменнику компрессор серии WAVE работает 24 часа в сутки без остановки, не перегревается при повышенных температурах, работает в самых сложных эксплуатационных условиях. Встроенный электрический шкаф с электронным контроллером позволяют отслеживать основные рабочие параметры и управлять основными рабочими процессами компрессора, что облегчает процесс эксплуатации. Компрессоры серии WAVE это верный способ снижения затрат для Вашего бизнеса.

Модель	Макс. давление	Мин. Давление	Производительность	Мощность	Длина	Ширина	Высота	Масса
	бар	бар	л/мин	(kw)	мм	мм	мм	кг
W64	40	12	1077,3	11	1300	1100	1030	411
W108	40	12	1806,7	15	1580	1175	1100	421
W166	40	12	2767,4	30	1580	11745	1100	630
W210	40	12	3526,4	37	1640	1175	1100	680



АДСОРБЦИОННЫЙ И РЕФРИЖЕРАТОРНЫЙ ОСУШИТЕЛИ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

Давление на выходе: 1 – 3 Бар;

Производительность: 7,0 – 10,6 м³/мин;

Мощность: 18,5 – 22,0 кВт.

Не всегда на производстве уделяется должное внимание качеству сжатого воздуха, хотя от этого зависит как долго и качественно будет работать основное оборудование его потребляющее. Влага и твердые частицы, содержащиеся в сжатом воздухе, выводят из строя пневмо-оборудование, приводят к коррозии элементов пневмосистем и увеличивают затраты на их содержание и ремонт. Компания DALGAKIRAN предлагает комплексные решения в сфере оборудования для подготовки сжатого воздуха. Фильтрация, осушение, охлаждение, сжатого воздуха и других газов, отвод и очистка конденсата – постоянные задачи, которые мы успешно решаем более 10 лет. Оборудование для воздуха подготовки от DALGAKIRAN обеспечивает заявленные параметры даже при сложных условиях эксплуатации. Удовлетворяя самые различные технические потребности, мы обеспечиваем лучшие значения рабочих параметров нашего оборудования:

- точка росы до -70°C,
- пропускная способность осушителя до 760 м³/мин,
- отсутствие потерь сжатого воздуха при горячей напорной регенерации.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА ОТ DALGAKIRAN

- Надежность: выдерживает экстремальные условия эксплуатации, точка росы до -70°C.
- Высокая производительность пропускная способность осушителя до 760 м³/мин.
- Быстрый срок окупаемости экономичность и простота в обслуживании.
- Эффективность: отсутствие потерь сжатого воздуха при горячей напорной регенерации.

Давление: 3,5 – 13 Бар;

Производительность: 0,9 – 54,1 м³/мин;

Мощность: 5,5 – 315 кВт.



Точка росы +3 °C	
Рефрижераторные осушители с воздушным охлаждением	0,4 м³/мин 196,7 м³/мин
Рефрижераторные осушители с водяным охлаждением	21,0 м³/мин 200,0 м³/мин
Рефрижераторные осушители со змеевиковым теплообменником	225,0 м³/мин 760,0 м³/мин
Рефрижераторные осушители для осушения сжатого воздуха с высоким давлением до 50 Бар	0,6 м³/мин 121,9 м³/мин
Точка росы до -70 °C	
Адсорбционные осушители с холодной регенерацией	0,1 м³/мин 180,0 м³/мин
Адсорбционные осушители с горячей регенерацией	1,9 м³/мин 148,4 м³/мин
Адсорбционные осушители с горячей внешней нагнетательной регенерацией	16,7 м³/мин 180,0 м³/мин
Магистральные фильтры	
Магистральные фильтры с одним картриджем	0,4 м³/мин 46,0 м³/мин
Магистральные фильтры высокой пропускной способности	18,0 м³/мин 500,0 м³/мин
Магистральные фильтры для очистки сжатого воздуха с высоким давлением до 50 Бар	1,2 м³/мин 41,0 м³/мин
Охладители	
Охладители сжатого воздуха типа «воздух/воздух»	0,6 м³/мин 38,7 м³/мин
Охладители сжатого воздуха типа «воздух/вода»	1,5 м³/мин 640,0 м³/мин
Сепараторы	3,3 м³/мин 640,0 м³/мин
Конденсатоотводчики	0,1 м³/мин 1650,0 м³/мин
Масловлагодразделители	1,8 м³/мин 120,0 м³/мин

РЕФРИЖЕРАТОРНЫЙ ОСУШИТЕЛЬ СЖАТОГО ВОЗДУХА DRYAIR DK

ГЛАВНОЕ О СЕРИИ

- Два встроенных фильтра грубой и тонкой очистки сжатого воздуха
- Температура сжатого воздуха на входе в осушитель до 60°C
- Низкие потери давления порядка 100 мБар
- Индикатор точки росы

Рефрижераторные осушители сжатого воздуха с точкой росы +3С
на давление до 16 Бар

Рефрижераторный осушитель серии DRYAIR DK обеспечивает низкие значения точки росы даже при тяжелых условиях эксплуатации. Высокопроизводительный спиральный компрессор (от DRYAIR DK 120) обеспечивает высокую энергоэффективность процесса. Запатентованная конструкция «3 в 1» алюминиевого теплообменника, обеспечивает компактность, низкие потери давления порядка 100 мБар и гарантированную точку росы. Электрический шкаф находится в отдельном изолированном отсеке осушителя. Легко открывающиеся панели обеспечивают доступ к любым узлам осушителя, для удобства эксплуатации. Осушитель оборудован электронным контроллером (от DRYAIR 140) с возможностью выбора режимов экономии и выводом аварийных сигналов, а также электронным таймерным конденсатоотводчиком. Осушители до модели DRYAIR DK 170 включительно уже оборудованы двумя магистральными фильтрами грубой и тонкой очистки для очистки воздуха от масла и грубых частиц (остаточное содержание не более 0,01 мг/м3).

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Модель	Пропускная способность м³/мин	Мощность	Тип фильтров	Соединение	Длина	Ширина	Высота	Вес
DryAir DK 10	0,35	0,32	GO 50	1/2	413	363	557	32
Dryair DK 20	0,59	0,32	GO 50	1/2	413	363	557	32
DryAir DK 30	0,83	0,37	GO 50	1/2	413	363	557	32
Dryair DK 40	1,45	0,37	GO 150	3/4	473	453	832	51
DryAir DK 50	2,17	0,6	GO 150	3/4	473	453	832	53
Dryair DK 60	2,83	0,68	GO 150	3/4	473	453	832	55
DryAir DK 70	3,30	0,82	GO 500	1 1/2	553	503	874	78
Dryair DK 80	4,72	1,07	GO 500	1 1/2	553	503	874	83
DryAir DK 90	5,90	1,27	GO 500	1 1/2	553	503	874	86
Dryair DK 100	7,79	1,07	GO 851	2	678	648	1157	160
DryAir DK 110	9,80	1,18	GO 1210	2	678	648	1157	165
Dryair DK 120	13,75	1,43	GO 1210	2	948	728	1370	220
DryAir DK 130	18,33	1,81	GO 1210	2	948	728	1370	230
Dryair DK 140	21,83	2,77	GO 1820	3	948	798	1460	270
DryAir DK 150	27,14	3,14	GO 1820	3	948	798	1460	285
Dryair DK 160	36,67	4,03	GO 2700	3	1167	778	1725	392
DryAir DK 170	43,66	4,62	GO 2700	3	1163	778	1725	410
Dryair DK 180	52,39	5,51	не комплектуется	DN100	1397	847	1770	492
DryAir DK 190	61,60	6,16	не комплектуется	DN100	1397	847	1770	520
Dryair DK 200	80,00	7,76	не комплектуется	DN100	1467	1067	1930	696
DryAir DK 210	92,04	8,92	не комплектуется	DN100	1467	1067	1930	718
Dryair DK 220	109,74	11,13	не комплектуется	DN150	2188	1062	1925	900
DryAir DK 230	123,90	11,91	не комплектуется	DN150	2188	1062	1925	
Dryair DK 240	141,60	15	не комплектуется	DN150	2697	897	1975	
DryAir DK 250	165,20	15	не комплектуется	DN200	2697	897	1975	
Dryair DK 260	196,67	18,43	не комплектуется	DN200	2550	1550	2100	1600

ОПЦИИ: Электронный контроллер для моделей до DRYAIR 140; Конденсатоотводчик «ZERO LOSS».



АДСОРБЦИОННЫЙ ОСУШИТЕЛЬ СЖАТОГО ВОЗДУХА DRYAIR DA

ГЛАВНОЕ О СЕРИИ

- В комплекте поставки идут три встроенных фильтра для очистки сжатого воздуха
- Наличие электронного контроллера с сенсорным экраном
- Высокая надежность
- Стабильная точка росы

Обеспечение низкого значения точки росы до -40С даже при тяжелых условиях эксплуатации

Адсорбционный осушитель с холодной регенерацией серии DA предназначен для осушения потока сжатого воздуха, благодаря процессу поглощения влаги адсорбентом. Осушители серии DA обеспечивают низкие значения точки росы до -40С даже при тяжелых условиях эксплуатации. Процесс осушения протекает в одной колонне осушителя, в то время как в другой влажный адсорбент регенерируется небольшим количеством осушенного воздуха. Процесс регенерации реализуется без подвода тепла. Воздух для процесса регенерации подается противотоком через адсорбент, удаляя из него всю адсорбированную влагу. Осушитель оборудован системой контроля и мониторинга на базе контроллера с сенсорным экраном (от DA 1000). На дисплей выводятся основные рабочие параметры осушителя, аварийные сигналы, визуализируется процесс работы в реальном времени.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Модель	Давление (Бар)		Пропускная способность м³/мин	Тип фильтров	Соединение	Масса адсорбента	Длина	Ширина	Высота	Вес
DryAir DA 185	10	4	3,08	GO200 MX-MY-MP	1	54	808	600	1566	130
DryAir DA 130	10	4	2,17	GO150 MX-MY-MP	1	40	814	600	1312	110
DryAir DA 250	10	4	4,11	GO250 MX-MY-MP	1	75	772	760	1580	150
DryAir DA 300	10	4	5,13	GO300 MX-MY-MP	1 1/2	100	900	690	1558	200
DryAir DA 360	10	4	6,00	GO500 MX-MY-MP	1 1/2	100	900	698	1558	200
DryAir DA 440	10	4	7,33	GO500 MX-MY-MP	1 1/2	125	900	698	1759	270
DryAir DA 575	10	4	9,58	GO600 MX-MY-MP	1 1/2	151	900	680	1991	490
DryAir DA 680	10	4	11,33	GO851 MX-MY-MP	2	202	960	680	2216	525
DryAir DA 850	10	4	14,17	GO851 MX-MY-MP	2	264	1016	857	2277	740
DryAir DA 1000	10	4	16,43	GO1210 MX-MY-MP	2	357	1075	1010	2386	745
DryAir DA 1250	10	4	20,53	GO1820 MX-MY-MP	DN 80	404	1294	1100	2413	990
DryAir DA 1500	10	4	25,00	GO1820 MX-MY-MP	DN 80	454	1300	1010	2547	1040
DryAir DA 1800	10	4	30,00	GO1820 MX-MY-MP	DN 80	566	1513	1110	2479	1205
DryAir DA 2200	10	4	36,67	GO2220 MX-MY-MP	DN 80	708	1460	1110	2793	1540
DryAir DA 2700	10	4	45,00	GO2700 MX-MY-MP	DN 80	852	1533	1252	2831	1880
DryAir DA 3200	10	4	53,33	F3600 MX-MY-MP	DN 100	954	1653	1212	3054	2230
DryAir DA 3600	10	4	60,00	F4800 MX-MY-MP	DN 100	1070	1653	1210	3268	2320
DryAir DA 4400	10	4	73,33	F4800 MX-MY-MP	DN 100	1436	1905	1535	2910	2990
DryAir DA 5000	10	4	83,33	F7200 MX-MY-MP	DN 150	1670	1843	1714	3382	3170
DryAir DA 6300	10	4	105,00	F7200 MX-MY-MP	DN 150	2016	2114	1693	3328	3440
DryAir DA 7200	10	4	120,00	F9600 MX-MY-MP	DN 150	2446	2518	1795	3047	3590
DryAir DA 8800	10	4	146,67	F9600 MX-MY-MP	DN 150	2906	2518	1795	3341	3840
DryAir DA 10800	10	4	180,00	F12000 MX-MY-MP	DN 200	3354	2583	1875	3747	4190



ОПЦИИ: Исполнение на точку росы -70С; Датчик точки росы.

МОДУЛЬНЫЙ АДсорбЦИОННЫЙ осушитель DRYAIR DMD

ГЛАВНОЕ О СЕРИИ

- В комплекте поставки идут три встроенных фильтра для очистки сжатого воздуха
- Вес вдвое меньше чем у традиционного осушителя с двумя колоннами
- Компактность и простота в перемещении и установке
- Наличие электронного контроллера

Предназначен для осушения потока сжатого воздуха, путем поглощения влаги адсорбентом.

Адсорбционный модульный осушитель с холодной регенерацией серии DMD предназначен для осушения потока сжатого воздуха, благодаря процессу поглощения влаги адсорбентом. Осушитель соединяет в себе традиционный принцип осушения сжатого воздуха и последние инновации в конструктивных решениях. В осушителе DMD вместо стандартных двух колон используется модуль, объединяющий от двух до восьми отсеков с адсорбентом. Благодаря модульной конструкции осушитель имеет габаритные размеры и массу существенно меньше, чем, аналогичный осушитель с двумя колоннами. Отличительными чертами осушителя DMD является простота и легкость в обслуживании и эксплуатации. Осушитель может быть установлен на полу или прикреплен к стене. Осушители серии DMD обеспечивают низкие значения точки росы до -70°C даже при тяжелых условиях эксплуатации. Осушитель оборудован PLC контроллером и индикацией основных рабочих параметров работы и аварийных сигналов. Три магистральных фильтра для очистки сжатого воздуха на входе и выходе из осушителя входят в комплект поставки.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Модель	Давление (Бар)		Пропускная способность м³/мин	Тип фильтров	Соединение	Масса адсорбента	Длина	Ширина	Высота	Вес
DryAir DMD 3	16	4	0,08	GO20 MX-MY-MP	1/2	2,0	320	310	560	15
DryAir DMD 5	16	4	0,17	GO20 MX-MY-MP	1/2	2,5	320	310	640	17
DryAir DMD 15	16	4	0,42	GO25 MX-MY-MP	1/2	7,0	320	370	800	25
DryAir DMD 20	16	4	0,58	GO50 MX-MY-MP	1/2	10,0	320	370	1100	35
DryAir DMD 25	16	4	0,75	GO50 MX-MY-MP	1/2	12,0	320	370	1250	41
DryAir DMD 30	16	4	0,83	GO50 MX-MY-MP	1/2	15,0	320	370	1500	46
DryAir DMD 40	16	4	1,17	GO100 MX-MY-MP	1 1/2	18,0	430	430	1250	71
DryAir DMD 50	16	4	1,42	GO100 MX-MY-MP	1 1/2	20,0	430	430	1400	78
DryAir DMD 60	16	4	1,67	GO100 MX-MY-MP	1 1/2	27,0	430	430	1750	92
DryAir DMD 75	16	4	2,17	GO150 MX-MY-MP	1 1/2	38,0	570	430	1300	117
DryAir DMD 100	16	4	2,83	GO150 MX-MY-MP	1 1/2	43,0	570	430	1450	130
DryAir DMD 120	16	4	3,33	GO150 MX-MY-MP	1 1/2	53,0	570	430	1750	152
DryAir DMD 180	16	4	5,00	GO200 MX-MY-MP	1 1/2	67,0	710	430	1500	185
DryAir DMD 240	16	4	6,67	GO250 MX-MY-MP	1 1/2	89,0	850	430	1500	236

ОПЦИИ

- Исполнение на точку росы -70°C .
- Комплект для крепления на стену.



МАГИСТРАЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ ОЧИСТКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА GO

ГЛАВНОЕ О СЕРИИ

- Наличие индикатора засоренности
- Легкость в обслуживании
- Высокое качество сжатого воздуха

Предназначен для осушения потока сжатого воздуха, путем поглощения влаги адсорбентом.

Фильтры серии GO предназначены для очистки сжатого воздуха с давлением до 16 Бар от взвешенных частиц, масла и влаги. Фильтры могут комплектоваться фильтр-элементами 4 типов, обеспечивающих степень фильтрации по частицам от 5 до 0,01 мкм, по маслу от 5 до 0,003 мг/м³. Фильтр-элемент инновационного дизайна обеспечивает заявленные показатели и низкие потери давления. Благодаря специальному держателю элемент очень легко менять. Корпус фильтра легко раскручивается для доступа к элементу, даже без применения специальных инструментов. Анодирование поверхности корпуса обеспечивает высокую коррозионную стойкость. Фильтры комплектуются индикатором засоренности и поплавковым конденсатоотводчиком.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Модель	Пропускная способность м ³ /мин	Соединение	Вес	A	B	C	D	Картридж
GO 25	0,42	1/4	1,35	102	214,5	192,5	45	M25
GO 50	0,83	3/8	1,35	102	214,5	192,5	45	M50
GO 100		1/2	1,51	102	252,5	230,5	45	M100
GO 150	2,50	3/4	2,27	123	297,5	270,5	45	M150
GO 200	3,33	3/4	2,55	123	361,5	334,5	45	M200
GO 250	4,17	1	2,89	123	401,5	374,5	45	M250
GO 300	5,00	1 1/4	3,18	123	458	422,5	45	M300
GO 500	8,33	1 1/4	3,37	123	458	452,5	45	M500
GO 600	10,00	1 1/2	3,69	160	533	497,5	45	M600
GO 851	14,18	2	5,61	160	622,5	581	45	M851
GO 1210	20,17	2	5,98	194	692,5	651	45	M1210
GO 1520	25,17	2 1/2	10,7	194	725,5	669	45	M1520
GO 1820	30,17	3	11,33	194	865	808	45	M1820
GO 2220	36,83	3	12,2	194	919,5	863	45	M2220
GO 2700	45,00	3		194	1063,5	1007	45	M2700

ОПЦИИ

- Комплект для крепления на стену.
- Конденсатоотводчик «ZERO LOSS».



ГЮР СОГУТМА была основана в 1980 году.

С момента основания компания имеет огромный опыт путем накопившихся знаний в сфере промышленного холодильного оборудования и систем кондиционирования воздуха. Изначально у основателей Гюр Согутма была цель в обеспечении промышленных отраслей, охлаждающем оборудованием. Компания первой в Турции разработала и выпустила устройство водяного охлаждения. В компании работают опытные техники в сфере холодильного оборудования.



Компрессор:

На водоохладителях устанавливаются герметичные/полугерметичные компрессоры Danfoss / Bitzer или их аналоги. Электропитание 380 вольт 50 гц. Для обеспечения безопасной работы и продления срока службы водоохладителя используются подогреватель картера, защитные реле (тепловое , токовое), виброгасители на сторонах всасывания и нагнетания компрессора.

Водяной насос:

Центробежный насос высокой производительности с механическим торцевым уплотнением обеспечивает циркуляцию воды (или иного хладоносителя) между водоохладителем и потребителем.

Холодильная автоматика :

Для обеспечения надёжной и стабильной работы используются терморегулирующий и соленоидный клапаны, цифровой термостат, регуляторы давления (высокого и низкого), манометры, фильтр - осушитель, реле протока воды и т.д.

Конденсатор:

Воздушного охлаждения медный змеевик с алюминиевым оребрением. С помощью бесшумно работающих осевых вентиляторов Ziehl Abeg (или эквивалентных) фреон конденсируется и поступает в испаритель. Давление конденсации регулируется при помощи реле KP 5 (Danfoss)

Испаритель:

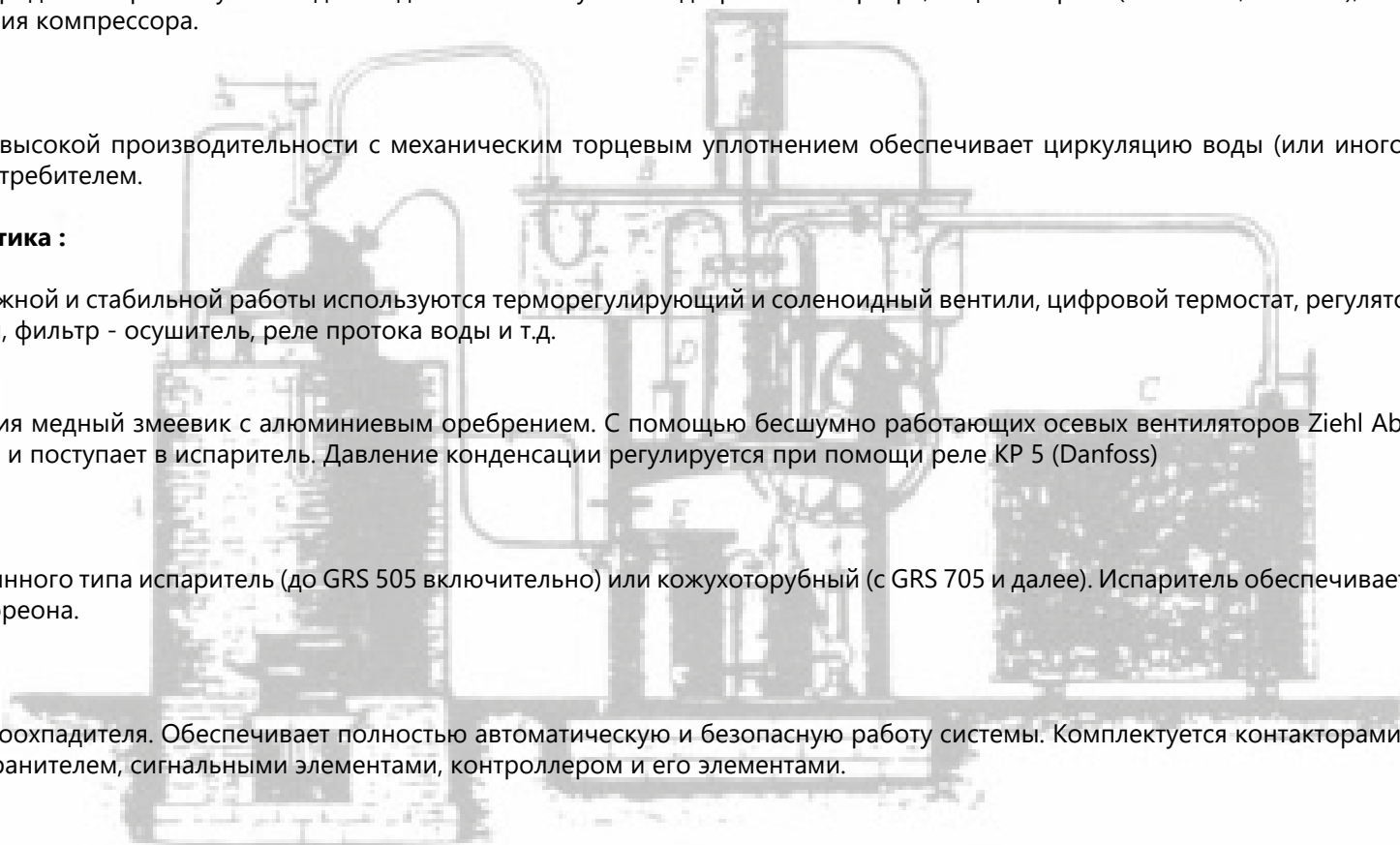
Используется серпантинного типа испаритель (до GRS 505 включительно) или кожухотрубный (с GRS 705 и далее). Испаритель обеспечивает заданную температуру воды при испарении фреона.

Электропанель:

Встроена в корпус водоохладителя. Обеспечивает полностью автоматическую и безопасную работу системы. Комплектуется контакторами, тепловым и защитным реле, главным предохранителем, сигнальными элементами, контроллером и его элементами.

Накопительный бак:

Бак-аккумулятор воды покрыт теплоизоляцией.







ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (ВАТТ)

Модель №	Конд.	Температура испарения			Ширина (мм)	Длина (мм)	Высота (мм)	Kcal/h
		°C	2,5°C	5°C	7,5°C			
GRS 150	35	4.889	5.340	5.846	600	650	950	4.000
	40	4.626	5.056	5.540				
	45	4.733	5.240	5.800				
GRS 200	35	7.334	8.010	8.769	600	650	950	6.000
	40	6.939	7.584	8.310				
	45	7.100	7.860	8.700				
GRS 305	35	9.778	10.680	11.692	600	650	950	8.500
	40	9.332	10.250	11.275				
	45	8.917	9.752	10.695				
GRS 405	35	12.223	13.350	14.615	660	730	1.450	10.000
	40	11.565	12.640	13.850				
	45	10.895	11.920	13.080				
GRS 505	35	17.668	19.325	21.170	900	1.100	1.500	15.000
	40	16.800	18.390	20.160				
	45	15.910	15.910	19.120				
GRS 705	35	24.635	26.885	29.400	1.000	1.100	1.600	20.000
	40	23.440	25.580	27.990				
	45	22.205	24.230	26.550				
GRS 1005	35	30.065	33.062	36.247	1.000	1.250	1.600	25.000
	40	28.582	31.315	34.365				
	45	26.935	29.530	32.450				
GRS 1205	35	35.765	39.240	43.095	1.000	1.550	1.600	30.000
	40	33.725	37.050	40.740				
	45	31.665	34.830	38.350				
GRS 1505	35	45.788	50.285	55.155	1.000	1.550	1.600	40.000
	40	43.395	47.730	52.410				
	45	40.950	45.110	49.580				
GRS 2505	35	64.265	70.535	76.865	1.000	2.400	1.900	60.000
	40	61.255	67.350	73.410				
	45	58.190	64.090	69.890				
GRS 2x1205	35	71.530	78.480	86.190	1.000	2.400	1.900	60.000
	40	67.450	74.100	81.480				
	45	63.330	69.660	76.700				
GRS 3505	35	100.028	110.125	120.015	1.200	2.850	2.500	80.000
	40	95.420	105.160	114.640				
	45	90.720	100.090	109.140				

Модель №	Конд.	Температура испарения			Ширина (мм)	Длина (мм)	Высота (мм)	Kcal/h
		°C	2,5°C	5°C	7,5°C			
GRS 2x1505	35	91.576	100.570	110.310	1.200	3.350	2.500	80.000
	40	86.790	95.460	104.820				
	45	81.900	90.220	99.160				
GRS 4005	35	115.050	126.065	137.370	1.200	3.350	2.500	100.000
	40	109.190	119.750	130.530				
	45	103.310	113.400	123.640				
GRS 5005	35	137.268	150.230	164.230	1.200	3.850	2.500	120.000
	40	130.590	143.020	155.920				
	45	123.840	135.720	148.010				
GRS 2x2505	35	128.530	141.070	153.730	1.200	3.850	2.500	120.000
	40	122.510	134.700	146.820				
	45	116.380	128.180	139.780				
GRS 7005	35	188.908	205.595	224.070	2.300	3.650	2.500	160.000
	40	178.840	194.710	212.270				
	45	168.780	183.830	200.470				
GRS 2x3505	35	200.056	220.250	240.030	2.300	3.650	2.500	160.000
	40	190.840	210.320	229.280				
	45	181.440	200.180	218.280				
GRS 2x4005	35	230.100	252.130	274.740	2.300	4.150	2.500	200.000
	40	218.380	239.500	261.060				
	45	206.620	226.800	247.280				
GRS 2x5005	35	274.536	300.460	328.460	2.300	4.150	2.500	240.000
	40	261.180	286.040	310.580				
	45	247.680	271.440	296.020				
GRS 2x7005	35	377.816	411.190	448.140	2.300	5.600	2.500	320.000
	40	357.680	389.420	424.540				
	45	337.560	367.660	400.940				
GRS 2x8005	35	457.000	496.400	537.600	2.300	6.350	2.500	385.000
	40	433.000	471.800	512.600				
	45	406.200	444.200	484.00				
GRS 2x10005	35	561.800	610.200	661.000	2.300	7.650	2.500	475.000
	40	532.400	580.200	630.000				
	45	499.400	546.000	595.000				
GRS 2x12005	35	676.600	735.000	796.000	2.300	8.850	2.500	575.000
	40	641.200	698.800	759.000				
	45	601.600	657.800	716.600				

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ DURMAZLAR MACHINERY, основанная в 1956г., стала первым в Турции производителем машин для обработки листового металла. Первой продукцией компании Durmazlar стал механический станок резки листового металла. В настоящее время, компания Durmazlar производит широкий ассортимент оборудования, предназначенного для обработки листового металла.



Производственные мощности

Благодаря своей производительной мощности в 6000 машин обработки листового металла в год, расположенная на площади в 150 000 квадратных метров, компания Durmazlar является крупнейшим производителем в данной сфере в мире.

Компания DURMAZLAR реализует свою продукцию на рынке под торговой маркой DURMA. В предлагаемой компанией Durmazlar продукции используются следующие технологии:

- технология лазерной резки;
- технология просечки и формовки;
- технология плазменной резки;
- технология гибки;
- технология резки;
- технология комбинированной ножничной резки;
- системы программирования;
- технология автоматизации работ;
- изгиб листового металла;
- изгиб профиля;
- ленточная обрезка.



Продукция компании

Durmazlar принял за правило производить изделия по мировым стандартам и самым последним технологиям по приемлемым ценам. Durmazlar, производитель первых машин в Турции, сегодня

производит гидравлические вертикальные прессы с компьютерным числовым программным управлением, полностью автоматические прессы, гидравлические ножницы с ЧПУ, координатно-пробивные прессы, лазерные и плазменные металлорежущие станки.

Эти машины находят широкое прикладное применение в автомобилестроении, строительстве, текстильной промышленности, электронике, воздушных перевозках, на верфях, обороне, холодильной промышленности и отоплении.



Наши приоритеты и мировое признание

Компания DURMAZLAR постоянно работает и инвестирует силы и средства для совершенствования качества своей продукции, совершенствования технологий и обеспечения лучших условий работы для своих 1000 сотрудников и сохранения окружающей среды. Постоянное совершенствование является одним из основных приоритетов компании DURMAZLAR

Бренд DURMAZLAR является брендом мирового уровня. Продукция данного бренда, основывающаяся на новейших технологиях, поставляется клиентам в 82 странах мира.

ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС DURMA

Листогибочные прессы компании DURMAZLAR гарантируют прецизионную точность, низкую стоимость технического обслуживания, низкие эксплуатационные затраты и длительно обеспечиваемую надежность. Такие конструктивные особенности наряду с крупными капиталовложениями в современное производственное оборудование сделали компанию DURMAZLAR крупнейшим производителем листогибочных прессов в мире.

Все листогибочные прессы компании Durma произведены с применением современной конструкторской технологии и имеют в своем составе жесткие рамы со снятым остаточным напряжением в целях повышения Вашей производительности при производстве точных деталей. Легко достигается соответствие высоким требованиям.

Широкое предложение размеров и конструктивных особенностей удовлетворяют почти всем экономическим требованиям.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ DURMA СЕРИИ AD-S

Рабочая длина: 1250 - 8100 мм

Рабочее давление: 60 - 2000 тонн

Управление: CNC ModEva T15. Y1,Y2,X, R - 4 оси (стандарт)

ОПИСАНИЕ

Станки Durma серии AD-S доступны в конфигурациях с одиннадцатью осями. Эта машина разработана для уменьшения времени установки. Мощное и простое управление автоматически вычисляет последовательность изгиба, угол изгиба, перемещение заднего упора, допуск по изгибу и обеспечивает защиту от соударения. Система позиционирования ползуна позволяет в реальном времени управлять всеми скоростями ползуна, положениями и временем выдержки. Представьте, что обращаясь с большими листами, оператор может фактически программировать рабочую скорость до точки, где виртуально устраняется прогиб и сабле видность. Как только цель изгиба достигнута, может быть запрограммирована точка медленного возврата, давая оператору лучший способ работы после того, как изгиб сделан. Программируемые наклоны ползуна, которые полезны при конической работе, также являются особенностью этой машины. Автоматическая калибровка и точность позиционирования $\pm 0,01$ мм делает серию S великим партнером для производства точных компонентов, как больших, так и малых.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Y1, Y2, X, R – 4 оси (AL)
- Панель управления – CNC ModEva 15T
- CE механический F. AKAS II M FPSC-B-C защита рук + корпус с датчиком
- CE F.AKAS BVLТ световой барьер и корпус с датчиком (для листогиба с функций TANDEM)
- Задний упор, с сервоприводом, с системой линейных направляющих и шарикоподшипников (X-R)
- Моторизированная компенсация прогиба, контроль ЧПУ
- Европейская система крепления инструмента
- Скользящие опоры поддержки листа с Т-образным каналом и угловым стопором
- Специальная конструкция – гидравлические блоки и клапана мирового класса
- Электронная система мирового уровня



ОПЦИИ

- Панель управления – ModEva Premium, 69T и 66T
- CE с FIESSLER AKAS-LC II AKAS-3M, электроприводной + FPSC (программируемый логический контроллер безопасности)
- Защита BLVT – только для тандема
- Оси Z1, Z2
- Оси X1, X2
- Оси R1, R2
- Оси R1, R2 на пальцевых блоках
- Ось Дельта X +/- 125 величина хода
- Ось X = 1000 мм – Защита сзади с помощью световых барьеров

- Поддержка листа AP3-AP4 с линейной скользящей направляющей – моторизованная регулировка высоты
- Лазерная система измерения угла гибки
- Быстроразъемный зажим инструментов
- Гидравлически или механически система зажима инструмента
- Нижние и верхние инструменты
- Система смены нижнего инструмента
- Паркинг
- Централизованная система смазки
- Радиатор для охлаждения масла
- Специальная упаковка для зарубежных перевозок
- Программа DBEND 3D для симуляции изгиба

AD-S серия*	Ед.	2060	25100	30100	30135	30175
Рабочее усилие	тонн	60	100	100	135	175
Рабочая длина	мм	2050	2550	3050	3050	3050
Расстояние между опорами	мм	1700	2200	2600	2600	2600
Скорость по Y в ускоренном режиме	мм/с	200	180	180	180	120
Рабочая скорость по оси Y	мм/с	10	10	10	10	10
Скорость обратного хода по Y	мм/с	120	120	120	120	100
Компенсация прогиба станка		автоматическая	автоматическая	автоматическая	автоматическая	автоматическая
Просвет	мм	530	530	530	530	530
Ширина стола	мм	104	104	104	104	104
Высота стола	мм	900	900	900	900	900
Ход	мм	265	265	265	265	265
Глубина подачи листа	мм	410	410	410	410	410
Поддерживающие штанги	шт	2	2	2	2	2
Количество пальцевых блоков на заднем упоре	шт	2	2	2	2	2
Скорость хода по X-осям	мм/с	500	500	500	500	500
Ход по X-осям	мм	650	650	650	650	650
Скорость хода по R-осям	мм/с	350	350	350	350	350
Ход по R-осям	мм	250	250	250	250	250
Мощность двигателя	кВт	7.5	11	11	15	18.5
Емкость масляного бака	л	100	100	100	150	250
Длина	мм	3550	4100	4500	4550	4700
Ширина	мм	1575	1600	1600	1600	1600
Высота	мм	2700	2800	2800	2800	2750
Вес	кг	6100	8900	9400	9500	10620

AD-S серия*	Ед.	30220	30320	30400	37175	37220
Рабочее усилие	тонн	220	320	400	175	220
Рабочая длина	мм	3050	3050	3050	3700	3700
Расстояние между опорами	мм	2600	2600	2500	3100	3100
Скорость по Y в ускоренном режиме	мм/с	120	100	100	120	120
Рабочая скорость по оси Y	мм/с	10	10	8	10	10
Скорость обратного хода по Y	мм/с	100	100	80	100	100
Компенсация прогиба станка		автоматическая	автоматическая	автоматическая	автоматическая	автоматическая
Просвет	мм	530	530	570	530	530
Ширина стола	мм	104	124	350	104	104
Высота стола	мм	900	900	1040	900	900
Ход	мм	265	320	365	265	265
Глубина подачи листа	мм	410	410	510	410	410
Поддерживающие штанги	шт	2	2	2	2	2
Количество пальцевых блоков на заднем упоре	шт	2	2	2	2	2
Скорость хода по X-осям	мм/с	500	500	350	500	500
Ход по X-осям	мм	650	650	750	650	650
Скорость хода по R-осям	мм/с	350	350	300	350	350
Ход по R-осям	мм	250	250	250	250	250
Мощность двигателя	кВт	22	37	37	18.5	22
Емкость масляного бака	л	250	250	500	250	250
Длина	мм	4700	4700	4700	5300	5300
Ширина	мм	1650	1750	2400	1600	1650
Высота	мм	2900	3200	3300	2750	2900
Вес	кг	12500	16500	20000	12500	14600

AD-S серия*	Ед.	40175	40220	40320	40400	40600
Рабочее усилие	тонн	175	220	320	400	600
Рабочая длина	мм	4050	4050	4050	4050	4050
Расстояние между опорами	мм	3600	3600	3600	3400	3100
Скорость по Y в ускоренном режиме	мм/с	120	120	100	100	80
Рабочая скорость по оси Y	мм/с	10	10	10	8	7
Скорость обратного хода по Y	мм/с	100	100	100	80	80
Компенсация прогиба станка		автоматическая	автоматическая	автоматическая	автоматическая	автоматическая
Просвет	мм	530	530	630	630	700
Ширина стола	мм	104	104	154	300	300
Высота стола	мм	900	900	900	1040	990
Ход	мм	265	265	365	365	365
Глубина подачи листа	мм	410	410	410	510	510
Поддерживающие штанги	шт	2	2	2	2	2
Количество пальцевых блоков на заднем упоре	шт	2	2	2	2	2
Скорость хода по X-осям	мм/с	500	500	500	350	350
Ход по X-осям	мм	650	650	650	750	750
Скорость хода по R-осям	мм/с	350	350	350	300	300
Ход по R-осям	мм	250	250	250	250	250
Мощность двигателя	кВт	18,5	22	37	37	45
Емкость масляного бака	л	250	250	250	450	500
Длина	мм	5250	5250	5300	5750	5650
Ширина	мм	1700	1770	1910	2110	3250
Высота	мм	2750	2900	3230	3540	3825
Вес	кг	13100	15000	21000	27000	40500
AD-S серия*	Ед.	60220	60320	60400	60600	60800
Рабочее усилие	тонн	220	320	400	400	600
Рабочая длина	мм	6050	6050	6050	6050	4050
Расстояние между опорами	мм	5100	5100	5100	3400	3100
Скорость по Y в ускоренном режиме	мм/с	80	100	100	100	80
Рабочая скорость по оси Y	мм/с	10	10	8	8	7
Скорость обратного хода по Y	мм/с	100	100	80	80	80
Компенсация прогиба станка		автоматическая	автоматическая	автоматическая	автоматическая	автоматическая
Просвет	мм	530	630	630	630	700
Ширина стола	мм	154	154	300	300	300
Высота стола	мм	1100	1100	1220	1040	990
Ход	мм	265	365	365	365	365
Глубина подачи листа	мм	410	410	510	510	510
Поддерживающие штанги	шт	4	4	4	2	2
Количество пальцевых блоков на заднем упоре	шт	4	4	4	2	2
Скорость хода по X-осям	мм/с	350	350	350	350	350
Ход по X-осям	мм	750	750	750	750	750
Скорость хода по R-осям	мм/с	300	300	300	300	300
Ход по R-осям	мм	250	250	250	250	250
Мощность двигателя	кВт	22	37	37	37	45
Емкость масляного бака	л	250	250	500	450	500
Длина	мм	7500	7500	4700	5750	5650
Ширина	мм	1770	1910	2400	2110	3250
Высота	мм	3250	3450	3300	3540	3825
Вес	кг	20840	28500	20000	27000	40500

AD-S серия*	Ед.	701000	801000	801250	801600	802000
Рабочее усилие	тонн	1000	1000	1250	1600	2000
Рабочая длина	мм	7050	8050	8050	8100	8100
Расстояние между опорами	мм	5100	6400	6400	6400	6400
Скорость по Y в ускоренном режиме	мм/с	70	80	70	70	70
Рабочая скорость по оси Y	мм/с	5	5	7	6	6
Скорость обратного хода по Y	мм/с	60	60	70	70	60
Компенсация прогиба станка		гидромеханическая	гидромеханическая	гидромеханическая	гидромеханическая	гидромеханическая
Просвет	мм	800	800	800	1000	1000
Ширина стола	мм	400	400	500	500	700
Высота стола	мм	800	800	900	900	950
Ход	мм	500	500	500	600	600
Глубина подачи листа	мм	610	610	610	610	750
Поддерживающие штанги	шт	4	4	4	4	4
Количество пальцевых блоков на заднем упоре	шт	4	6	6	6	6
Скорость хода по X-осям	мм/с	300	300	300	300	300
Ход по X-осям	мм	1000	1000	1000	1000	1250
Скорость хода по R-осям	мм/с	250	250	250	250	250
Ход по R-осям	мм	250	250	250	250	250
Мощность двигателя	кВт	55	55	90	90	110
Емкость масляного бака	л	1000	1000	1250	1250	2000
Длина	мм	8800	8800	10000	10100	10500
Ширина	мм	3250	3250	3250	3500	4350
Высота	мм	5900	5900	6400	7000	8100
Вес	кг	95500	102000	135000	163000	249000

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ DURMA СЕРИИ AD-R

Рабочая длина: 1250 - 6050 мм

Рабочее давление: 40 - 600 тонн

Управление: Панель управления – CNC DT15 Сенсорный экран 2D-графика Y1, Y2, X - 3 оси (стандарт) (опции: ось X=1000 мм и ось R)

ОПИСАНИЕ

Гидравлический гибочный пресс серии AD-R

Серия гибочных прессов AD-R повысит эффективность и стоимость Вашего бизнеса за счет простых программируемых функций, высокой скорости, низкого потребления энергии, точности гибки и не требующей обслуживания конструкции.

Эта серия может безопасно эксплуатироваться на протяжении многих лет и облегчает работу оператора. С гибочными прессами DURMA, Вы всегда получите отличный результат.

Гидравлический гибочный пресс **DURMA** "эконом" **серии AD-R** оснащены в стандартной комплектации 3-я осями управляемыми CNC (Y1, Y2 - позиционирование ползуна, X - позиционирование задним упором). Благодаря простоте программирования - путем ввода параметров изделия с пульта управления время запуска производства изделия является минимальным. CNC числовой системе управления автоматически вычисляет требуемое положение для ползуна, угол изгиба, положение и перемещение заднего упора в соответствии с указанными размерами изделия и готовностью к изготовлению следующего изгиба, как они определяются операциями.

Гибочный пресс по требованию заказчика может быть дополнительно оснащен: четверной осью (R - регулировка высоты заднего упора), ручной или моторизированной компенсации прогиба стола, управляемая CNC, контролером CNC с цветной графической системой управления и автоматическим определением последовательности изгибов и поворотов заготовки.

Гидравлический гибочный пресс оборудован гидравликой (**Bosch Rexroth**) и электрическими компонентами (**Siemens, Telemecanique, Omron**). Автоматическая калибровка и точность позиционирования составляет (**$\pm 0,1$ мм - $\pm 0,05$ мм**) делает серию прессов AD-R подходящим для производства прецизионных изделий.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Y1, Y2, X = 650 мм (AL - двойной гейт)
- Панель управления - CNC DT15 Сенсорный экран 2D-графика
- Задний упор – моторизованный, с системой линейных направляющих и шарикоподшипников.
- Ручные регулируемые оси R
- Европейская система зажимов инструмента
- Скользящие штанги поддержки листа с T-образным каналом и угловым стопором.
- Специально спроектированные - гидравлические блоки и клапана мирового класса
- Система мирового класса
- Ручная компенсация прогиба стола

ОПЦИИ

- Панель управления - CNC ModEva 19T 3D Color Graphic
- Панель управления - ЧПУ DA 58T
- CE с пультом управления FIESSLER AKAS-LC II F + AKFR
- Защита CE BLVT - для листоггиба с функцией TANDEM
- Моторизованные оси R
- Z1 - Z2 оси CNC
- Программа DBDE 3D CAD / CAM для импорта и имитации
- Верхний инструмент европейского стандарта
- Нижний инструмент европейского стандарта

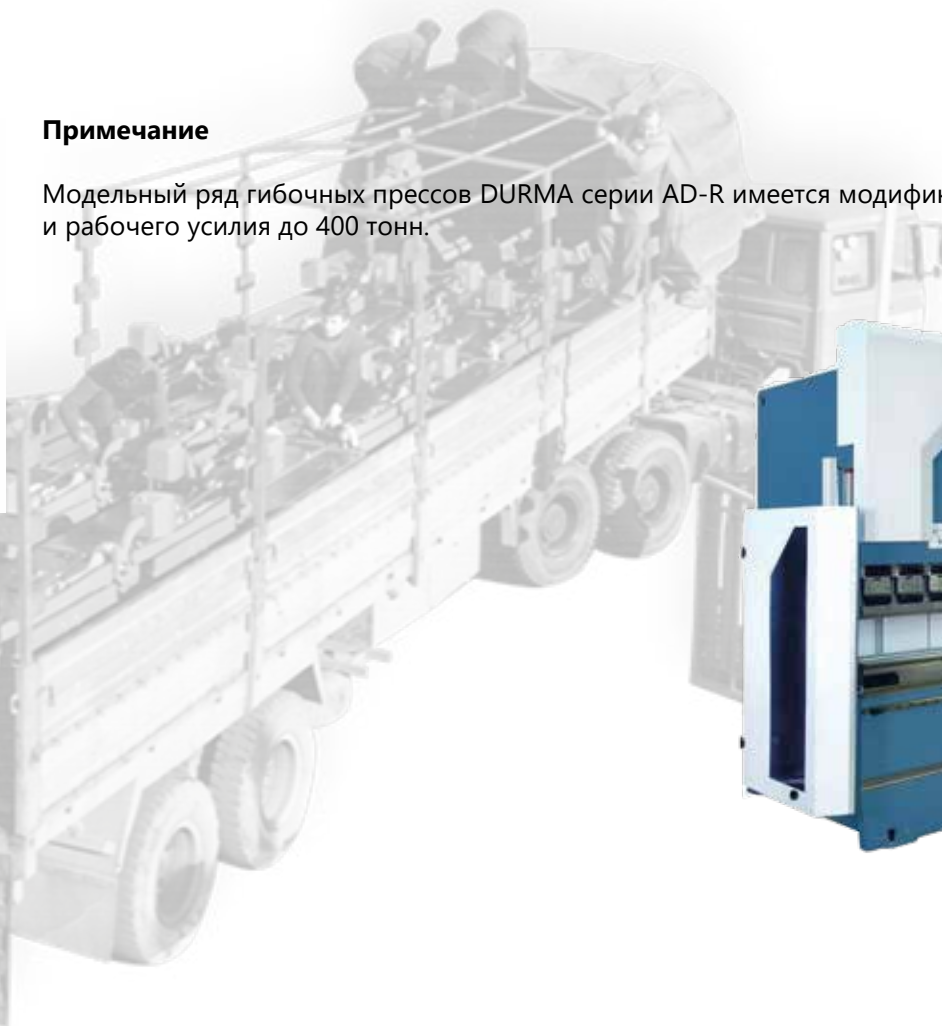
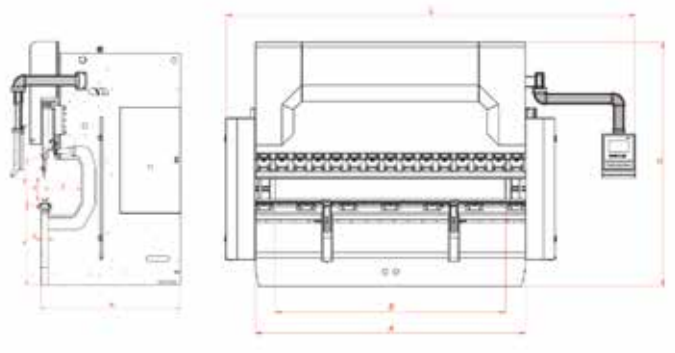
- Нижний инструмент Durma
- Быстроразъемные зажимы
- Моторизованная система компенсации прогиба, контроль ЧПУ
- Задний упор 1000 мм – защита сзади при помощи светового барьера

- Радиатор для охлаждения масла
- Дополнительные пальцевые блоки заднего упора и дополнительные скользящие штанги передней поддержки
- Специальная упаковка для зарубежных перевозок

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Примечание

Модельный ряд гибочных прессов DURMA серии AD-R имеет модификации вплоть до длины 6000 мм и рабочего усилия до 400 тонн.



Серия AD-R		Ед.	1260	2060	25100	30100	30135	30175
Усилие гибки		тонн	60	60	100	100	135	175
Рабочая длина	(A)	мм	1250	2050	2550	3050	3050	3050
Расстояние между боковыми стойками	(B)	мм	1050	1700	2200	2600	2600	2600
Скорость подхода по оси Y		мм/с	200	200	180	180	160	120
Рабочая скорость по оси Y		мм/с	10	10	10	10	10	10
Скорость возврата по оси Y		мм/с	120	120	120	120	120	100
Раскрытие	(D)	мм	433	530	530	530	530	530
Ширина стола	(G)	мм	104	104	104	104	104	104
Высота стола	(F)	мм	790	900	900	900	900	900
Ход	(C)	мм	160	265	265	265	265	265
Вырез в боковых стойках (Зев)	(E)	мм	365	410	410	410	410	410
Передние поддерживающие рычаги		шт	2	2	2	2	2	2
Пальцевый блок на заднем упоре		шт	2	2	2	2	2	2
Скорость перемещения по оси X		мм/с	350	500	500	500	500	500
Перемещение по оси X		мм	500	650	650	650	650	650
Мощность привода		кВт	4	7.5	11	11	15	18.5
Масленный бак		л	60	100	100	100	150	250
Длина	(L)	мм	2490	3300	3800	4200	4200	4250
Ширина	(W)	мм	1285	1650	1670	1670	1680	1700
Высота	(H)	мм	2375	2750	2750	2750	2750	2750
Вес		кг	3500	5850	8650	9250	10250	11250
Серия AD-R		Ед.	30220	30320	37175	37220	40175	40220
Усилие гибки		тонн	220	320	175	220	175	220
Рабочая длина	(A)	мм	3050	3050	3700	3700	4050	4050
Расстояние между боковыми стойками	(B)	мм	2600	2600	3100	3100	3600	3600
Скорость подхода по оси Y		мм/с	120	100	120	120	120	120
Рабочая скорость по оси Y		мм/с	10	10	10	10	10	10
Скорость возврата по оси Y		мм/с	100	100	100	100	100	100
Раскрытие	(D)	мм	530	630	530	530	530	530
Ширина стола	(G)	мм	104	104	104	104	104	104
Высота стола	(F)	мм	900	900	900	900	900	900
Ход	(C)	мм	265	365	265	265	265	265
Вырез в боковых стойках (Зев)	(E)	мм	410	410	410	410	410	410
Передние поддерживающие рычаги		шт	2	2	2	2	2	2
Пальцевый блок на заднем упоре		шт	2	2	2	2	2	2
Скорость перемещения по оси X		мм/с	500	500	500	500	500	500
Перемещение по оси X		мм	650	650	650	650	650	650
Мощность привода		кВт	22	37	18.5	22	18.5	22
Масленный бак		л	250	250	250	250	250	250
Длина	(L)	мм	4250	4300	4950	4950	5250	5250
Ширина	(W)	мм	1770	1820	1700	1770	1700	1770
Высота	(H)	мм	2900	3230	2900	2900	2750	2900
Вес		кг	12250	17250	17250	14100	12850	14750

Серия AD-R		Ед.	40320	40400	60220	60320	60400
Усилие гибки		тонн	320	400	220	320	400
Рабочая длина	(A)	мм	4050	4050	6050	6050	6050
Расстояние между боковыми стойками	(B)	мм	3600	3400	5100	5100	5100
Скорость подхода по оси Y		мм/с	100	100	100	100	100
Рабочая скорость по оси Y		мм/с	10	8	10	10	8
Скорость возврата по оси Y		мм/с	100	80	100	100	80
Раскрытие	(D)	мм	630	630	530	630	630
Ширина стола	(G)	мм	154	154	154	154	154
Высота стола	(F)	мм	900	1040	1100	1100	1220
Ход	(C)	мм	365	365	265	365	365
Вырез в боковых стойках (Зев)	(E)	мм	410	510	410	410	510
Передние поддерживающие рычаги		шт	2	2	4	4	4
Пальцевый блок на заднем упоре		шт	2	2	4	4	4
Скорость перемещения по оси X		мм/с	500	350	350	350	350
Перемещение по оси X		мм	650	750	750	750	750
Мощность привода		кВт	37	37	22	37	37
Масленный бак		л	250	450	250	250	500
Длина	(L)	мм	5300	5750	7500	7500	7500
Ширина	(W)	мм	1910	2110	1770	1910	2110
Высота	(H)	мм	3230	3540	3250	3450	3710
Вес		кг	20750	26750	20590	28250	35750

ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ DURMA

Гильотины Durma производятся с 1956 года, устанавливаются и применяются для разнообразных операций резки листового металла во многих отраслях. Многолетний опыт применения заказчиками наших гильотин помог нам разработать долговечные, прецизионные режущие машины с низким уровнем искажений. Даже рамы крупных гильотинных ножниц механически обрабатываются с повторным позиционированием нами в центрах механической обработки. В результате получаются параллельные и квадратные секции. Благодаря автоматической регулировке давления прижима в наших гидравлических ножницах, толстый или тонкий лист надежно фиксируется перед фактической резкой.

ГИЛЬОТИНЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СЕРИИ VS

Длина: 3750 - 7500 мм

Рабочая длина: 3080 - 6080 мм

Вес: 6000 - 45000 кг

Толщина металла: 4 - 20 мм (в зависимости от модели)

ОПИСАНИЕ

Предназначены для прецизионной резки (точность реза $\pm 0,05$)

Модели гильотины различаются по скорости (количеству резов в минуту), назначенной толщине раскраиваемого металла, рабочей длине самого станка. Многообразный модельный ряд удовлетворит спрос любого покупателя, подыскивающего качественные изделия.

Получению четкого и чистого реза способствует массивность конструкции и задняя линейка высокой точности. В обслуживании гильотина гидравлическая неприхотлива, а в управлении оперативно разберется любой толковый оператор станков с ЧПУ.

Высокотехнологичные гидравлические гильотинные ножницы серии VS с изменяемым углом реза от $0^\circ 30 \text{ мин} - 2^\circ$, точной регулировкой и быстрой эффективной резкой. Простота эксплуатации и функциональная резка высокого качества, помогут справиться с любой задачей. Путем ввода всех параметров резки вы получите точный, совершенный рез. Высокая эффективность и максимальная безопасность гильотин серии VS удивит Вас своей точной резкой.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Европейское соответствие (CE).
- Усиленная стальная конструкция St 44 Al и рама со снятым остаточным напряжением.
- Панель управления D-Touch 7 с сенсорным экраном.
- Автоматический регулируемый угол резки через ЧПУ
- Автоматический регулируемый зазор между ножами через ЧПУ
- Шариковые передние столы
- Задний упор, 1000 мм
- Защитные ограждения пальцев откидывающий вверх, 1000 мм
- Выравнивающая боковая штанга со шкалой, Т-образным пазом и угловым стопором (L-1500 мм)
- Опорные штанги с Т-образным пазом и угловым стопором (1000 мм)
- Теневая линия реза.
- Глубина подачи материала 350 мм
- Автоматический прижим листа с регулируемым давлением
- Верхние и нижние ножи с 4 боковыми сторонами



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- Увеличенная скорость (ходов/минута)
- Лазерная линия реза
- Световые завесы для защиты пальцев
- Пневматическая поддержка листов DURMA I
- Пневматическая поддержка листов с возвратом
- Пневматическая поддержка листов DURMA IV
- Система поддержки листа с ленточным конвейером
- Накопитель + выравнивающая система
- Система передней подачи с ЧПУ
- Гидравлическое устройство анти скручивания
- Специальная глубина подачи материала
- Задний упор 1250 мм
- Оси X1, X2
- Гидравлический отвод заднего упора
- Охладитель масла
- Масляный нагреватель
- Централизованная система смазки
- Регулируемый уголкового упора 0-180°
- Дополнительные опорные штанги
- Специальные ножи
- Датчик измерения температуры
- Специальная комплектация для зарубежных стран

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Жесткая конструкция и долговечный корпус для прецизионных результатов резки.
- Зазор между ножом и опорной поверхностью и угол резки регулируются автоматически ЧПУ.
- Простой в эксплуатации блок ЧПУ с сенсорным экраном.
- Универсальность для тонких и толстых, узких и широких листов.
- Для более эффективного использования легко интегрируются автоматический откидной задний упор, системы поддержки листа, возврат заготовок, автоматические подающие и конвейерные системы.
- Для обработки листа и упрощения операций применяются стандартные Т-образные рычаги поддержки листа и настольные шариковые опоры в целях упрощения подачи листа.
- Быстрота циклов резки для толстых и тонких листов.

VS СЕРИЯ			Ед.	3006	3010	3013	3016
Длина реза	(A)	мм	3080	3080	3080	3080	3080
Толщина резки	Сталь	мм	6	10	13	16	16
	Нержавеяка	мм	4	8	10	13	13
Скорость резки ходов в мин.	Мин	1/мин	12	10	9	7	7
	Макс	1/мин	20	20	17	12	12
Увеличенная скорость ходов в мин.	Мин	1/мин	21	15	15	11	11
	Макс	1/мин	33	27	27	18	18
Угол резки	Мин	Град.	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'
	Макс	Град.	2°	2°	2°30'	2°30'	2°30'
Количество прижимов листа		шт	16	16	17	14	14
Усилие прижимов листа	Мин	тонн	4	4	8	11	11
	Макс	тонн	20	20	40	55	55
Размер заднего упора		мм	1000	1000	1000	1000	1000
Скорость заднего упора		мм/с	200	200	200	200	200
Мощность		кВт	11	22	30	45	45
Емкость маслянного бака		л	125	180	300	450	450
Глубина горловины (зев)	(D)	мм	350	350	350	350	350
Штанга передней поддержки		шт	3	3	3	3	3
Высота стола	(C)	мм	820	820	835	840	840
Ширина стола	(B)	мм	494	554	559	554	554
Длина стола	(R)	мм	3280	3360	3380	3420	3420
Длина	(L)	мм	4100	3800	4200	4130	4130
Ширина	(W1)	мм	2050	2050	2100	2210	2210
Полная ширина	(W)	мм	3650	3550	3560	3820	3820
Высота	(H)	мм	1950	2150	2450	2570	2570
Вес		кг	7500	9300	12900	18000	18000

VS СЕРИЯ			Ед.	3020	4006	4013	4016
Длина реза	(A)	мм	3080	4080	4080	4080	
Толщина резки	Сталь	мм	20	6	13	16	
	Нержавейка	мм	16	4	10	10	
Скорость резки ходов в мин.	Мин	1/мин	6	10	7	5	
	Макс	1/мин	12	20	13	9	
Увеличенная скорость ходов в мин.	Мин	1/мин	9	19	13	10	
	Макс	1/мин	17	31	25	17	
Угол резки	Мин	Град.	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	
	Макс	Град.	2°30'	2°	2°30'	2°30'	
Количество прижимов листа		шт	14	20	20	17	
Усилие прижимов листа	Мин	тонн	17	4	10	50	
	Макс	тонн	83	20	48	100	
Размер заднего упора		мм	1000	1000	1000	1000	
Скорость заднего упора		мм/с	200	200	200	200	
Мощность		кВт	45	11	30	45	
Емкость маслянного бака		л	500	125	330	400	
Глубина горловины (зев)	(D)	мм	350	350	350	350	
Штанга передней поддержки		шт	3	4	4	4	
Высота стола	(C)	мм	840	820	835	1000	
Ширина стола	(B)	мм	580	494	589	630	
Длина стола	(R)	мм	3460	4400	4400	4385	
Длина	(L)	мм	4100	5150	5200	5890	
Ширина	(W1)	мм	2300	2100	2150	2100	
Полная ширина	(W)	мм	3700	3550	3560	3625	
Высота	(H)	мм	2650	2050	2550	2950	
Вес		кг	21500	12000	16500	23600	
VS СЕРИЯ			Ед.	4020	6006	6013	6016
Длина реза	(A)	мм	4080	6080	6080	6080	
Толщина резки	Сталь	мм	20	6	13	16	
	Нержавейка	мм	16	4	8	10	
Скорость резки ходов в мин.	Мин	1/мин	4	6	5	4	
	Макс	1/мин	8	10	10	10	
Увеличенная скорость ходов в мин.	Мин	1/мин	8	-	-	-	
	Макс	1/мин	16	-	-	-	
Угол резки	Мин	Град.	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	
	Макс	Град.	2°30'	2°	2°30'	2°30'	
Количество прижимов листа		шт	21	29	29	29	
Усилие прижимов листа	Мин	тонн	50	10	29	29	
	Макс	тонн	100	20	58	58	
Размер заднего упора		мм	1000	1000	1000	1000	
Скорость заднего упора		мм/с	200	200	200	200	
Мощность		кВт	45	22	37	45	
Емкость маслянного бака		л	500	200	400	550	
Глубина горловины (зев)	(D)	мм	350	350	350	350	
Штанга передней поддержки		шт	4	6	6	6	
Высота стола	(C)	мм	1000	900	950	950	
Ширина стола	(B)	мм	630	630	650	650	
Длина стола	(R)	мм	4405	6370	6375	6375	
Длина	(L)	мм	5900	7300	7400	7400	
Ширина	(W1)	мм	2200	2150	2200	2200	
Полная ширина	(W)	мм	3775	3400	3700	3790	
Высота	(H)	мм	2950	2750	2900	2950	
Вес		кг	29000	25300	33800	38700	

VS СЕРИЯ			Ед.	6020	3025	8010	10013
Длина реза	(A)	мм	6080	6100	8100	10100	
Толщина резки	Сталь	мм	20	25	10	13	
	Нержавейка	мм	13	18,5	6	8	
Скорость резки ходов в мин.	Мин	1/мин	3	3	3	3	
	Макс	1/мин	6	6	6	6	
Увеличенная скорость ходов в мин.	Мин	1/мин	-	-	-	-	
	Макс	1/мин	-	-	-	-	
Угол резки	Мин	Град.	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	
	Макс	Град.	3°15'	3°25'	2°	2°12'	
Количество прижимов листа		шт	29	30	40	52	
Усилие прижимов листа	Мин	тонн	48	150	40	60	
	Макс	тонн	100	250	60	81	
Размер заднего упора		мм	1000	1000	1000	1500	
Скорость заднего упора		мм/с	200	200	200	200	
Мощность		кВт	45	55	30	45	
Емкость маслянного бака		л	700	750	550	650	
Глубина горловины (зев)	(D)	мм	350	350	500	750	
Штанга передней поддержки		шт	6	6	7	9	
Высота стола	(C)	мм	1000	1000	1220	1210	
Ширина стола	(B)	мм	800	900	850	860	
Длина стола	(R)	мм	6595	6750	8545	10630	
Длина	(L)	мм	8100	7850	9100	11500	
Ширина	(W1)	мм	2800	2900	3350	3400	
Полная ширина	(W)	мм	4100	4250	4200	4240	
Высота	(H)	мм	3530	3400	3280	3800	
Вес		кг	61000	72000	87000	147000	

ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ СЕРИИ SBT С КАЧАЮЩЕЙСЯ БАЛКОЙ

Самая тяжелая в мире и самая жесткая конструкция ножниц с поворотной балкой.

Рама конструкции подтвержденной надежности с жесткой верхней балкой поворотного исполнения. Оптимизированный угол резки для сведения к минимуму искажений.

Роликовые направляющие с припуском и поворотная балка коробчатой конструкции для поддержания постоянного зазора между ножом и опорной поверхностью по всей длине резки способствуют формированию ровного среза.

Простая эксплуатация при минимальном техническом обслуживании

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ
Усиленная стальная конструкция St 44 Al и рама со снятым остаточным напряжением
Ориентированный на пользователя блок ЧПУ с сенсорным дисплеем - D-Touch 7
Простая регулировка зазора между ножами
Шариковые передние столы
Задний упор с ШВП, 1000 мм, и автоматическим отведением вверх
Выравнивающая боковая штанга со шкалой, Т-образным пазом и угло- вым стопором (L= 1500 мм)
Опорные штанги с Т-образным пазом и угловым стопором (L=1000 мм)
Теневая линия реза
1 м откидывающиеся вверх защитное ограждение пальцев
Прижимы листа с автоматической регулировкой давления
Верхние и нижние ножи с 4-мя режущими кромками
Ножная педаль
Гидравлические и электронные компоненты с высокими рабочими характеристиками
Отводимый вверх задний упор
СЕ-исполнение по нормам ЕС
Мощность привода
Масленный бак
Длина
Ширина
Высота
Вес

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Увеличенная скорость (ходов/минута)
Электропривод регулировки зазора между ножами
Лазерная линия резки
Световая завеса для защиты пальцев
"Пневматическая система поддержки листа" "стандартная" "Durma I"
Гидравлическое устройство анти скручивания
Специальная глубина горловины
Задний упор 1250 мм
Дополнительные опорные штанги
Регулируемое давление прижимов листа
Специальные ножи
Охладитель масла
Централизованная смазка, ручная
Централизованная смазка, электропривод
Регулируемый угловой упор 0-180°
Специальный цвет
Панель управления на противоположной стороне
Измерение температуры
Измерение температуры
Высота
Вес

Серия SBT		Ед.		3006	3010	3016	3016	3020	4006	4013
Длина реза		Мм	(A)	3100	3100	3100	3100	3100	4100	4100
Режущая способность	MS (450)	Мм		6	10	13	16	20	6	13
	SS (700)	Мм		4	6	8	10	13	4	8
Глубина подачи		Мм	(DT)	50	50	50	350	350	50	350"
Ход в мин.		1/мин		15	13	13	10	6	12	8
Быстрый ход в мин.		1/мин		24	19	18	14	8	23	17
Угол резки		Градус								
Количество держателей		Количество		16	16	16	14	14	20	18
Держатели		Т		14	22	37	61	77	17	62
Направление заднего упора		мм		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Мощность заднего упора		кВт		0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,76
Скорость заднего упора		Мм/с		120	120	120	120	120	120	120
Двигатель		кВт		15	22	30	37	45	15	30
Масляной бак		Л		200	200	330	410	450	200	330
Передние опоры		Количество		2	2	2	2	2	3	3
Высота стола		Мм	(C)	865	865	845	818	886	865	818
Ширина стола		Мм	(B)	500	580	600	550	570	580	550
Длина стола		Мм	(R)	3515	3515	3550	3580	3670	4510	4520
Длина		Мм	(L)	4110	4200	4280	4550	4450	5230	5350
Ширина		Мм	(W1)	2200	2250	2300	2250	2260	2300	2250
Итоговая ширина		Мм	(W)	3700	3600	3600	3825	3400	3600	3850
Высота		Мм	(HT)	2100	2100	2350	2250	2450	2150	2256
Вес		Кг		7650	9300	12500	15000	21700	11750	16300

КООРДИНАТНО-ПРОБИВНЫЕ ПРЕССА DURMA

Тысячи координатно-просечных (дыропробивных) прессов Durma во всем мире подтверждают качество, надежность и стабильность машин; их стальная конструкция со снятым остаточным напряжением, современная конструкция, новейшая система управления, программное обеспечение, а также серво-гидравлика высокого качества являются отличительными характеристиками пробивных прессов DURMA. С автоматическими зажимами, прочной и гибкой конструкцией поворотного барабана (турели), простым и отлично спроектированным стандартизированным дополнительным оборудованием и ориентированным на пользователя программным обеспечением для автоматизированного проектирования и программирования (CAD/CAM) координатно-пробивные пресса DURMA представляют собой идеальный и полный комплект для наших заказчиков.

Возможные проблемы с программным обеспечением и настройками параметров можно устранить при помощи функции «Удаленной диагностики» в блоке управления.

Для обеспечения эффективных и экономичных операций могут быть интегрированы системы погрузки и выгрузки.

Отличное соотношение «рабочие характеристики/цена» Низкая стоимость технического обслуживания

Дыропробивные прессы Durma спроектированы и произведены с дополнительным запасом прочности в целях продления срока службы.



КООРДИНАТНО-ПРОБИВНЫЕ ПРЕССЫ DURMA СЕРИИ TP (ТУРЕЛЬ)

Максимальное усилие: 30 тонн

Макс. ход пробивки: 25 мм

Точность позиционирования: 0,1 мм Двигатель: 7,5-15 кВт.

ОПИСАНИЕ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- О-образная рама со снятым остаточным напряжением.
- Обработка листов малого, среднего и большого размера.
- Возможности пробивания отверстий, формовки, чеканки, роликовой отрезки.
- Гибкие конфигурации поворотной турели для устранения инструментальных наладок.
- Автоматическая смазка инструмента и заготовки.
- Высокопроизводительный контроллер с удобным CAD-CAM программным обеспечением.
- Система перехвата для крупногабаритных деталей до 10м.
- Жесткие направляющие.
- Один из наилучших контроллеров по функциональности и универсальности.
- Программируемая система зажима листа сокращает продолжительность наладки и количество отходов.
- Автоматизация может быть легко интегрирована для эффективных и экономичных операций, при этом она повышает безопасность оператора и снижает его нагрузку.



ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Дополнительные зажимы
Стол (щеточный и шариковый)
Инструменты, держатели инструментов, переходники
Второй активатор (электронный ключ) программного обеспечения CAD- CAM
Программное обеспечение для автоматической раскладки деталей на листе, роликовых и выравнивающих инструментов
Сигнальная лампа
Датчик предупреждения о деформации листа
Крышка турели для перфорированных листов
Вакуумное удаление отходов металла
Удаление заготовок
Автоматическая смазка для станка
Кондиционер электрического шкафа
Дополнительный охладитель воздуха
Подготовка для дальнейшей установки системы погрузки-выгрузки
Система погрузки-выгрузки
Дополнительный стол
Специальный стол
Трансформатор
Блок бесперебойного электроснабжения (UPS) для станка (30 кВА - 10 мин)
Дополнительный центрирующий инструмент

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ
Педаль управления
Программное обеспечение CAD-CAM и ключ активатор
Блок управления Siemens Sinumerik 840 D SL, работающий в операционно- ной системе Windows 7
Функция удаленной диагностики
Программирование на панели управления
Автоматическое позиционирование зажимов.
Датчики установки листа на зажимах
Сеть, подключение к сети Ethernet.
Автоматическая смазка инструментов
Блок бесперебойного электроснабжения (UPS) для панели управления
Подвижная коробка для обрезков
Щеточный стол
Охладитель масла
USB драйвер
Веб-камера для обслуживания
Перехват по оси X
Центрирующий инструмент для индексных станций (станция C+B) - (для TP9)
Центрирующий инструмент для индексных станций (станция D) - (для TP93, TPL93, TP123)
Ручное размещение заготовок на листе
Световые барьеры по нормам ЕС

ТР СЕРИЯ	Ед.измерения	ТР9	ТР93	ТР123	TPL92	ТР123 SERVO	TPL93 SERVO
Максимальное усилие, тонн	тонна	20	20	30	30	20	20
Тип рамы	-	О рама	О рама	О рама	О рама	О рама	О рама
Движение по оси X	мм	2000 + R	2500 + R	2500 + R	3000 + R	2500 + R	3000 + R
Движение по оси Y с одним инструментом	мм	1250	1250	1250	1500	1250	1500
Автоматический перехват дистанции	мм	10000*	10000*	10000*	10000*	10000*	10000*
Скорость по оси Y	м/мин	70	75	80	60	80	60
Скорость по оси X	м/мин	90	100	116	70	116	70
Диагональная скорость Y + X	м/мин	114	125	140	1200	140	92
Макс. кол-во ударов (шаг 1 мм, толщина 1 мм), уд/мин	1/мин	1100	1100	1200	1200	535	535
Макс. кол-во ударов (шаг 25 мм, толщина 1 мм), уд/мин	1/мин	375	375	425	325	325	325
Макс. кол-во ударов: Marking	1/мин	2800	2800	3200	2800	820	820
Ход главного цилиндра	мм	40	40	40	40	40	40
Максимальный ход пробивки	мм	25	25	25	25	25	25
Макс. толщина высечки (фиксированная станция)	СТАЛЬ НЕРЖАВЕЙКА	6 3	6 3	6 3	6 3	6 3	6 3
Макс. толщина высечки (индексная станция)	СТАЛЬ НЕРЖАВЕЙКА	3 1.5	3 1.5	3 1.5	3 1.5	3 1.5	3 1.5
Точность позиционирования	мм	± 0.1	± 0.1	± 0.1	± 0.1	± 0.1	± 0.1
Точность повторяемости	мм	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05
Скорость поворота турели	ОБ/мин	30	22	22	22	22	22
Скорость поворота автоматического индекса	ОБ/мин	150	150	150	150	150	150
Макс. вес листа	кг	100	120	120	200	120	200
Емкость жесткого диска	Гб	80	80	80	80	80	80
Оперативная память RAM	Гб, SDRAM	4	4	4	4	4	4
Операционная система	-	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7
LCD цветной монитор Super VGA	-	15"	15"	15"	15"	15"	15"
USB	-	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
Интернет	-	10/100	10/100	10/100	10/100	10/100	10/100
ГАБАРИТЫ СТАНКА							
Высота	мм	2310	2310	2310	2310	2135	2310
Ширина (без светового барьера)	мм	4200	5360	5360	6300	5260	6160
Ширина (со световым барьером)	мм	6200	7360	7360	8300	6260	6260
Длина (без светового барьера) (L)	мм	5600	5750	5750	6650	5260	6210
Длина (со световым барьером) (L)	мм	6600	6800	6800	7650	6260	7210
Высота стола	мм	940	940	940	940	940	940
Вес	кг	11000	12960	12960	18250	14000	21500
Мощность	кВт	7.5	7.5	15	15	-	-
Объем масляного бака	л	180	180	240	240	-	-
Давление воздуха	бар	6	6	6	6	6	6
Количество зажимов	шт.	2	3	3	4	3	4
Сила удержания зажимов	кг	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Тип стола	-	Щеточный	Щеточный	Щеточный	Щеточный	Щеточный	Щеточный
Расход электроэнергии	кВт/час	7,5	7,5	15	15	6,21	6,21
ТУРЕЛЬ (БЕЗ ИНСТРУМЕНТА И БЕЗ ДЕРЖАТЕЛЯ ИНСТРУМЕНТА)							
A - фикс 0.8 - 12.7 мм	11	11	11	11	11	11	11
B - фикс 12.8 - 31.7 мм	10	11	11	11	11	11	11
C - фикс 31.8 - 50.8 мм	1	2	2	2	2	2	2
D - фикс 50.9 - 88.9 мм	2	1	1	1	1	1	1
B - индекс 12.8 - 31.7 мм	2	-	-	-	-	-	-
C - индекс 31.8 - 50.8 мм	1	-	-	-	-	-	-
D - индекс 50.9 мм to 88.9 мм	-	3	3	3	3	3	3

*: Специальные столы должны быть добавлены и световой барьер должен быть установлен в корректную позицию. Максимальный вес 100 кг.

МАШИНЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ DURMA

Машины плазменной резки предлагают качество, эффективность, более низкие затраты на резку и широкий диапазон резки мягкой стали, нержавеющей стали и алюминия. Машины с высокими рабочими характеристиками обеспечивают наилучшие углы резания и длительный срок службы расходных деталей для обеспечения потребностей заказчика, используя плазменное оборудование и системы управления мирового класса.

КОМПАКТНАЯ УСТАНОВКА ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ DURMA СЕРИИ PL-C

Максимальная скорость резания: 12000 мм/мин

Точность позиционирования: +/- 0.1 мм

Повторяемость: 0.1 мм

Защитный плазменный газ: O2, N2, Air, H35

ОПИСАНИЕ

Компания Durma использует только самые лучшие компоненты, в число которых входят система управления движением производство компании Siemens и источник питания Hypertherm. Приложено большие усилия с тем, чтобы обеспечить следующее:

- Наилучший угол реза
- Наилучшее качество кромок
- Точное и быстрое позиционирование
- Длительный срок службы расходных деталей
- Простое программирование
- Простая наладка
- Надежность
- Энергоэффективность
- Операция чистки

Серия PL Series создана как настоящая прецизионная машина. Эти машины плазменной резки, обладающие высокими рабочими характеристиками, предназначено для резки широкого ассортимента мягкой стали, нержавеющей стали и алюминия. PL оборудована хорошо известными, надежными и легкодоступными компонентами. Высокая скорость позиционирования, ускоренная и автоматическая регулировка высоты горелки обеспечивают самую лучшую высококачественную резку. Система двухмерной резки выпускается со стандартной, а также с устанавливаемой пользователем длиной и шириной.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сварная стальная конструкция
- Блок управления ЧПУ DURMA (AURORA)
- Диагностика дистанционного управления (Ethernet)
- Lantek Software W / Autonesting
- Вычисления расположения раскрой листа лазером
- Контроль высоты резака DURMA
- Двухсторонняя система управления движение осей (реечный механизм)
- Серводвигатели переменного тока для движения осей X & Y
- ЧПУ выходы / входы для блока фильтра
- Стартовый комплект расходных материалов
- Плазменная горелка *
- Консоль зажигания *

*Если выбран источник питания



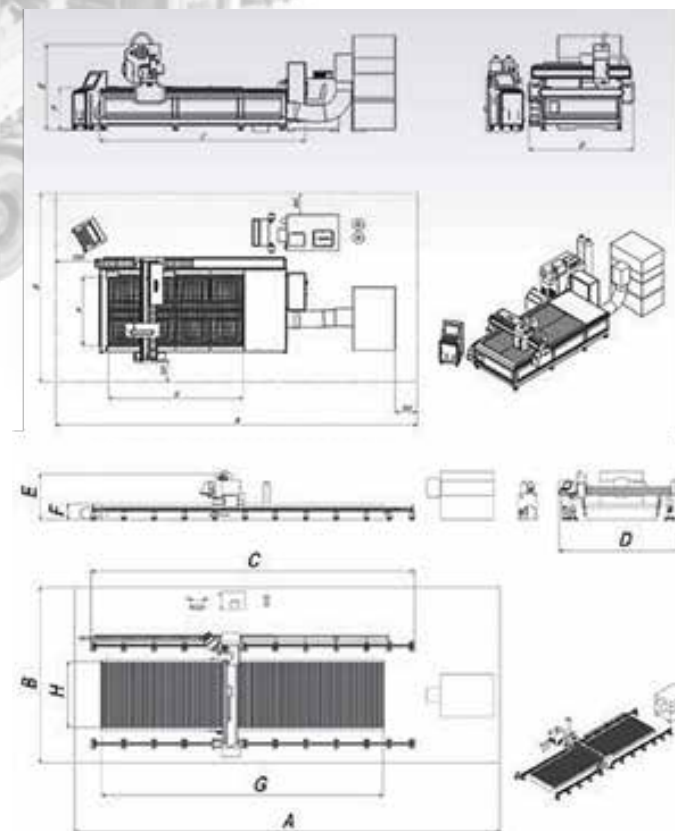
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- Hypertherm Max Pro 200
- Hypertherm XPR 170 XD + CORE
- Hypertherm XPR 170 XD + VWI
- Hypertherm XPR 300 XD + CORE
- Hypertherm XPR 300 XD + CORE
- Hypertherm XPR 300 XD + OPTIMIX
- Hypertherm HPR 400 XD
- Автоматическая газораспределительная панель для Hypertherm XD Series
- Ручная газораспределительная панель для Hypertherm XD Series
- Базовая газораспределительная для Hypertherm XPR 300
- Газораспределительная VWI для Hypertherm XPR 300
- Газораспределительная Optimix для Hypertherm XPR 300
- Европейская норма Safety Wire
- Газокислородный резак
- Защита горелки от удара
- Механическая настройка угла реза (+/- 45)
- Автоматическая настройка угла реза (+/- 45)
- Сверлильный механизм с установкой одного инструмента
- Сверлильный механизм с установкой 4-6 инструментов
- Фильтр на 130A
- Фильтр на 260A
- Фильтр на 400A
- Осушитель воздуха
- Устройство для резки труб Ø50 мм - Ø400 мм
- Дополнительная поддержка для устройства резки труб
- Индикатор неисправности и завершения работы

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Компактная конструкция не требующая фундамента.
- Блочная рамная конструкция стола.
- Сдвоенная прецизионная реечно-шестереночная направляющая.
- Планетарные передачи высокой точности.
- Секционная система эффективного дымоудаления.

	A (mm.)	B (mm.)	C (mm.)	D (mm.)	6 (mm.)	F (mm.)	C (mm.)	H (mm.)	WEIGHT (kg)
PL-C 1530	8200	4300	4650	2300	1920	938	3065	1580	5100
PL-C 2040	9950	4900	5650	2784	1928	931	4066	2068	5900
PL-C 2050	11700	4900	7650	2784	1928	931	6105	2068	7800
PL 20120	18250	6500	14200	4110	2200	700-750	12360	2100	12710
PL 2580	14250	7500	10200	5110	2200	700-750	8240	2600	10710
PL 25120	18250	7500	14200	5110	2200	700-750	12360	2600	14410
PL 25260	32250	7500	28200	5110	2200	700-750	26780	2600	22500
PL 3080	14250	7500	10200	5110	2200	700-750	8240	3100	11510
PL 30120	18250	7500	14200	5110	2200	700-750	12360	3100	15610
PL 30140	20250	7500	16200	5110	2200	700-750	14420	3100	17550
PL 3580	14250	8500	10200	6110	2200	700-750	8240	3600	12710
PL 35100	16250	8500	12200	6110	2200	700-750	10380	3600	15010
PL 35120	18250	8500	14200	6110	2200	700-750	12360	3600	17310
PL 35140	20250	8500	16200	6110	2200	700-750	14420	3600	19610
PL 4080	14250	8500	10200	6110	2200	700-750	8240	4200	15310
PL 40100	16250	8500	12200	6110	2200	700-750	10380	4200	18210
PL 40120	18250	8500	14200	6110	2200	700-750	12360	4200	21110
PL 40140	20250	8500	16200	6110	2200	700-750	14420	4200	24010
PL 50180	24250	9500	20200	6110	2200	700-750	18540	5200	30000
PL 60260	32250	10500	28200	7110	2200	700-750	26780	6200	48000



МАШИНЫ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ОПТОВОЛОКОННОЕ DURMA

Модульные лазерные станки с плавающей оптикой, в которых режущая головка движется плавно и с большой динамикой по обрабатываемой детали. Имеются решения для различных размеров металлических листов с оптимальными лазерными технологиями для каждого типа материала и любой толщины, а также весь процесс сопровождается высокой производительностью и кинематической системой линейного мотора.

HDF СЕРИЯ

Рабочая зона стола : от 1500x3000 мм до 2000x12000 мм

Контроллер: Sinumerik 840D

ОПИСАНИЕ

Источник мощности лазера серии HDF полностью твердотельный волоконный лазер. Эта технология уменьшает дальнейшее техническое обслуживание и обеспечивает минимально возможные производственные затраты с 30% эффективностью при запуске без необходимости какого-либо газового лазера. Когда устройство требует, чтобы был разрезан более широкий спектр вида материалов и максимальный диапазон толщины ограничен, HDF это идеальное решение: он разрежет быстрее при меньших затратах, чем любой лазер CO2 при той же мощности лазера.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Нет необходимости в газе для создания лазерного луча.
- Отражение лазерного луча - почти нулевое, что необходимо, для того чтобы резать цветные металлы, такие как медь и латунь с низкими энергетическими затратами и с высокой эффективностью.
- Очень низкое электрическое потребление до 30% эффективности при запуске.
- Не требуется регулировки зеркал и почти нулевое требование к обслуживанию.
- Плотное рассеивание луча.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	3015	4020	6020	8020	12020	
Ось X	3060	4100	6150	8200	12200	мм
Ось Y	1530	2100	2100	2100	2100	мм
Ось Z	160	185	185	185	185	мм
Max. Размер листа	3048 x 1524	4064 x 2032	6064 x 2032	8128 x 2032	12192 x 2032	мм
Max. Вес листа	200	200	200	200	200	Кг/м ²

	Зубчатый привод HD-F	Линейный привод HD-FL	
Ось X	120	160	м/мин
Ось Y	120	160	м/мин
Синхронизация	170	226	м/мин
Ускорение	28	32	м/с ²
Точность позиционирования	±0,05	±0,03	мм
Повторяемость	±0,05	±0,03	мм

	Зубчатый привод HD-F	Линейный привод HD-FL	
Ось X	120	160	м/мин
Ось Y	120	160	м/мин
Синхронизация	170	226	м/мин
Ускорение	28	32	м/с ²
Точность позиционирования	±0,05	±0,03	мм
Повторяемость	±0,05	±0,03	мм

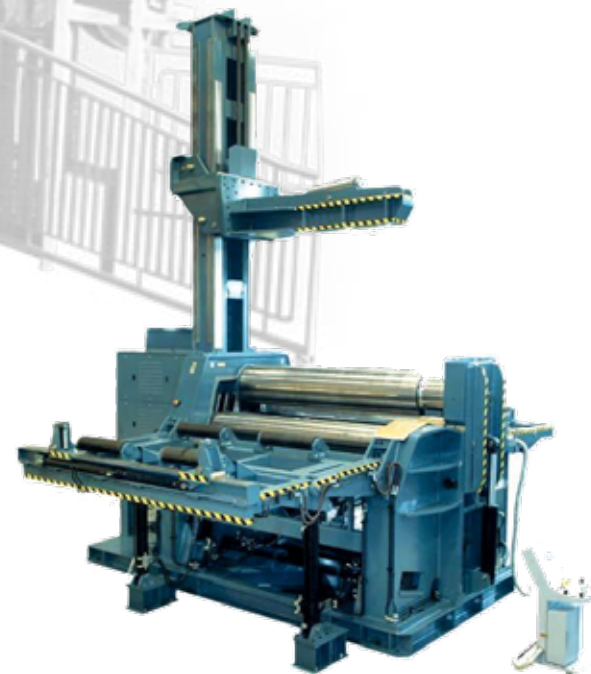
Resonator	1.0 кВт	2.0 кВт	3.0 кВт	4.0 кВт	6.0 кВт	8.0 кВт	10.0 кВт
Модель	YLS-1000	YLS-2000	YLS-3000	YLS-4000	YLS-6000	YLS-8000	YLS-10000
Доступные режимы работы	CBT, QCBT, SM						
Поляризация	Random						
Диапазон выхода	100-1000 Вт	200-2000 Вт	300-3000 Вт	400-4000 Вт	600-6000 Вт	800-8000 Вт	1000-10000 Вт
Длина волны	1070 - 1080nm						
Диаметр луча	Возможность в одиночном режиме 50, 100, 200, 300 μm						
Вспомогательные опции	Доступные опции: Внутренняя связь, Внутренний переключатель луча 1x2, Внутренний светоделильная 50:50, Внешний переключатель луча 1x4 или 1x6						
Интерфейс	Стандарт: LaserNet, цифровой ввод / вывод, аналоговое управление. Дополнительные опции: DeviceNet или Profibus						

Материал	YLS 1000 (1 кВт)	YLS 2000 (2 кВт)	YLS 3000 (3 кВт)	YLS 4000 (4 кВт)	YLS 6000 (6 кВт)	YLS 8000 (8 кВт)	YLS 10000 (10 кВт)
Мягкая сталь	8 мм	12 мм	16 мм	20 мм	25 мм	30 мм	30 мм
Нержавеющая сталь	4 мм	6 мм	8 мм	10 мм	12 мм	14 мм	20 мм
Алюминий (AlMg3)	4 мм	6 мм	8 мм	12 мм	15 мм	18 мм	25 мм

ВАЛЬЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ DURMA

Опытными инженерами компании Durma разработаны надежные механические и гидравлические системы с применением систем трехмерного параметрического автоматизированного проектирования, а также с использованием результатов механического и кинематического анализа. Безопасные высокопроизводительные электрические и электронные системы спроектированы Научно-исследовательским центром компании Durma. В серийное производство машины поступают только после долгосрочных испытаний и оценки производительности. Для выполнения операций гибки станки снабжаются прочными корпусами, значительно увеличивающими срок службы оборудования. Конструкцией предусматриваются различные варианты удобных в эксплуатации элементов управления. Усиленная подшипниковая система обеспечивает наилучшую производительность и нетребовательность к техническому обслуживанию. Усиленная система валков с компенсацией прогиба обеспечивает точность гибки. Приводная система с большим крутящим моментом сокращает рабочий цикл.

- **HRB - 4 Серия**
4-валковая гидравлическая листогибочная машина.
Точность, простота эксплуатации, быстрая вальцовка листа.
- **HRB - 3V Серия**
Гидравлическая листогибочная машина с 3 регулируемыми валками.
Регулируемые нижние валки с симметричным изменением являются оптимальным решением для производства башенных ветрогенераторов.
- **HRB - 3 Серия**
3-валковая гидравлическая листогибочная машина.
Универсальная технология компании Durma с применением 3 валков для обработки заготовок средних размеров.
Подгибка передней и задней кромки.
- **MRB Серия**
Листогибочная машина с 3 несимметричными валками и электроприводом.
Экономичная эксплуатация при выполнении различных процессов вальцовки.



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВАЛЬЦЫ 4-Х ВАЛКОВЫЕ HRB-4

ОПИСАНИЕ

Гидравлические 4-х валковые листогибочные машины DURMA серии HRB-4 предназначены для изготовления цилиндрических обечаек, конических заготовок, других радиусных изделий из листового металлопроката с широким диапазоном толщин стального листа от 10 до 80 мм. Как и у всей линейки станков DURMA вальцы имеют мощную сварную станину со снятым напряжением, гидравлические компоненты BOSCH REXROTH и электрические компоненты SIEMENS. Вальцы DURMA HRB-4 позволяют выполнять качественную предварительную гибку, гибку конуса и эллипса.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Точная, легко управляемая, быстрая вальцовка листа валками.
- Минимальный размер прямого участка кромки листа
- Простота выполнения пред подгиба, гибки на конус и гибки эллипса.
- Двойная пред подгибка (с обеих сторон) за один проход.
- Гидравлические и электрические системы защищены от перегрузок и требуют минимум технического обслуживания.
- Компоненты этих систем имеют блочную конструкцию и разрабатываются в соответствии с мировыми стандартами.
- Положение листа контролируется прижимом верхнего и нижнего валков.
- Оптимальная организация процесса гибки для реализации задач с применением ЧПУ.
- Оптимальное время пребывания заготовки на производственном участке.
- Ориентированное на пользователя управление, не требующее специальной подготовки оператора.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Мощная сварная станина со снятыми напряжениями
- Панель управления с системой индикации положения валов
- Устройство конической гибки
- Валы с индукционной закалкой
- Система электронной балансировки валов
- Защита для возможности сварки обечайки на станке
- Гидравлическая откидная опора верхнего вала
- Планетарная система перемещения валов
- Система защиты станка от перегрузок
- Система безопасности станка и оператора

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Вариатор скорости
- Возможность сварки на станке
- Система ЧПУ S500
- Верхняя крановая поддержка
- Боковая поддержка листа
- Подающий стол (моторизованный)
- Полированные валы
- Охладитель масла
- Подогреватель масла
- Автоматическая система смазки узлов станка
- Дополнительный верхний вал

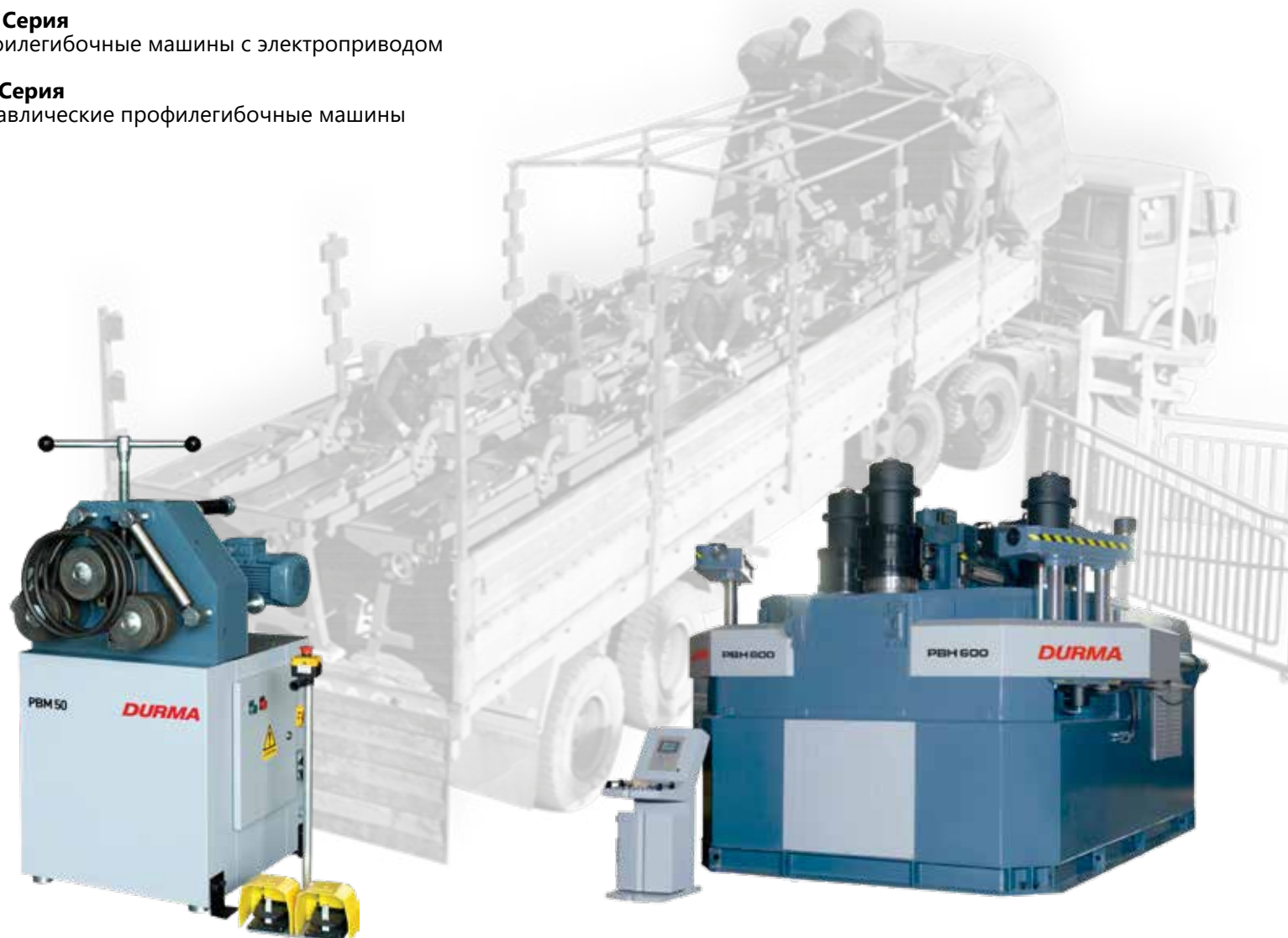


Серия HRB-4	Длина гйба	Мин. внутренний диаметр				Верхний вал	Нижний вал	Боковые валы	Макс. просвет	Длина	Ширина	Высота	Рабочая высота	Вес	Мощность	Мин. диаметр доп. ролика	Объем масляного бака
		Ødx5	Ødx1,5	Ødx5	Ødx1,5												
		Толщина подгиба	Толщина подгиба	Толщина пред- подгиба	Толщина пред- подгиба												
	L (мм)	a (мм)	s (мм)	S (мм)	S (мм)	0d (мм)	0 (мм)	0 (мм)	A (мм)	U (мм)	G (мм)	Y (мм)	C (мм)	(кг)	кВт	0 (мин)	лт
HRB-4 2006	2050	6	4	4	3	150	150	130	12	3600	970	1140	875	2690	4	140	90
HRB-4 2008	2050	8	6	6	4	190	170	150	15	3600	970	1140	855	3100	5,5	150	90
HRB-4 2010	2050	10	8	8	6	210	190	180	30	3830	1160	1200	880	4570	7,5	210	160
HRB-4 2013	2050	13	10	10	8	230	210	180	30	3830	1160	1200	870	4700	11	210	160
HRB-4 2016	2050	16	13	13	10	270	250	210	30	3830	1160	1200	850	5400	11	210	160
HRB-4 2020	2050	20	16	16	13	300	270	220	50	4260	1660	1590	1170	8350	15	300	400
HRB-4 2025	2050	25	20	20	16	330	300	240	50	4260	1660	1590	1150	9200	18,5	300	400
HRB-4 2030	2050	30	25	25	20	360	330	270	50	4260	1660	1590	1140	10100	22	300	400
HRB-4 2035	2050	35	30	30	25	400	370	290	60	4510	2060	2050	1510	15300	30/37	400	600
HRB-4 2513	2550	13	10	10	8	270	250	210	30	4330	1160	1200	850	6000	11	210	160
HRB-4 2516	2550	16	13	13	10	300	270	220	50	4760	1660	1590	1170	9275	15	300	400
HRB-4 2525	2550	25	20	20	16	360	330	270	50	4760	1660	1590	1140	11605	22	300	400
HRB-4 3008	3100	8	6	6	4	230	210	180	30	4880	1160	1200	870	5470	7,5	210	160
HRB-4 3010	3100	11	10	8	6	270	250	210	30	4880	1160	1200	850	6450	11	200	160
HRB-4 3013	3100	13	10	10	8	300	270	220	50	5310	1660	1590	1170	10230	11	300	400
HRB-4 3016	3100	16	13	13	10	330	300	240	50	5310	1660	1590	1150	11445	15	300	400
HRB-4 3020	3100	20	16	16	13	360	330	270	50	5310	1660	1590	1140	13000	22	300	400
HRB-4 3025	3100	25	20	20	16	400	370	290	60	5560	2060	2050	1510	18300	30	400	600
HRB-4 3030	3100	30	25	25	20	430	400	320	65	5560	2060	2050	1490	20500	37	400	600
HRB-4 3035	3100	35	30	30	25	460	420	360	70	5560	2060	2050	1475	20500	37	400	600
HRB-4R 3035	3100	38	35	35	30	460	440	360	10 5	5684	2280	2375	1767	31500	37+ 22	430	830
HRB-4R3040	3100	44	40	40	35	480	455	370	90	5684	2280	2375	1757	35000	45+ 22	430	830
HRB-4R 3050 *	3100	53	50	46	40	520	500	410	16 5	6085	2630	2787	2045	45000	30+ 30	500	1100
HRB-4R 3060 *	3100	63	60	48	45	580	560	440	10 5	6085	2630	2787	2015	50000	37+ 37	500	1100
HRB-4R 3070 *	3100	73	70	54	50	650	610	500	15 0	6370	3240	3660	2825	72000	45+ 45	630	1700
HRB-4R 3090 *	3100	95	90	76	70	760	720	600	19 0	7100	3800	4290	3333	110000	55+ 55	730	2200
HRB-4 4010	4100	10	8	8	6	330	300	240	50	6310	1660	1590	1150	14075	15	300	400
HRB-4 4016	4100	16	13	13	10	400	370	290	60	6560	2060	2050	1510	19350	22	400	600
HRB-4 4020	4100	20	16	16	13	430	400	320	65	6560	2060	2050	1490	21300	30	400	600
HRB-4 4025	4100	25	20	20	16	460	420	360	70	5560	2060	2050	1475	23810	37	360	600
HRB-4R 4030	4100	30	25	25	20	480	455	370	90	6684	2280	2375	1757	43000	37+22	430	830

ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ DURMA

Прочная рама станка представляет собой особо прочную стальную конструкцию, обработанную после сварки для жесткости. Точная гибка с валом и подшипниками большого диаметра снижает отклонения. Длительный срок службы станка обеспечивается прочностью рамы и качеством компонентов. Короткое время цикла достигается высоким крутящим моментом и скоростью. Минимальная прямая кромка с помощью регулировок гидравлики. Энергосберегающие и эксплуатационные расходы с помощью планетарных направляющих качения без трения. Эффективность направляющих валков.

- **РВМ Серия**
Профилегибочные машины с электроприводом
- **РВН Серия**
Гидравлические профилегибочные машины



Одними из наших клиентов являются:



ТОО ASIA TRAF0



КЕНТАУСКИЙ
ТРАНСФОРМАТОРНЫЙ ЗАВОД

АКТЮБИНСКИЙ
ТРАНСФОРМАТОРНЫЙ ЗАВОД



УНИВЕРСАЛ РЕКЛАМА



ATMOSFERVENT



НУРСАТ БЕТОН



ПРОМКОМПЛЕКТ ТУПИК №159



САЛТАНАТ БЕТОН

КАЗ ТЮРК БЕТОН



ЭССО ЦЕМЕНТ

ЦЕМТОРГ АЗИЯ ГРУП



HEIDELBERGCEMENT

БЕТОН АТА





АКНАН



САЛТАНАТ
ДИИРМЕН



PLAST ENGINEERING



КАЗПОЛИПАК

АЛТЫНПАК





ТОО «Технология КазЭнергоВоздух»

Офис:

050018, Республика Казахстан, г. Алматы, ул. Павлодарская, 48

тел: + 7 (727) 390 89 56, + 7 708 983 1996

моб: +7 701 093 77 27, +7 701 048 77 27

www.tkev.kz

info@tkev.kz

Склад:

Республика Казахстан, г. Алматы, ул. Павлодарская, 48

Офис в г. Шымкент

ул. Жибек Жолы, 203

тел: +7 708 983 1985

моб: +7 701 306 53 36, + 7 701 306 53 68, + 7 701 307 03 45

