

Сегодня,завтра,навсегда...

DURMA

VS СЕРИЯ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ
НОЖНИЦЫ С ЧПУ И ИЗМЕНЯЕМЫМ
УГЛОМ РЕЗА



SBT СЕРИЯ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ С
КАЧАЮЩЕЙСЯ ОТРЕЗНОЙ БАЛКОЙ



MS СЕРИЯ

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ
ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ



- Идеальная Резка
- Высокая Скорость
- Мощность
- Точность
- Эффективность



DURMA

Сегодня, завтра, навсегда...





Как крупнейший производитель оборудования для обработки листового металла с почти 60-летним опытом работы, компания Durmazlar знает и понимает проблемы, требования и ожидания данной отрасли. Мы стремимся удовлетворить все более возрастающие требования наших клиентов, постоянно совершенствуя нашу продукцию и процесс ее производства, в то же время исследуя и внедряя новейшие технологии.

На наших трех заводах общей площадью 150 000 квадратных метров, работает 1000 сотрудников, нацеленных на достижение высокого качества производства и лучшего соотношения производительности и цены оборудования на рынке.

Благодаря нововведениям, разработанными в нашем исследовательском центре, а также развитию и технической поддержке, оказываемой нашими дистрибьюторами по всему миру, все мы имеем одну общую цель: быть Вашим приоритетным партнером.

Компания Durmazlar представляет современные станки с мировым именем **DURMA**



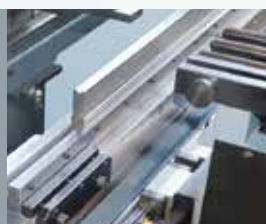
1

Высокие технологии, современные производственные линии



2

Высокое Качество Комплектующих



3

Высокое качество станков, разработанных в R&D Центре

Серия VS

Гидравлические гильотинные ножницы с ЧПУ и изменяемым углом реза

Предназначены для прецизионной резки (точность реза $\pm 0,05$)

Высокотехнологичные гидравлические гильотинные ножницы серии VS с изменяемым углом реза $0^{\circ} 30' - 2^{\circ}$, точной регулировкой и быстрой эффективной резкой. Простота эксплуатации и функциональная резка высокого качества, помогут справиться с любой задачей. Путем ввода всех параметров резки вы получите точный, совершенный рез. Высокая эффективность и максимальная безопасность гильотин серии VS удивит Вас своей точной резкой.



Повышает Ваши Стандарты

Точная и качественная резка с автоматической регулировкой зазора

Гильотинные ножницы серии VS имеют высокотехнологичные комплектующие в соответствии с мировыми стандартами и предлагают вам идеальные решения. Мы уменьшили угол реза, чтобы добиться прямой точности и минимального допуска на скручивание.

Простота
в работе

Экономич-
ность

Эффектив-
ность

Высокая
скорость

Надежный
Бренд



Почему Гильотинные Ножницы DURMA?

- Быстрая и точная резка
- Автоматическая регулировка зазора
- Мощная долговечная станина
- Высокая точность и повторяемость
- Высокотехнологичное оборудование
- Низкие затраты на обслуживание
- Добавляет ценность вашей компании
- Надежный бренд

Увеличьте Мощность

Производительность и Продуктивность

Гильотины с ЧПУ DURMA серии VS являются одними из самых современных станков среди гильотинных ножниц. Благодаря возможности резки до 25 мм эти высокотехнологичные машины обеспечивают наибольшую производительность, которую только возможно получить на современном станке для резки.



Технические характеристики

- Прочная конструкция и мощный корпус для идеальной резки
- Закаленные и шлифованные ножи для продолжительного срока службы
- Точное соблюдение стандартов безопасности CE
- Сочетание экономичного и точного процесса резки
- Угол резки и зазор между лезвиями регулируются автоматически через ЧПУ
- Простой в эксплуатации, интуитивно понятный интерфейс ЧПУ с сенсорным экраном
- Универсальность для тонких и толстых, узких и широких листов
- Автоматический откидной задний упор для более эффективного использования
- Опорные штанги
- Системы подачи и конвейерные системы
- Передние опорные рычаги с Т-образными пазами для облегчения подачи и резки материала
- Настольные шариковые опоры

Стандартное и Опциональное Оборудование

Стандартное Оборудование

Нормы CE

Прочная стальная конструкция и облегченная рама

Удобный в управлении сенсорный экран ЧПУ D-Touch 7 Автоматическая регулировка угла резки через ЧПУ

Регулируемая длина реза через ЧПУ Передние настольные шариковые опоры

Задний упор, 1000 мм

Откидной защитный барьер 1000 мм

Выравнивающая штанга со шкалой, Т-образным пазом и наклонным стопором (Д=1500 мм)

Поддерживающие штанги с Т-образным пазом и наклонным стопором (Д=1000 мм)

Теневая линия реза

Глубина выреза 350 мм

Автоматическое регулирование усилия прижимов листа

Верхние и нижние ножи с четырьмя кромками

Опциональное Оборудование

Увеличенная скорость (рез / мин)

Лазерная подсветка линии реза

Световая завеса защиты пальцев

Пневматическая система поддержки листа DURMA I

Пневматическая система поддержки листа DURMA IV

Устройство для поддержки листа с ленточным конвейером и контейнером обрезков

Укладчик + Система выравнивания

Передняя система подачи листа через ЧПУ

Гидравлическая система антискручивания

Специальный вырез в станине

Задний упор 1250 мм

Оси X1, X2

Гидравлический откидной задний упор

Регулируемое давление прижимов листа

Охладитель масла

Ручная централизованная смазка

Моторизованная централизованная смазка

Регулируемый угловой упор 0-180°

Доп. опорные рычаги

Специальные ножи

Панель управления на противоположной стороне

Контроль температуры

Специальная упаковка для импорта

D-Touch 7 Панель Управления



Быстрый ввод данных



Легкое подключение через USB



Интернет порт RJ-45 10/100M



Простое программирование

Процесс резки проще с D-Touch 7

Простой в использовании интерфейс D-Touch 7 обеспечивает идеальную резку за считанные секунды благодаря пошаговому программированию и вводу параметров материала.

- Широкий цветной сенсорный экран (LCD 7" 800x480)
- Быстрый ввод данных
- Простое подключение
- USB вход
- Интернет: RJ-45 10/100M
- Неограниченное количество программ
- Неограниченное количество типа материала



Основные Функции серии VS

В базовой комплектации и с дополнительным оборудованием станки серии VS повышают ценность Вашего бизнеса, предлагая соответствующие решения для Ваших нужд. Благодаря высокотехнологичным опциям с высокой эффективностью, точностью и высокими критериями производительности станки серии VS доказали, что являются эффективными, простыми в использовании и лучшими в этом сегменте.



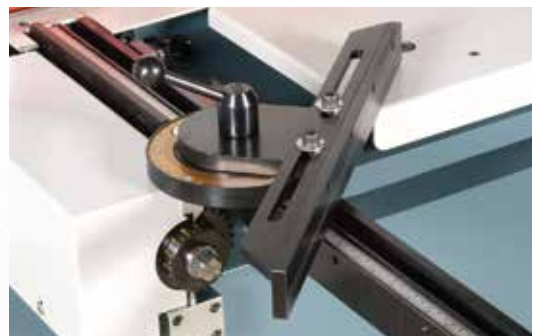
Откидной Защитный Барьер
Настольные Шариковые Опоры
Гидравлические Прижимы



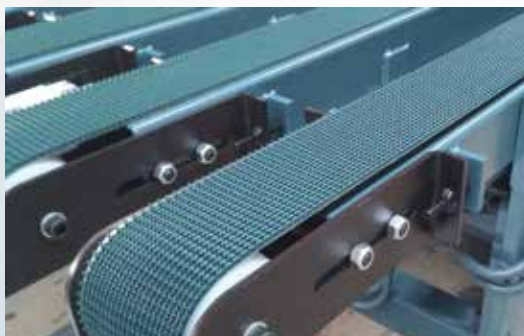
Специальный Вырез в Станине



Световая Завеса Защиты Пальцев



Регулируемый Угловой Упор 0-180°



Конвейерная Система



Система поддержки тонких листов

Прочная Система Заднего Упора

Точность

Прочность

Минимальная Деформация



- Высокая скорость и точность
- Надежное перемещение
- Регулировка в любой точке
- Устойчивость к износу
- Не требует обслуживания
- Точная и быстрая резка
- Простая и безопасная эксплуатация
- Высокая точность и повторяемость

Почему Задний Упор *DURMA*?

Одним из наиболее важных факторов режущей способности является конструкция и стабильность заднего упора.

Качественная резка возможна с усовершенствованным, стабильным и точным задним упором.

Высокая скорость **шарико-винтового** заднего упора поддерживается **линейными направляющими**, что способствует достижению длительного срока службы, высокой точности и защите от столкновений.

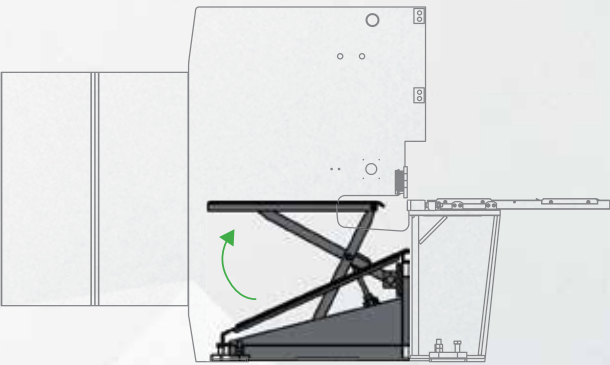


Задний Упор с Шарико-Винтовой Передаточей

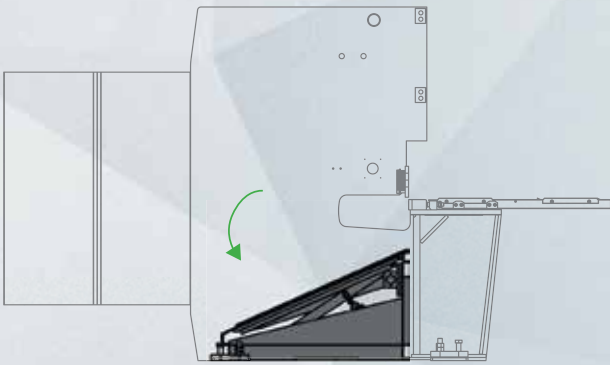
Система Поддержки Листа

Пневматическая Система Поддержки Тонких Листов

DURMA I



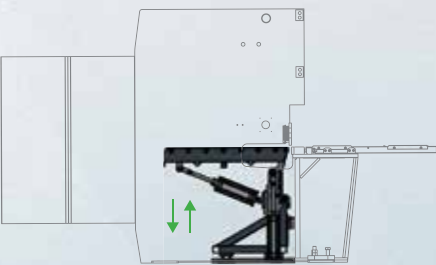
Шаг 1



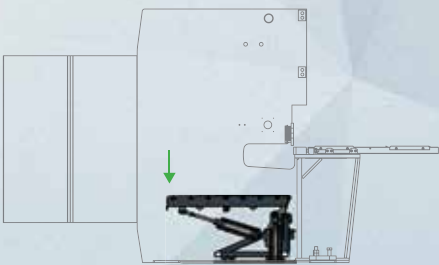
Шаг 2

Пневматическая Система Поддержки Тонких Листов

DURMA IV



Шаг 1



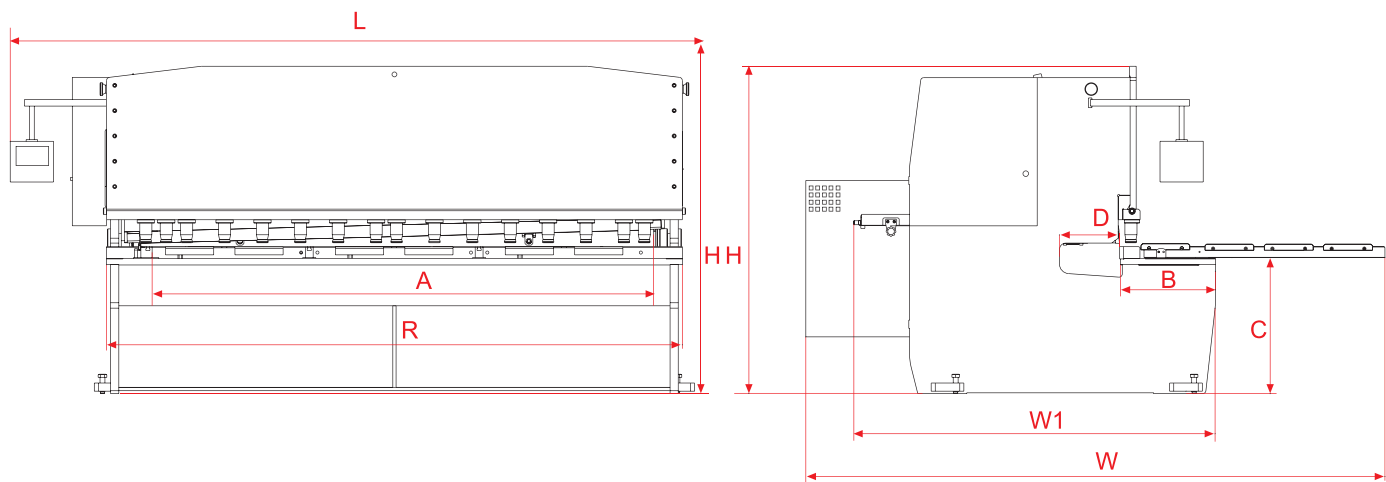
Шаг 2



Шаг 3

VS Серия Технические Характеристики

VS Серия	Длина резки	Толщина резки		Ходов в мин.	Угол резки		Количество прижимов листа	Усилие прижимов листа		Диапазон заднего упора
		Сталь (450 N/mm²)	Нержавейка (700 N/mm²)	Минимум - Максимум	Минимум	Максимум		Минимум	Максимум	
		мм	мм	1/мин.	°	°		тонн	тонн	
		A								
3006	3080	6	4	12 - 20	0° 30'	2°	16	4	20	1000
3010	3080	10	7,5	10 - 20	0° 30'	2°	16	4	20	1000
3013	3080	13	10	9 -17	0° 30'	2° 30'	17	8	40	1000
3016	3080	16	12	7 -12	0° 30'	2° 30'	14	11	55	1000
3020	3080	20	15,5	6 - 12	0° 30'	2° 30'	14	17	83	1000
4006	4080	6	4	10 - 20	0° 30'	2°	20	4	20	1000
4013	4080	13	10	7 -13	0° 30'	2° 30'	20	10	48	1000
4016	4080	16	15	5 - 9	0° 30'	2° 30'	17	50	100	1000
4020	4080	20	15,5	4 - 8	0° 30'	2° 30'	21	50	100	1000
6006	6080	6	4	6 -10	0° 30'	2°	29	10	20	1000
6013	6080	13	10	5 - 10	0° 30'	2° 30'	29	29	58	1000
6016	6080	16	12	4 - 10	0° 30'	2° 30'	29	29	58	1000
6020	6080	20	15,5	3 - 6	0° 30'	3° 15'	29	48	100	1000
6025	6100	25	19	3 - 6	0° 30'	3° 25'	30	150	250	1000
8010	8100	10	7,5	3 - 6	0° 30'	2°	40	40	60	1000
10013	10100	13	10	3 - 6	0° 30'	2° 12'	52	60	81	1500



Скорость заднего упора	Мощность двигателя	Объем масла	Вырез в стойках	Передние поддержки	Высота стола	Ширина стола	Длина стола	Длина	Ширина	Полная ширина	Высота	Вес
мм/сек.	кВт	л	мм	шт.	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	~кг
			D		C	B	R	L	W1	W	H	
200	11	125	350	3	820	494	3280	4100	2050	3650	1950	7980
200	22	180	350	3	820	554	3360	3800	2050	3550	2150	9300
200	30	300	350	3	835	559	3380	4200	2100	3560	2450	12860
200	45	450	350	3	840	554	3420	4130	2210	3820	2570	18150
200	45	500	350	3	840	580	3460	4100	2300	3700	2650	21400
200	11	125	350	4	820	494	4400	5150	2100	3550	2050	10470
200	30	330	350	4	835	589	4400	5200	2150	3560	2550	17720
200	45	400	350	4	1000	630	4385	5890	2100	3625	2950	24400
200	45	500	350	4	1000	630	4405	5900	2200	3775	2950	30320
200	22	200	350	6	900	630	6370	7300	2150	3400	2750	25500
200	37	400	350	6	950	650	6375	7400	2200	3700	2900	33820
200	45	550	350	6	950	650	6375	7400	2200	3790	2950	39300
200	45	700	350	6	1000	800	6595	8100	2800	4100	3530	61000
200	55	750	350	6	1000	900	6750	7850	2900	4250	3400	72000
200	30	550	500	7	1220	850	8545	9100	3350	4200	3280	87000
200	45	650	750	9	1210	860	10630	11500	3400	4240	3800	147000

Специальные проекты

Передняя подача через ЧПУ



Поддержка Листа + Ленточный конвейер + Накопитель + Конвейер для Отходов



Быстрый Сервис и Запасные Части

DURMA обеспечивает лучший уровень сервиса, наличием квалифицированного персонала и склада запасных частей. Наши опытные и профессиональные специалисты всегда готовы к Вашим услугам. Наши курсы профессионального обучения работе оборудования и его применения дадут Вам преимущество в использовании нашей техники.



Консультирование



Запасные части



Конструкторский Центр



Гарантийное
обслуживание



Договор на обслуживание



Программное
обеспечение



Обучение



Универсальные решения

Серия SBT

Гидравлические гильотинные ножницы с качающейся отрезной балкой

Жесткая конструкция рамы и идеальная резка

Уникальный дизайн и жесткий корпус позволяют серии SBT обеспечивать отличное качество резки и недорогие решения.



Повышает Ваши Стандарты

Точная и качественная резка

Высокие технологические стандарты, дизайн и удобный интерфейс SBT обеспечивают идеальную резку с высокой степенью безопасности и эффективные решения, которые повысят ваши навыки и принесут пользу вашей компании.

Мы уменьшили угол резки, чтобы добиться прямой точности и свести искажения к минимуму.

Простая
эксплуата-
ция

Экономич-
ность

Эффектив-
ность

Высокая
скорость

Надежный
Бренд



Почему Гильотинные Ножницы DURMA?

- Быстрая и точная резка
- Автоматическая регулировка зазора
- Мощная долговечная станина
- Высокая точность и повторяемость
- Высокотехнологичное оборудование
- Низкие затраты на обслуживание
- Добавляет ценность вашей компании
- Надежный бренд

Увеличьте Мощность

Высокая производительность, передовые технологии и экономичное решение

Гильотинные ножницы DURMA производятся с 1956 года, устанавливаются и применяются в ходе широкого разнообразия операций резки листового металла для многих отраслей.

Многолетний опыт применения заказчиками помог нам разработать долговечные, прецизионные режущие машины с низким уровнем искажений.



Технические характеристики

- Прочная конструкция и мощный корпус для идеальной резки
- Закаленные и шлифованные ножи для продолжительного срока службы
- Конструкция рамы подтвержденной надежности с жесткой верхней балкой поворотного исполнения
- Оптимизированный угол резки для сведения к минимуму искажений
- Точное соблюдение стандартов безопасности CE
- Сочетание экономичного и точного процесса резки
- Угол резки и зазор между лезвиями регулируются автоматически через ЧПУ
- Простой в эксплуатации, интуитивно понятный интерфейс ЧПУ с сенсорным экраном
- Универсальность для тонких и толстых, узких и широких листов
- Автоматический откидной задний упор для более эффективного использования
- Опорные штанги
- Системы подачи и конвейерные системы
- Передние опорные рычаги с Т-образными пазами для облегчения подачи и резки материала
- Настольные шариковые опоры

Прочная Система Заднего Упора

Точность

Прочность

Минимальная Деформация

- Высокая скорость и точность
- Надежное перемещение
- Регулировка в любой точке
- Устойчивость к износу
- Не требует обслуживания



Почему Задний Упор DURMA?

Одним из наиболее важных факторов режущей способности является конструкция и стабильность заднего упора.

Качественная резка возможна с усовершенствованным, стабильным и точным задним упором.

Высокая скорость **шарико-винтового** заднего упора поддерживается **линейными направляющими**, что способствует достижению длительного срока службы, высокой точности и защите от столкновений.



Задний Упор с Шарико-Винтовой Передачей

Основные Функции серии SBT

В базовой комплектации и с дополнительным оборудованием станки серии SBT повышают ценность Вашего бизнеса, предлагая соответствующие решения для Ваших нужд. Благодаря высокотехнологичным опциям с высокой эффективностью, точностью и высокими критериями производительности станки серии SBT доказали, что являются эффективными, простыми в использовании и лучшими в этом сегменте.



Откидной Защитный Барьер
Настольные Шариковые Опоры
Гидравлические Прижимы



Регулируемый Угловой Упор 0-180°



Световая Завеса Защиты Пальцев



Регулировка зазора ножа



Система поддержки тонких листов

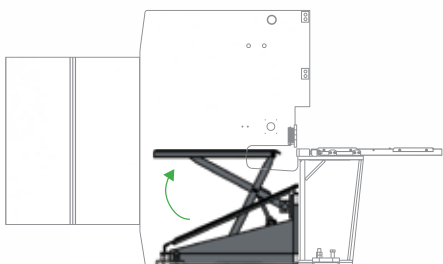
Система Поддержки Листа

- Точная и быстрая резка
- Простая и безопасная эксплуатация
- Высокая точность и повторяемость



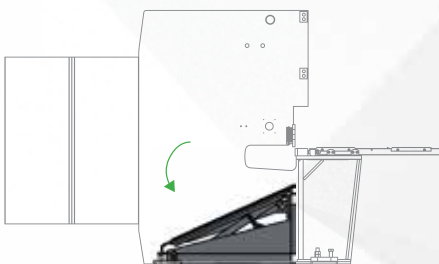
Пневматическая Система Поддержки Тонких Листов

DURMA I



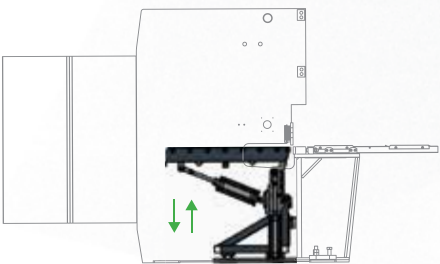
Шаг 1

Перед резкой листа система поддержки с пневматическим приводом для осуществления поддержки листа, поднимается вверх, как на картинке



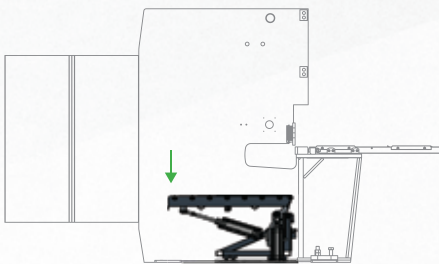
Шаг 2

Как только процесс резки начинается, стол опускается в нижнее положение одновременно и это обеспечивает раскрой листов, размещенных над столом



Шаг 1

Перед резкой листа система поддержки с пневматическим приводом для осуществления поддержки листа, поднимается вверх, как на картинке



Шаг 2

Как только процесс резки начинается, стол опускается вниз в то же время, и это обеспечивает раскрой листов, размещенных над столом снова, как видно на картинке



Шаг 3

После того, как процесс резки закончен, листы выгружаются последним движением стола

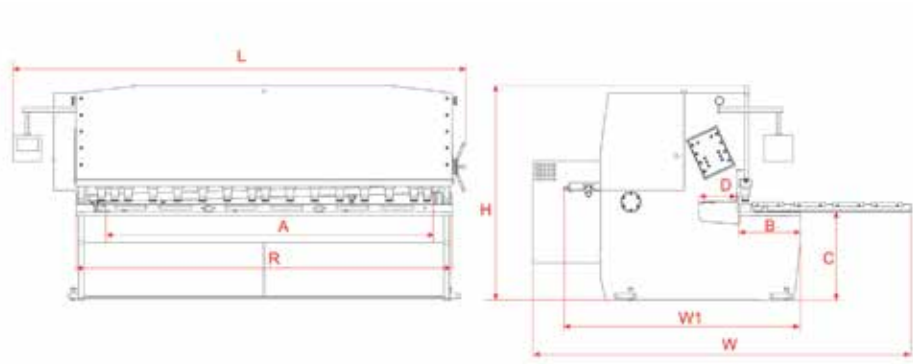
Технические данные линейки SBT

SBT Серия	Длина реза	Толщина резки		Глубина горловины (зев)	Скорость резки ходов в мин.	Угол резки	Количество прижимов листа	Усилие прижимов листа	Размер заднего упора	Мощность заднего упора
		Сталь (450Н/мм ²)	Нержавейка (700Н/мм ²)							
	мм	мм	мм	мм	1/мин.	°	шт.	тонн	мм	кВт
	A			D						
3006	3100	6	4	50	15	1° 30'	16	14	1000	0,75
3010	3100	10	6	50	13	1° 30'	16	22	1000	0,75
3013	3100	13	8	50	13	1° 45'	16	37	1000	0,75
3016	3100	16	10	350	10	2°	14	61	1000	0,75
3020	3100	20	13	350	6	2°	14	77	1000	0,75
4006	4100	6	4	50	12	1° 30'	20	17	1000	0,75
4013	4100	13	8	350	8	1° 45'	18	62	1000	0,75

Стандартное и Опциональное Оборудование

Стандартное Оборудование

- Конструкция рамы подтвержденной надежности с жесткой верхней балкой поворотного исполнения
- Удобный в управлении сенсорный экран ЧПУ D-Touch 7
- Легкая настройка зазора между ножом и опорной поверхностью
- Передние настольные шариковые опоры
- Откидной защитный барьер1000мм
- Выравнивающая штанга со шкалой, Т-образным пазом и наклонным стопором
- Поддерживающие штанги с Т-образным пазом и наклонным стопором
- Теневая линия реза и световая завеса защиты пальцев
- Автоматическое регулирование усилия прижимов листа
- Верхние и нижние ножи с четырьмя кромками
- Педаль
- Высокоэффективные компоненты гидравлики и электроники
- Откидной задний упор



Скорость заднего упора	Мощность	Емкость масляного бака	Штанга передней поддержки	Высота стола	Ширина стола	Длина стола	Длина	Ширина	Полная Ширина	Высота	Вес
мм/сек	кВт	л	шт.	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	~кг
				C	B	R	L	W1	W	H	
200	15	200	2	865	500	3515	4110	2200	3700	2100	7300
200	22	200	2	865	580	3515	4200	2250	3600	2100	9050
200	30	330	2	845	600	3550	4280	2300	3600	2350	11800
200	37	410	2	818	550	3580	4550	2250	3825	2250	14580
200	45	450	2	886	570	3670	4450	2260	3400	2450	20480
200	15	200	3	865	580	4510	5230	2300	3600	2150	11460
200	30	330	3	818	550	4520	5350	2250	3650	2250	16300

Опциональное Оборудование

- Нормы CE
- Моторизованная регулировка зазора ножа
- Лазерная подсветка линии реза
- Световая завеса защиты пальцев
- Пневматическая система поддержки листа DURMA I
- Пневматическая система поддержки листа DURMA IV
- Гидравлическая система антискручивания
- Специальный вырез в станине
- Задний упор 1250 мм
- Доп. опорные рычаги
- Регулируемое давление прижима
- Специальные ножи
- Маслоохладитель
- Регулируемый угловой упор 0-180°
- Панель управления на противоположной стороне
- Контроль температуры
- Специальная упаковка для импорта

D-Touch 7 Панель Управления



Быстрый ввод данных



Легкое подключение через USB



Интернет порт Rj-45 10/100M



Простое программирование

Процесс резки проще с D-Touch 7

Простой в использовании интерфейс D-Touch 7 обеспечивает идеальную резку за считанные секунды благодаря пошаговому программированию и вводу параметром материала.

- Широкий цветной сенсорный экран (LCD 7" 800x480)
- Быстрый ввод данных
- Простое подключение
- USB вход
- Интернет: RJ-45 10/100M
- Неограниченное количество программ
- Неограниченное количество типа материала



Быстрый Сервис и Запасные Части

DURMA обеспечивает лучший уровень сервиса, наличием квалифицированного персонала и склада запасных частей. Наши опытные и профессиональные специалисты всегда готовы к Вашим услугам. Наши курсы профессионального обучения работе оборудования и его применения дадут Вам преимущество в использовании нашей техники.



Консультирование



Запасные части



Конструкторский Центр



Гарантийное
обслуживание



Договор на обслуживание



Программное
обеспечение



Обучение



Универсальные решения

Серия MS

Электромеханические гильотинные ножницы

Быстрая, Продуктивная и Великолепная Резка

Высокотехнологичная серия станков MS обеспечивает отличные результаты в различных типах работ. Серия MS позволяет вам достичь точности и идеальной резки путем ввода всех значений резки.

Эффективность, максимальная безопасность и точность резки являются отличительными чертами серии MS

Простой

Эргономичный

Эффективный

Быстрый

Надежный
Бренд



Повышает Ваши Стандарты

Прецизионная и Высококачественная Резка

Оборудованный согласно мировым стандартам высокотехнологичный продукт – гильотинные ножницы серии MS - предлагает Вам только самые точные решения.

Технология прямого привода

Точная резка

Легкое программирование

Максимальная скорость и безопасность

Низкое энергопотребление



Low Power
Consumption

Увеличивает Мощность

Высокопроизводительные и инновационные решения

Гильотины DURMA серии MS обеспечивают надежное, эффективное и экономичное решение. Знания, умения и опыт стали основой для разработки наших механических и электронных компонентов привода.

Производительность и качество продукта никогда не подвергаются риску при изготовлении.

- Быстрая и высокая точность
- Безопасная работа
- Надежность
- Защита против поломок
- Не требует обслуживания



Магнитный тормоз и система сцепления DURMA предназначены для запуска, остановки, позиционирования, контроля и регулирования станка. Компактные, высокопроизводительные интегральные редукторные двигатели. Магнитные тормоза и муфты для сухой работы.

Бесперебойная работа.
Высокие крутящие моменты при рабочих циклах.
Не требует обслуживания.



Регулируемый угол наклона 0-180 °
Настольные Шариковые Опоры
Прижимы с резиной



Световая Завеса Защиты

Технические Характеристики Серии MS

Серия MS	Режущая способность	Длина реза	Угол реза	Ход / мин.	Мощность двигателя	Глубина заднего упора (Стд.)	Ширина стола	Высота стола	Высота	Ширина	Длина	Вес
	мм	мм	°	1/мин.	кВт	мм	мм	мм	мм	мм	мм	~кг
1303	3	1350	2° 30'	35	3	550	400	850	1260	1350	1900	1060
2003	3	2050	2° 12'	35	3	550	400	850	1260	1350	2600	1280
2525	2,5	2550	1° 40'	35	3	550	400	850	1260	1350	3100	1540
2004	4	2050	1° 30'	42	7,5	750	450	800	1350	2300	2700	2800
2504	4	2550	1° 30'	42	7,5	750	450	800	1350	2300	3200	3230
3004	4	3100	1° 30'	42	7,5	750	450	800	1350	2300	3700	3730

Стандартное и Опциональное Оборудование

Стандартное Оборудование

Стальная конструкция St44 Al и рама	
Легкая регулировка зазора	
Защита пальцев	
Прижимы с резиной	
Ручной задний упор	(MS 1303, MS 2003, MS 2525)
Моторизованный задний упор с шариковым винтом	(MS 2004, MS 2504, MS 3004)
Передние встроенные столы	(MS 2004, MS 2504, MS 3004)
Верхние двусторонние ножи, нижние двусторонние ножи	(MS 1303, MS 2003, MS 2525)
Верхние двусторонние ножи, нижние четырехсторонние ножи	(MS 2004, MS 2504, MS 3004)

Опциональное Оборудование

Нормы CE
NC Блок управления с сенсорным экраном (D-Touch 7)
Линия лазерной резки
Световая Завеса Защиты
Специальный задний манометр
Пневмосистема поддержки тонких листов
Устройство для поддержки листа с конвейерной лентой и контейнером
Регулируемый ограничитель угла 0-180 °
Доп. опорные рычаги
Специальные ножи
Специальная упаковка для импорта

D-Touch 7 Панель Управления



Быстрый ввод данных



Легкое подключение через USB



Интернет порт Rj-45 10/100M



Простое программирование

Процесс резки проще с D-Touch 7

Простой в использовании интерфейс D-Touch 7 обеспечивает идеальную резку за считанные секунды благодаря пошаговому программированию и вводу параметром материала.

- Широкий цветной сенсорный экран (LCD 7" 800x480)
- Быстрый ввод данных
- Простое подключение
- USB вход
- Интернет: RJ-45 10/100M
- Неограниченное количество программ
- Неограниченное количество типа материала



Быстрый Сервис и Запасные Части

DURMA обеспечивает лучший уровень сервиса, наличием квалифицированного персонала и склада запасных частей. Наши опытные и профессиональные специалисты всегда готовы к Вашим услугам. Наши курсы профессионального обучения работе оборудования и его применения дадут Вам преимущество в использовании нашей техники.



Консультирование



Запасные части



Конструкторский Центр



Гарантийное обслуживание



Договор на обслуживание



Программное обеспечение



Обучение



Универсальные решения

DURMA



ПАНЕЛЕГИБЫ



ПРОБИВНЫЕ ПРЕССА



ПЛАЗМЫ



ЦЕНТРА ОБРАБОТКИ УГОЛКА

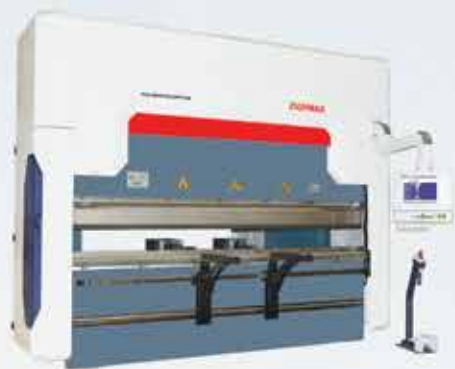


ПРЕСС-НОЖНИЦЫ



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИНЫ

DURMA



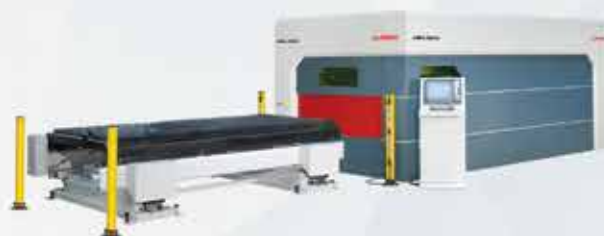
ГИБОЧНЫЕ ПРЕССА



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИНЫ



ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ТРУБ



ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРЫ



ВАЛЬЦЫ



ПРОФИЛЕГИБЫ



УГЛОВЫЕСЕЧНЫЕ

DURMA

Сегодня, завтра, навсегда...

VS СЕРИЯ
Гидравлические
Гильотины

SBT СЕРИЯ
Гидравлические
Гильотины

MS СЕРИЯ
Электромеханические
Гильотины

Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş. has right to change catalogue values and machine technical details without notice.

Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa / Türkiye
P: +90 224 219 18 00
F: +90 224 242 75 80
info@durmazlar.com.tr

www.durmazlar.com.tr

Инжиниринговое подразделение "АЛИСТА"
ЧАО "Днепрополимермаш"
Украина, г. Днепр, пр. Слобожанский, 31Д
+38 (056) 732-25-00
+38 (067) 568-07-06
durmazlar.com.ua

