

Сегодня,завтра,навсегда...

DURMA

IW СЕРИЯ
Гидравлические
Пресс Ножницы



VN СЕРИЯ
Высечка углов



DLC СЕРИЯ
Линия Пробивки и
Резки Уголка



- Прочные
- Точные
- Эффективные
- Быстрые
- Высокая Повторяемость



DURMA Сегодня,завтра,навсегда...





Как крупнейший производитель оборудования для обработки листового металла с почти 60-летним опытом работы, компания Durmazlar знает и понимает проблемы, требования и ожидания данной отрасли. Мы стремимся удовлетворить все более возрастающие требования наших клиентов, постоянно совершенствуя нашу продукцию и процесс ее производства, в то же время исследуя и внедряя новейшие технологии.

На наших трех заводах общей площадью 150.000 квадратных метров, работает 1000 сотрудников, нацеленных на достижение высокого качества производства и лучшего соотношения производительности и цены оборудования на рынке.

Благодаря нововведениям, разработанным в нашем исследовательском центре, а также развитию и технической поддержке, оказываемой нашими дистрибьюторами по всему миру, все мы имеем одну общую цель: быть Вашим приоритетным партнером.

Компания Durmazlar представляет современные станки с мировым именем **DURMA**



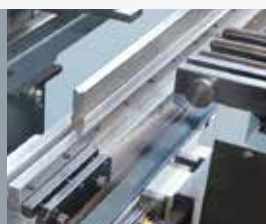
1

Высокие технологии, современные производственные линии



2

Высокое Качество Комплектующих



3

Высокое качество станков, разработанных в R&D Центре

Продуктивный, надежный, точный

Гидравлические комбинированные пресс-ножницы DURMA является multifункциональным станком, разработанным для экономии рабочего времени, энергии и стоимости. Пресс-ножницы DURMA имеют усиленную конструкцию, максимальную эффективность и длительный срок службы, в соответствии с современными способами производства.

Эти универсальные станки поставляются с набором стандартных инструментов, включая опорные столы на станциях пробивки, резки и высечки, а также легко регулируются на всех пяти рабочих станциях. Каждая рабочая станция оборудована соответствующими прижимными устройствами для обеспечения безопасности, точности и простоты использования.

«Производительный, надежный и точный» - это то, что лучше всего описывает серию DURMA IW!

Легкий в
Использо-
вании

Надежный
Бренд

Эффектив-
ный

Эргономич-
ный



Прецизионная Точность Пробивки!

Точный результат пробивки при высокой скорости

Минимальное время смены инструмента и настройки

Надежный бренд

DURMA IW СЕРИЯ ПРЕСС-НОЖНИЦЫ

Разработанные с учетом многофункциональности в целях экономии рабочей силы, времени, энергии и стоимости, станки DURMA устанавливают отраслевой стандарт для повышения надежности, производительности и точности.

Двойной цилиндр пресс-ножниц доступен в 55, 80, 100, 110, 150 165, 180 и 300-тонных моделях.



Функции IW Серии

Станция Пробивки

Станция пробивки разработана с учетом универсальности. Станция пробивки машины, позволяет выполнять широкий диапазон отверстий. Это включает в себя пробивку плоской полосы, фланца, уголка. Станция стандартно оснащена быстросъемным инструментом и держателями штампов, а также откидной защитой. Также включены X и Y координатные упоры. Эта функция полезна для повторяющейся работы. На станции пробивки может быть выполнена пробивка отверстий разного диаметра, возможна высечка трубы и гибка с помощью опционального гибочного инструмента.



Откидная Защита



Гибочный Инструмент



Пробивка Листовой Стали



Пуансоны и матрицы разных размеров



Пробивка Швеллера



Пуансоны и матрицы разных размеров

Функции IW Серии

Станция Резки Уголка

Ножи четырехсторонние, легко устанавливаются и поворачиваются. Легко регулируемая фиксация обеспечивает правильное закрепление материала во время его резки



Станция Резки Полосы

Легко регулируемая фиксация обеспечивает правильное закрепление листа. Стол подачи имеет регулируемые направляющие и ограничители, чтобы гарантировать, что материал точно помещается под режущим лезвием. Ножи изготавливаются таким образом, что позволяют разрезать материал (широкий диапазон толщины!) под небольшим передним углом и без необходимости регулировки.



Функции IW Серии

Функции Резки Профиля

Станция резки профиля состоит из резки квадратного профиля, резки круглого профиля, электрического заднего упора. Дополнительно по запросу может быть предоставлена резка U-профиля, Т-профиля, I-профиля.



Резка квадратного профиля



Резка круглого профиля



Резка U-профиля



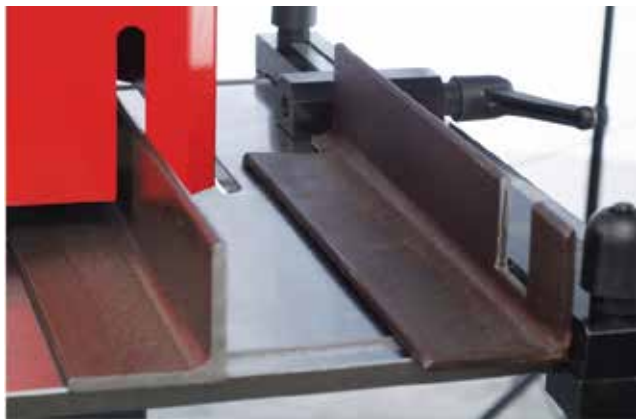
Резка I- и Т-профиля



Электрический задний упор

Станции Высечки

Эта станция оснащена четырьмя ножами с прямоугольной насечкой, которые позволяют выполнить боковую высечку, поэтому не имеют ограничений по ширине. Ножи для V-образной высечки могут быть легко установлены (опция). Другие дополнительные устройства позволяют выполнить трубную высечку. Также возможно преобразовать эту станцию в станцию для штамповки или гибки. Большая подача и рабочий стол с измерительными упорами помогает ускорить повторяющийся тип работы и облегчить обработку материала.



Прямоугольная высечка



Треугольная высечка

IW 45

"Предназначен для многолетней работы"

Небольшие размеры

Эффективное производство

Жесткая структура рамы



"Durma IW 45 способен работать, когда требуется большой объем работы. 5 станций позволяют повысить эффективность производства, управляя одной педалью. Станок способен штамповать, резать полосы, уголок, профиль и выполнять высечку – это делает его идеальным для удовлетворения ваших потребностей в металлообработке!"

ПРОБИВКА

Держатель пуансона и штампа
Pedinghaus, Mubea, Kingsland
Оборудование для резки
(верхний инструмент + один
ручей + держатель инструмента)
40-80 NPU оборудование для
пробивки
"Оборудование для резки труб
(диаметр между 1/2" и 2")
без пуансона и матрицы
Для пробивки труб – матрицы
и пуансоны (каждый набор)
ЧПУ контроль + стол
x=1000 мм Y=350мм

Стандартное оборудование

Стол для станции пробивки
Держатель Durma для пуансона и штампа
1 стартовый набор (пуансон и матрица)
Держатель пуансона до 28 мм (IW 45)
Держатель пуансона до 40 мм (IW 55/110-55/110 BTD-80/150-80/150)
1м. электрический задний упор (более 55т)
1м. ручной задний упор для 36 и 45
Ножи для станции резки полосы
Ножи для станции резки уголка
Ножи для станции резки профиля

Опциональное оборудование

Подсветка (24V-220V)
1 м. ручной задний упор (доп.)
Электрический задний упор (более 1м.)
Особый цвет
Специальная упаковка для импорта

РЕЗКА ПОЛОСЫ

Запасные лезвия

РЕЗКА УГОЛКА

Запасные лезвия

РЕЗКА ПРОФИЛЯ

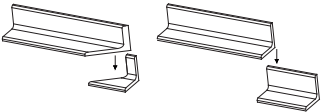
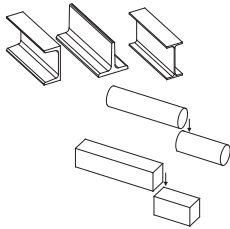
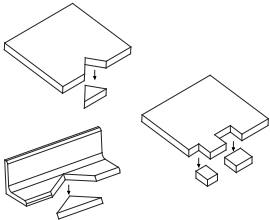
Запасные лезвия

ВЫСЕЧКА

Система треугольной высечки
с лезвиями
Запасные лезвия для
треугольной высечки
Запасные лезвия для
прямоугольной высечки

Пресс Ножницы Технические Характеристики

IW Серия	Давление Пробивки	Размер Пробивки (Диаметр x Толщина)	Глубина Горловины	Длина Хода	Циклов /Мин. (15мм. Ход)	Циклов /Мин. (20мм. Ход)	Размер Стола (ДхШ)	Наибольшее Отверстие	Одноручевая гибка (Д xТ)	Многоручевая гибка (Д xТ)	Обрезка Труб	1) А мин-макс для NPU профиля	Макс S-Макс ØD (Соответст. DIN 997)	2) А мин-макс для NPU профиля	Полоса (макс. толщина)	Полоса (макс. ширина)	Длина Лезвий	Обрезка Уголка
	Пробивка														Отрезка			
	ТОНН	ММ	ММ	ММ	ХОД.	ХОД.	ММ	ММ	ММ	ММ	ДЮЙМ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ
IW 45	45	27x13 18X18	160	21	20	-	450x160	100x3	-	-	-	-	-	-	200x13	300x10	305	80x80x10
IW 55/110	55	40x10 20X20	250	60	-	37	550x250	160x2	250x10	500x5	1/2"-2"	120-260	10-Ø25	100-240	200x20	300x15	305	60x60x8
IW 55/110 BTD	55	40x10 20X20	510	60	-	37	550x510	160x2	250x10	500x5	1/2"-2"	120-260	10-Ø25	100-240	200x20	300x15	305	60x60x8
IW 80/150	80	40x14 24X24	300	70	-	38	550x300	160x3	300x10	600x6	1/2"-2"	120-400	14-Ø28	100-320	300x20	450x15	475	80x80x10
IW 80/150 BTD	80	40x14 24X24	510	70	-	38	550x510	160x3	300x10	600x6	1/2"-2"	120-400	14-Ø28	100-320	300x20	450x15	475	80x80x10
IW 110/180 BTD	110	40x20 28X28	610	80	-	28	550x610	160x5	300x10	600x8	1/2"-2"	140-400	14-Ø28	100-320	400x20	600x15	605	100x100x12
IW 165/300 BTD	165	40x30 34X34	610	90	-	31	750x510	160x7	415x12	835x8	1/2"-2"	120-400	14-Ø28	100-320	400x30	750x20	765	120x120x12

Угол 90° Отрезка	Угол 90° Отрезка с незначительной деформацией	Угол 45° Скошенная Резка	Круглый Пруток Резка	Квадратный Пруток Резка	U Профиль Резка	T Профиль Резка	I Профиль Резка	Толщина Материала	Прямоугольная Высечка (Ширина)	Прямоугольная Высечка (Глубина)	Высечка Уголка (Стор.хСторхТолщ.)	Треугольная Высечка Толщина	Треугольная Высечка под углом V90	Треугольная Высечка Глубина	Мощность Двигателя	Объем Масла	Ширина	Размеры Станка (ДхШхВ)	Рабочая Высота
Резка Уголка			Резка Профиля					Высечка						Базовые Характеристики					
																			
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кВт	л	кг	мм	мм
80x80x8	100x100x10	-	30	30	-	-	-	7	40	50	40x40x7	4	75	75	3	33	870	1460x1400x1620	1010
120x120x10	-	70x70x7	20-40	20-40	120	50	120	10	42	90	42x42x10	6	95	95	5.5	76	1250	1480x1800x1730	1080
120x120x10	-	70x70x7	20-40	20-40	120	50	120	10	42	90	42x42x10	6	95	95	5.5	76	1660	1980x1800x1730	1088
130x130x13	-	70x70x7	45	45	140	60	140	12	52	90	52x52x12	6	125	125	11	76	2250	2025x1780x2700	1195
130x130x13	-	70x70x7	45	45	140	60	140	12	52	90	52x52x12	6	125	125	11	76	2500	2120x2025x1780	1195
152x152x13	-	70x70x7	50	50	160	60	160	13	52	90	52x52x13	6	125	125	15	76	3600	2560x2550x1790	1260
205x205x18	-	70x70x7	60	60	200	80	200	16	58	110	58x58x16	10	125	125	22	150	8000	3230x1100x2280	1110

Р Серия

«Концентрированная» пробивка

Если вашему бизнесу нужен пробивочный пресс, у нас есть станки серии Р.
Это специализированный пробивочный пресс, который точно отвечает Вашим потребностям.

Концентрация на пробивке

Эффективное производство

Жесткая структура станины

Стандартное и Опциональное Оборудование

Стандартное оборудование

Стол для станции пробивки
Держатель Durma для пуансона
и матрицы
1 стартовый набор (пуансон и матрица)
Держатель пуансона до 28 мм (IW 45)

Опциональное оборудование

Напряжение сети (24V-220V)
Особый цвет
Специальная упаковка для импорта

ПРОБИВКА

Держатель пуансона и матрицы
Pedinghaus, Mubea, Kingsland
Оборудование для резки
(верхний инструмент + один ручей + держатель инструмента)
40-80 NPU оборудование для пробивки



Технические Характеристики

	ПРОБИВКА		P55	P80	P110
	Давление пробивки	Тонн	55	80	110
	Размер Пробивки (Диаметр x Толщина)	мм	Ø40X10	Ø40X14	Ø40x20
			Ø20X20	Ø24X24	Ø28x28
	Глубина Зева	мм	510	510	610
	Длина Хода	мм	60	70	80
	Циклов /мин. (20 мм ход)	цикл.	37	38	28
	Размер Стола (Ш x Г)	мм	550x510	550x510	550x610
	Рабочая Высота до Матрицы	мм	1100	1195	1275
	ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
	Размер Отверстия	мм	Ø160x2	Ø160x3	Ø160x5
	Одноручевая Гибка (Ш x Т)	мм	250x10	300x10	300x10
	Многоручевая Гибка (Ш x Т)	мм	500x5	600x6	600x8
	Обрезка Трубы	дюйм	1/2" - 2"	1/2" - 2"	1/2" - 2"
	A мин-макс	мм	120 - 260	120 - 400	140 - 400
	ØD макс	мм	(DIN 997) 25	(DIN 997) 28	(DIN 997) 28
	S макс	мм	(DIN 997) 10	(DIN 997) 14	(DIN 997) 14
	B мин-макс	мм	100 - 240	100 - 320	120 - 320
	ØD макс	мм	(DIN 997)	(DIN 997)	(DIN 997)
	S макс	мм	(DIN 997)	(DIN 997)	(DIN 997)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ				
Мощность Двигателя	кВи	5,5	11	15
Объем Масла	л	76	76	76
Вес Нетто (Прибл.)	кг	1320	1900	2630
Вес Брутто (Прибл.)	кг	1340	1920	2650
Размер Станка (Прибл.) (Д x Ш x В)	мм	1340x930x1850	1520x930x2000	1690x930x2180
Размер Станка (Прибл.) (Д x Ш x В)	мм	1380x1100x2000	1600x1100x2050	1700x1100x2240

НС Серия

Технические Характеристики		
Размер Стола	мм	1750x835
X Ось Рабочая Зона (Ход)	мм	1000
Y Ось Рабочая Зона (Ход)	мм	350
Скорость Перемещения для X Оси	м/мин.	0-14
Скорость Перемещения для Y Оси	м/мин.	0-10
Точность Позиционирования	мм	± 0,1 мм
Контроллер	Hmi-plc 7 дюйм Eaton	



Multi P 80

Предназначен для предприятий, которым требуется большой объем работы и которые хотят иметь более производительный станок. Он оснащен мощным пробивочным блоком, гидравлическим фиксатором и панелью управления Siemens.

- Более быстрое производство
- Повышенная производительность
- Удобная для пользователя панель управления

Multi P	Ед.изм.	80
Макс.длина листа, X ось	мм	1500
Макс.ширина листа, Y ось	мм	750
Толщина листового металла	мм	2-20
Точность позиционирования	мм/м	0.1
Тоннаж пробивки	тонн	80
Макс. скорость траверсы Оси X	м/мин.	25
Макс. скорость траверсы Оси Y	м/мин.	25
Цикл/мин (20 мм ход)		38
Длина хода	мм	70
Длина	мм	3755
Ширина стола	мм	1310
Ширина	мм	2930
Рабочая высота	мм	1220
Высота	мм	2240
Вес	кг	11150



Multi Р Линия

Линия DURMA Multi Р - комплексное решение для пробивки. Автоматическая линия пробивки мачт освещения предназначена для повышения эффективности и скорости.

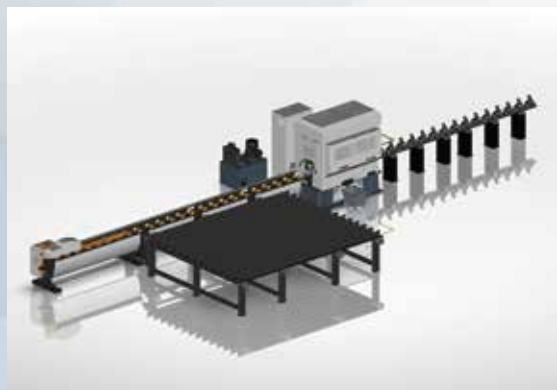
- Быстрая загрузка и выгрузка
- Более эффективный
- Сохранение времени
- Комплексное решение



DLC 160

Линия Пробивки и Резки Уголка

Данная серия разработана для экономии времени – Вы тратите меньше времени на установку и процесс смены инструмента. Для L-профилей: маркировка, штамповка и резка могут выполняться автоматически без дополнительной обработки.



DLC 160 Характеристики

DLC	Ед.из.	160
Макс. размер L-профиля		160x160x19
Мин. размер L-профиля		40x40x4
Мощность главного привода	кВт	15
Мощн. привода охлаждения	кВт	1.1
Макс. давление	бар	265
Макс. тоннаж отрезки	kN	3000
Макс. тоннаж пробивки	kN	1000
Макс.Ø стандарт. инструмента	мм	32
Кол-во ходов в мин		30
Макс. тоннаж маркировки	kN	200
Кол-во кассет		8
Количество символов		12
Скорость резки в минуту		20
Скорость пробивки в минуту		32
Скорость маркировки в минуту		42
Скорость подающего стола	м/мин.	100



DLC 160 Серия

Стол автоматической загрузки

Процесс подачи материала может выполняться с помощью гидравлических зажимов, которые сжимают край L- профиля и перемещают его на стол автоматической подачи.



DLC 160 Серия

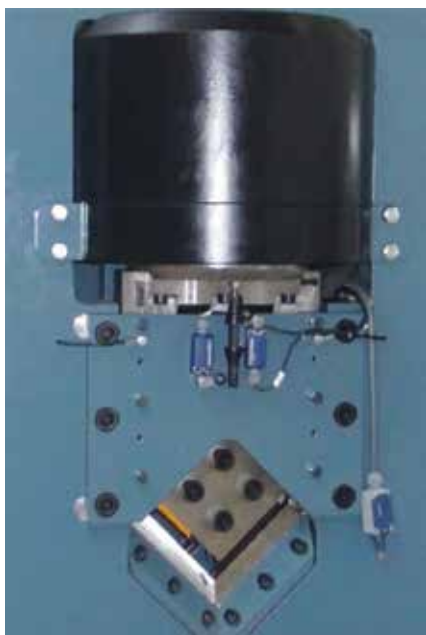
Станции пробивки

Станции пробивки могут перемещаться / работать независимо друг от друга с помощью тройных групп матриц. Очень чувствительное позиционирование с сервомоторно-шариковым винтовым механизмом.



Станции маркировки

Станция маркировки состоит из различных типов модулей, лотков (кассет) и управляется автоматически и независимо. Держатель кассеты имеет возможность конфигурировать и платформа может быть установлена в 8 различных лентах.



VN Серия

Высечка Углов

Угловысечной станок Durma имеет прочную конструкцию рамы и состоит из высококачественных комплектующих. Удобный ножной переключатель позволяет оператору использовать обе руки для повышения эффективности работы.

- Маленькие Габариты
- Высококачественные компоненты
- Длительный срок службы
- Удобный ножной переключатель

Характеристики

VN	Ед.из.	2006
Толщина Резки	мм	6 - 4
Размер Высечки	мм	200 x 200
Угол Резки	мм	30° - 140°
Ходов в мин.	мм/м	28
Мощность Двигателя	кВт	4
Рабочее Давление	бар	210 3045 PSI
Объем масла	л	50
Длина	мм	1300
Ширина	мм	1050
Высота	мм	900
Вес	кг	950
Уровень Шума (без нагрузки)	дВ	66
Уровень шума (с нагрузкой)	дВ	77



Быстрый Сервис и Запасные Части

DURMA обеспечивает лучший уровень сервиса, наличием квалифицированного персонала и склада запасных частей. Наши опытные и профессиональные специалисты всегда готовы к Вашим услугам. Наши курсы профессионального обучения работе оборудования и его применения дадут Вам преимущество в использовании нашей техники.



Консультирование



Запасные части



Конструкторский Центр



Гарантийное
обслуживание



Договор на обслуживание



Программное
обеспечение



Обучение



Универсальные решения

DURMA



ПАНЕЛЕГИБЫ



ПРОБИВНЫЕ ПРЕССА



ПЛАЗМЫ



ЦЕНТРА ОБРАБОТКИ УГОЛКА

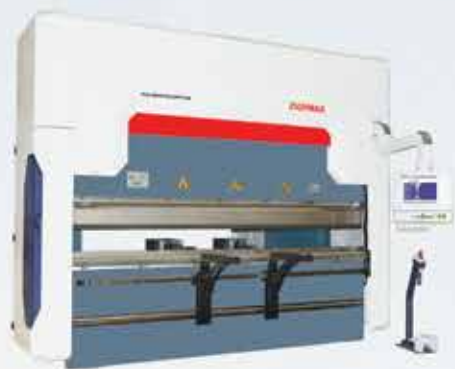


ПРЕСС-НОЖНИЦЫ



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИНЫ

DURMA



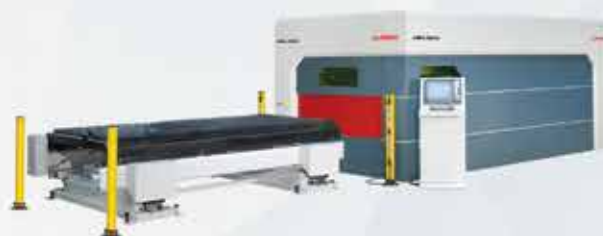
ГИБОЧНЫЕ ПРЕССА



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИНЫ



ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ТРУБ



ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРЫ



ВАЛЬЦЫ



ПРОФИЛЕГИБЫ



УГЛОВЫСЕЧНЫЕ

DURMA

Сегодня, завтра, навсегда...

IW СЕРИЯ
Гидравлические
Пресс Ножницы

VN СЕРИЯ
Высечка
Углов

DLC СЕРИЯ
Линия Пробивки и
Резки Уголка

Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa / Türkiye
P: +90 224 219 18 00
F: +90 224 242 75 80
info@durmazlar.com.tr

www.durmazlar.com.tr

Инжиниринговое подразделение "АЛИСТА"
ЧАО "Днепрополимермаш"
Украина, г. Днепр, пр. Слобожанский, 31Д
+38 (056) 732-25-00
+38 (067) 568-07-06
durmazlar.com.ua

Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş. has right to change catalogue values and machine technical details without notice.

